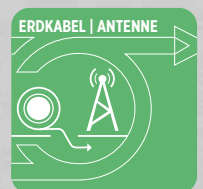
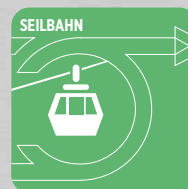
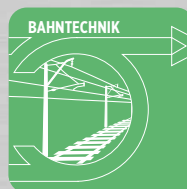
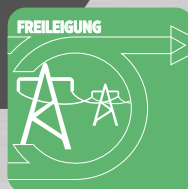




STRINGING MACHINES
MADE IN GERMANY



2026

Inhaltsverzeichnis

MASCHINEN	6
ZAS	8
TROMMELWINDEN	7
ELEKTRISCHE TROMMELWINDEN	10-12
RETTUNGSANHÄNGER	13
TROMMELWINDEN	14-25
DOPPEL-TROMMELWINDEN	26-28
ANBAUWINDEN	29-32
SEILDEMONTAGEWINDEN	33-34
PERSONENSEILWINDEN	36
SPILLWINDEN	37-52
BREMSMASCHINEN	54-68
WINDE-BREMSEN	70-92
SEILBAHN WINDE-BREMSE	94-96
TROMMELBOCK	97-102
TROMMELBOCK FAHRBAR	103-104
HASPELBOCK	105-110
SEILWICKLER	111
UMSPULVORRICHTUNG	112
HYDRAULIKAGGREGAT	113-114
 ZUBEHÖR	 115
SEIL	116-118
HASPEL	119-121
VERBINDER	123-126
SEILLAUFRAD	127-132
TANDEM-KIT SEILLAUFRAD	133
HALTEGRIFF OPGW - KONTERGEWICHT	134
ZIEHTEPPICH	135-137
PRESSENWERKZEUG	138-141
SEILSCHNEIDER	142
SEILKLEMME	143
LEITUNGSFAHRWAGEN	144-147
RETTUNGSSYSTEM	148
LEITUNGSFAHRZEUG	149-153
SEILLAUFKATZE	154
GIRLANDENROLLE	155
BREMSVORRICHTUNG	156
ALUMINIUMZUBEHÖR	157
LEITER PLATTFORM	158-167
STOCKBAUM	168
GREIFZUG	169-172
ROLLENBOCK	173
HAKENBLOCK	174
AUSHUBTASCHE SCHÄKEL	175
FLASCHENZUG ANSCHLAGSEIL	176
MESSWERKZEUG	177-178
ERDUNGSSYSTEM	179
FALLSCHUTZSYSTEM	180
WERKZEUGBEUTEL	181

AUTOMATISCHES SEILKLEMMSYSTEM



ZEITEINSPARUNG

Deutliche Zeiteinsparung beim Trommelwechsel.
Das Seil muss beim Trommelwechsel nicht mit
separater Seilklemme verankert werden.

SICHERHEIT

Höchstes Sicherheitslevel durch ausfallsicheres
Klemmsystem! Bei Ausfall der Hydraulik oder Motor-
Stopp bleibt die Seilklemmung aktiv.

MASCHINENTYP

Je nach Maschinentyp bis zu 6 Seilklemmungen
möglich.

EINFACH

Einfache Bedienung: Automatikmodus steuert das
Deaktivieren der Klemmung im Seilzug.

LIEFERBAR

Optional lieferbar für alle ZECK Winde-Bremsen,
Bremsen, Spillwinden.

**SEILKLEMMUNG DURCH
FEDERKRAFT**

MASCHINENGENERATION

VERSION V007

SERIENAUSSTATTUNG



SICHERHEIT

- Höhere Arbeitssicherheit durch intuitives Bedienkonzept
 - Optimierte Visualisierung
 - Reduktion der Anzahl von Bedienelementen
- Einfacher Wechsel des Betriebsmodus per Tastendruck zwischen Windenbetrieb, ATS-Bremsbetrieb, SLTS-Bremsbetrieb
- Neue, einfache Bedienung des Tempomats. Komfortable und schnelle Einstellung der Seilzuggeschwindigkeit
- Größere, drehzahlgesteuerte Hydraulikölkühler ermöglichen eine energieeffiziente und stärkere Kühlung
- Elektrische Restfüllstandanzeige des Hydrauliköls



SICHERHEIT

Sichere Betätigung der hydraulischen Abstützungen, durch dezentrale Bedienung per Knopfdruck (ab WB 1500/5)



VORSPANNUNG WB 1800

- Elektrisch einstellbare Trommelbockvorspannung mit Druckanzeige (bar) im Display der Fernsteuerung und des Leitstands
- Elektronische TB-Vorspannungsregelung für Winden-Bremsen mit Rillenrad-Ø 1800 mm



TÄGLICHE KONTROLLE

- Tägliche Kontrolle der Maschinen



SLTS-SMART LOW TENSIONING SYSTEM

- (ab WB 1500/5) mit verbesserter Funktionalität. Auch große ZECK Winden-Bremsen (z. B. mit 270 kN Bremskraft) erreichen eine Minimum-bremskraft von ca. 2 kN.



STANDORT UND MASCHINEN IM BLICK

- Anzeige aller Maschinenstandorte
- ZECK-Internetportal - hier haben Sie alle Maschinen- und Seilzugdaten des Fuhrparks im Blick



OPTIONAL



FERNSTEUERUNG

- Neues großes Farbdisplay mit Anzeige aller relevanten Daten
- Verbesserter Bedienkomfort
- Optimierte Funkverbindung durch neuen Frequenzbereich und vollautomatisches Frequenzmanagement



SYNCHRO

- Optimiertes Mehrfachsynchronisationssystem für bis zu 4 Maschinen



KONTROLLE

- Automatische Öl-Zustandsanalyse



SEILKLEMMUNG

- Automatisches Seilklemmsystem für bis zu 6 Seile. Für höchste Sicherheit beim Haspel- und Trommelwechsel



VORSPANNUNG

Elektronische TB-Vorspannungsregelung für noch schonendere Behandlung von HTLS/ACCC-Leiteseilen ermöglicht eine gleichbleibende Vorspannung bei Veränderung des Abrolldurchmessers der Seiltrommel

- Kraftanzeige (kN) im Display der Fernsteuerung und des Leitstands
- Voraussetzung: Trommelbock mit entsprechender optionaler Ausstattung

FERNDIAGNOSE ZECK CONNECT



MASCHINEN GENERATION V007

Das neue Ferndiagnosesystem ZECK CONNECT liest Maschinendaten aus, analysiert und verarbeitet Informationen von allen Spillwinden, Bremsen und Winden-Bremsen. Alle Daten sind im ZECK CONNECT Portal visualisiert.

Unser Technischer Support kann mit Hilfe der vorliegenden Daten, jederzeit gezielt unterstützen. Ist ein ZECK Servicetechniker vor Ort erforderlich, so ermöglichen uns die Daten eine optimale und zielgerichtete Einsatzvorbereitung.



TÄGLICHE KONTROLLE DER MASCHINEN

Datenabfrage durch ZECK CONNECT ermöglicht die tägliche Kontrolle des Fuhrparks durch:

- Statistiken über Maschineneinsatz
- Überwachung technischer Maschinendaten, wie z.B. Temperatur, Druck des Hydrauliksystems und Betriebsstunden
- Überwachung der Maschinen



PROAKTIVE INSTANDHALTUNG

- Geringe Ausfallzeiten durch voraussiehende Wartung der Maschinen
- Automatische Abfrage der Betriebsstunden
- Schnelle Bereitstellung von Werkzeug und Ersatzteilen für die Instandhaltung
- Verbesserung der Maschinenverfügbarkeit



GEOFENCING - ERMITTLUNG DES STANDORTS

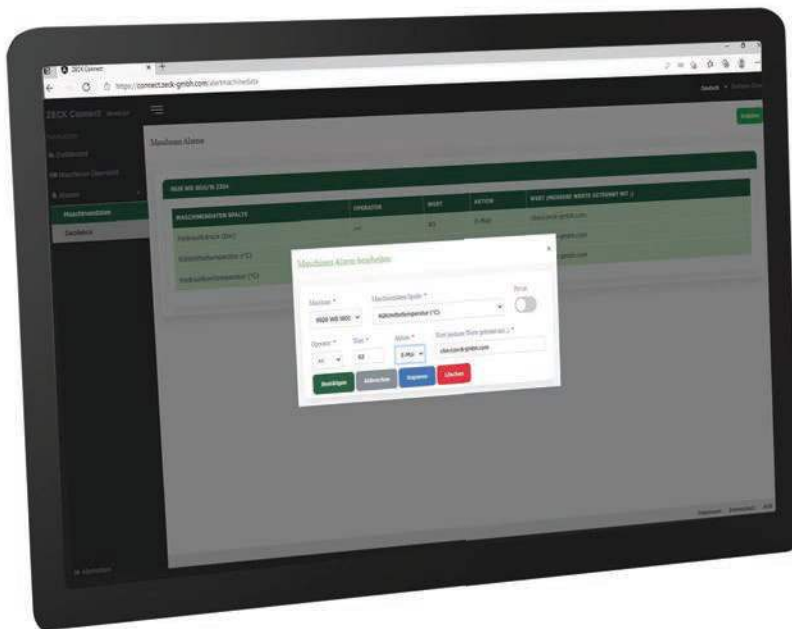
- Standorte aller ZECK Maschinen werden ermittelt und in einer Karte im ZECK Connect Portal angezeigt
- Mithilfe von ZECK CONNECT lassen sich virtuelle Zäune definieren, die eine Überwachung des Maschinenstandorts zulassen. Verlässt die Maschine den definierten Raum wird eine Meldung vom System verschickt (Diebstahlschutz)



ZECK CONNECT SUPPORT

ZECK CONNECT Portal - das zukunftsweisende Tool, um Nutzer/Bediener zu verbinden.

Im Falle eines benötigten Service werden alle relevanten Daten erfasst und an den ZECK After Sales weitergeleitet. So ist es möglich, aus der Ferne gezielt zu unterstützen oder einen anstehenden Servicetermin optimal vorzubereiten.



ZECK CONNECT PORTAL

Hier haben Sie alle Maschinen- und Seilzugdaten des Fuhrparks im Blick

ZECK CONNECT APP

ZECK CONNECT App – Seilzugdaten der Maschine drahtlos direkt auf das Smartphone/Tablet übertragen (Download, Ansicht, Teilen/Weiterleiten)



SYSTEMVERFÜGBARKEIT

- Alle ZECK Maschinen der Generation V007 verfügbar
- Schnittstelle zu ZECK on Site (ZOS) BIM-/Baustellensoftware

SCHLAUFENPLATTFORM



SCHLAUFENPLATTFORM IN NEUEM, PATENTIERTEM DESIGN

- Laserkantprofil aus Aluminium
- Für den horizontalen Einsatz am Abspannmast
- Hohe Trittsicherheit durch Aluminiumstrukturprofil und extra breiter Standfläche
- Hochwertige RUD Ketten, stufenlos verstellbar
- Schneller Aufbau durch vormontierte Aufhängung mit Ketten
- Steckbolzen mit Klappsplint und Stahlsicherungsseil
- Markierungen an Ketten und Verbindungselementen zum Verstellen in 5° Winkel (0° | 5° | 10° | 15° | 20°)



VORTEILE ZU BISHERIGER AUSFÜHRUNG MIT ALUMINIUMROHREN

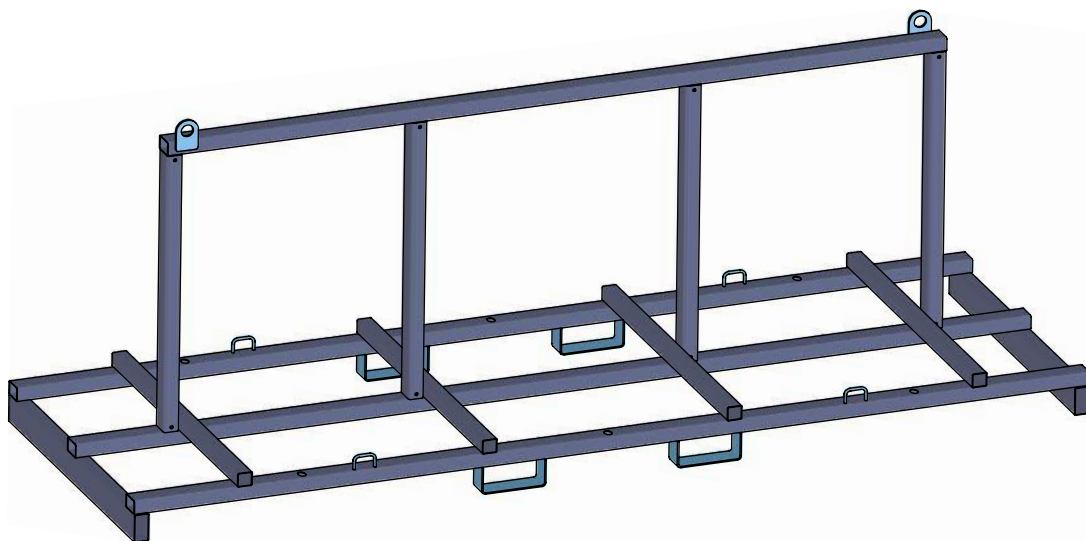
- HÖHERE Stabilität bei geringerem Gewicht
- Reduzierung der Schweißnähte um ca. 85%, dadurch weniger Rissgefahr und reduzierter jährlicher Prüfaufwand
- Verbindungselemente zum Einstellen der Winkel und integrierten Hubösen aus Vollmaterial gefräst (ohne Schweißnaht)
- Staplertaschen für einfacheren Transport
- Lauffläche 480 mm breit
- Transportkiste für Ketten und Aufhängung



OPTION

- Handlaufseile
- 2 klappbare Leitern um die Abspannklemmen zu erreichen
- Transportgestell Schlaufenplattform Artikel-Nr. 80-3490

TRANSPORTGESTELL SCHLAUFENPLATTFORM



ABMESSUNG

Länge x Breite x Höhe
3900x 900 x 1530 mm



AUSSTATTUNG

- Feuerverzinkter Stahlrahmen
- Staplertaschen
- 2 x Gurtband zum Verzurren



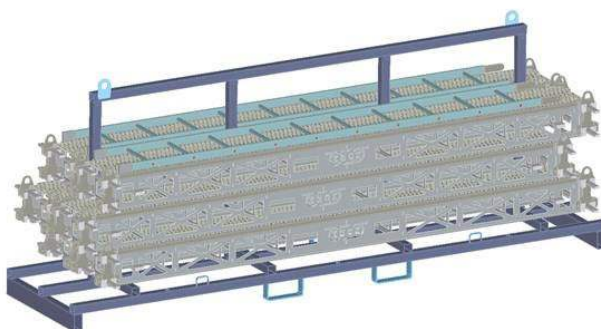
GESAMT GEWICHT

ca. 155 kg

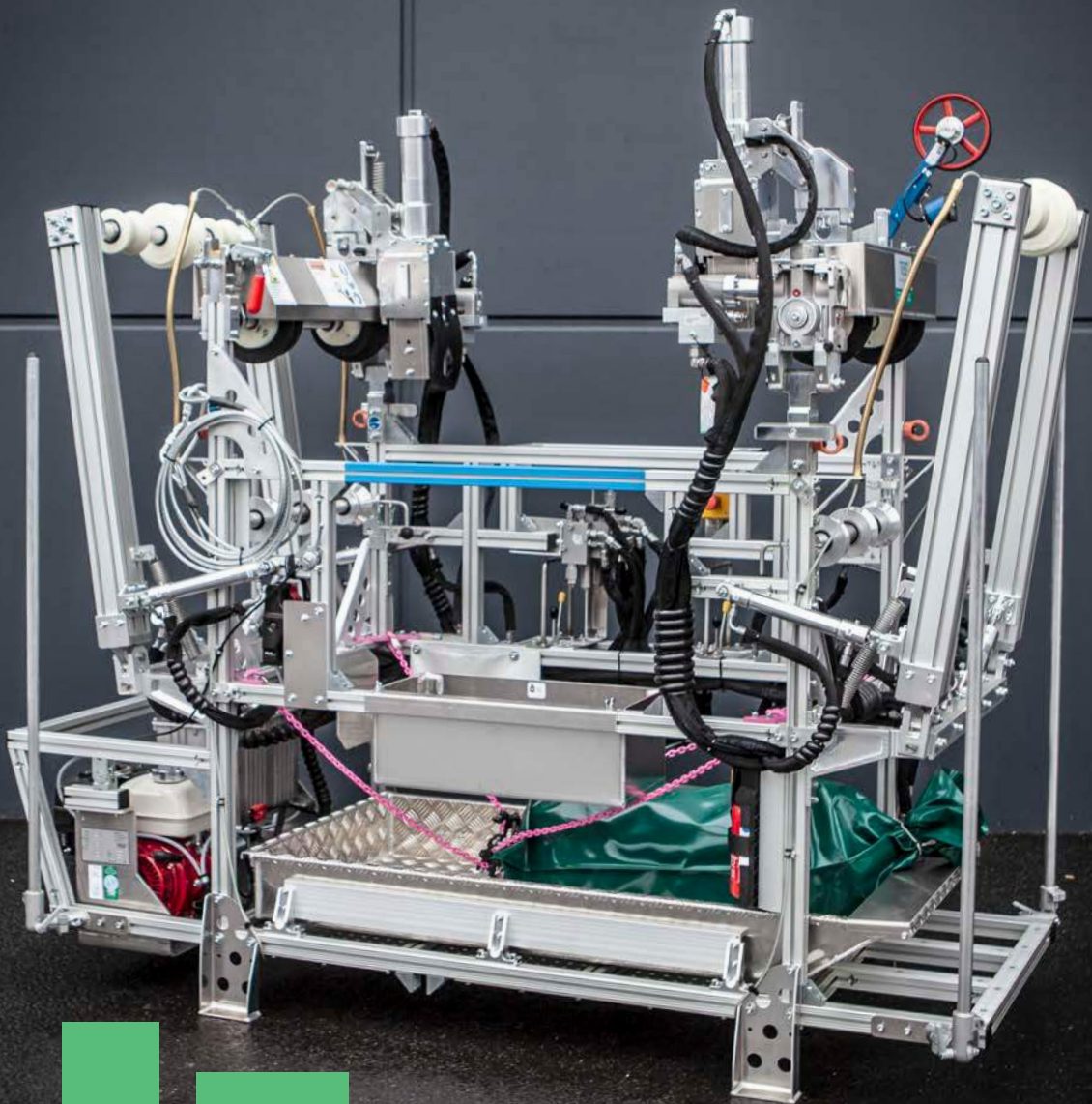


OPTION

- Rungen zum seitlichen Einstecken
- Abdeckplane



SICHERHEITSBREMSE FÜR LEITUNGSFAHRWAGEN (ZUM PATENT ANGEMELDET)





KEY FACTS

1. Die Sicherheitsbremse wird durch Federkraft aktiviert – für maximale funktionale Sicherheit
2. Hydraulisches Steuerungssystem (ohne Elektrik)
3. Sicheres Anhalten des Leitungsfahrwagens bis zu einer Neigung von 25°; auch bei gefetteten oder nassen Leiterseilen
4. Das Hydrauliksystem öffnet die Bremse beim Ansteuern des Fahrhebels automatisch
5. Ohne Fahrbewegung wird die Bremse automatisch aktiviert
6. Die Sicherheitsbremse lässt sich federunterstützt leicht nach oben schwenken
7. Der Arbeitsraum für den Monteur verkleinert sich nicht
8. Nachrüstung für alle ZECK Leitungsfahrwagen möglich [LF 923](#) | [LF 947](#) | [LF 952](#) | [LF 975](#)

MASCHINEN



ZAS

IM EINSATZ



ZECK-Aluminium Separator - ZAS Z503



MASCHINENSPEZIFIKATIONEN

Max. Geschwindigkeit	6.4 km/h
Seil-Ø	10-34 mm
Anzahl der Seile	1
Auswurfhöhe Förderband	1.2 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 2.3 x 1.5 x 2.4 m
Gewicht	ca. 2.500 kg



KEY FACTS

- Elektrisch angetriebener Aluminium Separator zum sortenreinen Trennen von Leiterseilen mit einem Stahl- oder Karbonkern.

MOTOR

- 3 x 400 V Elektromotoren mit einer Gesamten elektrischen Antriebsleistung von ca. 17 kW

STEUERUNG

- ZAS kann zwischen Trommelbock und Haspelbock stehen, der hydraulisch angesteuerte Haspelbock wickelt den Stahlkern auf und zieht somit das Leiterseil vom Trommelbock durch den ZAS. Das Förderband transportiert die Aluminiumchips zu einem geeignetem Behälter.

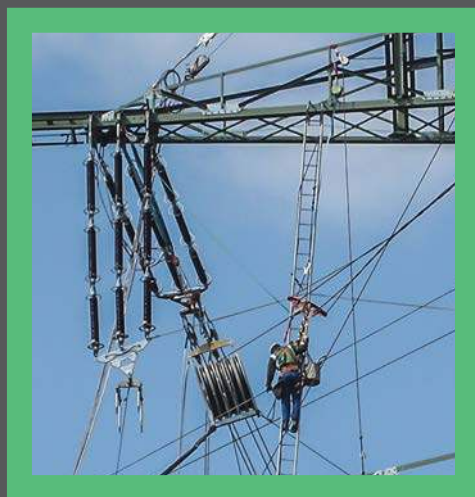
AUSSTATTUNG

- 9 Schälmesser mit jeweils 4 Schneiden
- 6 Hülsen für Stahlkerndurchmesser 7-12 mm (7 mm | 8 mm | 9 mm | 10 mm | 11 mm | 12 mm)
- 5 Sets Führungsrollen für Leiterseildurchmesser 21-36 mm (21-24 | 24-27 | 27-30 | 30-33 | 33-36)
- Werkzeugkiste inkl.:
 - Werkzeug Demontage Einsatz Schälkopf
 - Werkzeug Montage Einsatz Schälkopf
 - Werkzeug Austreiber Einsatz Schälkopf
 - Hakenschlüssel mit Nase
 - Splinttreiber 4mm

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Abrollbock für Leiterseil
- Dieselaggregat
- Big Bag Gestell
- Führungsrollen nach Wunschgröße

Sonderausführungen auf Anfrage



IM EINSATZ

TROMMELWINDEN

ELEKTRISCHE TROMMELWINDE



eST 140 Z280

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft (innere Seilage) 15 kN

Max. Geschwindigkeit (äußere Seilage) 45 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = 86000/(Ø x Ø); z. B. Ø 12 mm ca. 300 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 4.0 x 1.6 x 1.65 m

Gewicht (ohne Seil) 1100 kg



KEY FACTS

- Elektrische Trommelwinde mit Leistungsfähigen Akkus, 2 x 5.9 kWh (Akkus lassen sich komfortabel ein/ausziehen)
- Vollständig elektronisch gesteuerte Trommelwinde mit einer max. Zugkraft von 15 kN
- Geeignet zum Heben von Lasten für schnelle und sichere Mastbestückung, Stocken oder abschließende Durchhangregulierung
- Internes Ladegerät zum gleichzeitigen Laden der Batterien mit einem 230 V AC/16 A Anschluss

MOTOR

- 5.5 kW 48 V

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick (Bei Auswahl Funkfernsteuerung), Ansteuerung über das Keypad, per Taster Seil AUS/EIN
- Stufenlos verstellbare Seilgeschwindigkeit und exakte Steuerung bei max. Last
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zugkraft sowie der Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- Integriertes Batteriemanagement-System
- Einstellbare Überlastsicherung



- 1-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 100 km/h (mit Straßenzulassung)
- Klappbare/abnehmbare Zugdeichsel für PKW (Maschine kann quer auf einem LKW transportiert werden)
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Stützfüße
- Abschließbarer Kunststoffverkleidung
- Funkfernsteuerung
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Seilpulvorrichtung
- Unterbodenschutzblech

- Elektrischer Seilausstoß und Seileinlaufbremssystem
- Schlüsseltresor
- Halterung für Erdspeiß und Erdspeiß
- Höhenverstellbare Zugdeichsel mit wechselbarer Zugvorrichtung für PKW oder LKW
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Dritter Akku 5.9 kW/h
- Externes Ladegerät zum Laden einzelner Batterien mit einem 230 V AC/16 A Anschluss

Sonderausführungen auf Anfrage



LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft (innere Seillage) 32 kN
 Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage) 24 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

$K = 86000 / (\varnothing \times \varnothing)$; z. B. $\varnothing 12 \text{ mm}$ ca. 300 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 4,0 x 1,6 x 1,65 m
 Gewicht (ohne Seil) 1100 kg



KEY FACTS

- Elektrische Trommelwinde mit Leistungsfähigen Akkus, 2 x 5.9 kWh (Akkus lassen sich komfortabel ein/ausziehen)
- Vollständig elektronisch gesteuerte Trommelwinde mit einer max. Zugkraft von 32 kN
- Geeignet zum Heben von Lasten für schnelle und sichere Mastbestückung, Stocken oder abschließende Durchhangregulierung
- Internes Ladegerät zum gleichzeitigen Laden der Batterien mit einem 230 V AC/16 A Anschluss

MOTOR

- 8 kW 48 V

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick (Bei Auswahl Funkfernsteuerung), Ansteuerung über das Keypad, per Taster Seil AUS/EIN
- Stufenlos verstellbare Seilgeschwindigkeit und exakte Steuerung bei max. Last
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zugkraft sowie der Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- Integriertes Batteriemanagement-System
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 100 km/h (mit Straßenzulassung)
- Klappbare/abnehmbare Zugdeichsel für PKW (Maschine kann quer auf einem LKW transportiert werden)
- Abschließbarer Kunststoffverkleidung
- Funkfernsteuerung
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Stützfüße
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Seilpulvorrichtung
- Unterbodenschutzblech

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Elektrischer Seilausstoß und Seileinlaufbremssystem
- Höhenverstellbare Zugdeichsel mit wechselbarer Zugvorrichtung für PKW oder LKW
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlüsseltresor
- Halterung für Erdspeiß und Erdspeiß
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Dritter Akku 5.9 kWh
- Externes Ladegerät zum Laden einzelner Batterien mit einem 230 V AC/16 A Anschluss

Sonderausführungen auf Anfrage



ST 100 RA Z273



KEY FACTS

- Rettungsanhänger mit einer Trommelwinde mit einer max. Zugkraft von 10 kN und einer max. Geschwindigkeit von 53 m/min und ausgestattet mit einem 9 mm Seil mm ca. 500 m lang. Mit einer großen Werkzeugkiste zum Verstauen von Materialien (Rettungsgerät, Erdungen, Hakenblöcke)
- zum Bestücken des Mastes um die Rettung einer Handlungsunfähigen Person durchzuführen

MOTOR

- Max. 8.7 kW (11.7 PS)
- Benzinmotor mit Elektrostart
- 12-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Seiltrommel mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Seiltrommel mit automatisch aktivierter Sicherheitsbremse (Senkbegrenzer EU Standard, CE Ausführung)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung per Bedienhebel
- Stufenlos verstellbare Seilgeschwindigkeit und exakte Steuerung bei max. Last
- Bedienelemente für Zugkraft sowie für alle Maschinenfunktionen
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Direkt wirkende Überlastsicherung

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft (innere Seillage) 10 kN

Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage) 53 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = $58142/(\varnothing \times \varnothing)$; z. B. $\varnothing 9$ mm ca. 718 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 5000 x 1.6 x 2350 m

Leergewicht max. 1400 kg

AUSSTATTUNG

- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (Transport mit PKW und LKW)
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Stützfüße
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Seilpulvorrichtung
- Planengestell mit einer robusten Plane
- Große Seiltrommel mit stabiler Andrückrolle zum Fixieren des Seils
- Große Werkzeugkiste zum Verstauen von Materialien
- Gestell um einen LF ohne Motor transportieren zu können
- Halterung für Hängeleiter teilbar (3+3 m)
- Halterung für Erdungsstange ausziehbar (2.3-2.6 m Länge)

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Freischalteinrichtung für manuelles Ausziehen des Seils ohne Motor
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Kabelfernsteuerung
- Hängeleiter teilbar 3+3 m
- Seil in verschiedenen Ausführungen (Chemiefaser)
- Leitungsfahrwagen
- Erdungsstange
- Rettungsgerät
- Erdungsseile
- Hakenblöcke

Sonderausführungen auf Anfrage

TROMMELWINDE Z250 V007



ST 140 Z250 V007

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft (innere Seillage) 16 kN
Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage) 76 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = 55000/(Ø x Ø); z. B. Ø 12 mm ca. 380 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 4.0 x 1.5 x 1.8 m
Gewicht (ohne Seil) max. 900 kg

ST 180 Z250 V007

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft (innere Seillage) 22 kN
Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage) 50 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = 55000/(Ø x Ø); z. B. Ø 12 mm ca. 380 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 4.0 x 1.5 x 1.8 m
Gewicht (ohne Seil) max. 900 kg

ST 280 Z250 V007

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

2-STUFEN-SYSTEM

Stufe 1
Max. Zugkraft (innere Seillage) 32 kN
Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage) 40 m/min

Stufe 2
Max. Zugkraft (innere Seillage) 17 kN
Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage) 88 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = 55000/(Ø x Ø); z. B. Ø 12 mm ca. 380 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 4.0 x 1.5 x 1.8 m
Gewicht (ohne Seil) max. 900 kg

ST 340 Z250 V007

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft (innere Seillage) 41 kN
Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage) 34 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = 55000/(Ø x Ø); z. B. Ø 12 mm ca. 380 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 4.0 x 1.5 x 1.8 m
Gewicht (ohne Seil) max. 900 kg



KEY FACTS

- Flexibel einsetzbare Trommelwinden mit einer max. Zugkraft von 16 kN bis 41 kN
- Geeignet zum Heben von Lasten für schnelle und sichere Mastbestückung, Stocken oder abschließende Durchhangregulierung

MOTOR

- Max. 18,8 kW (25,6 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 12-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Seiltrommel mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Seiltrommel mit automatisch aktivierter Sicherheitsbremse (Senkbegrenzer EU Standard, CE Ausführung)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- Stufenlos verstellbare Seilgeschwindigkeit und exakte Steuerung bei max. Last
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zugkraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 100 km/h (mit Straßenzulassung)
- Starre Zugdeichsel mit PKW Kupplung
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Seilspulvorrichtung
- Freischaltvorrichtung für manuelles Ausziehen des Seils ohne Motor
- Große Seiltrommel mit stabiler Andrückrolle zum Fixieren des Seils

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Klappbare/abnehmbare Zugdeichsel für PKW (Maschine kann quer auf einem LKW transportiert werden)
- Höhenverstellbare Zugdeichsel mit wechselbarer Zugvorrichtung für PKW oder LKW
- Funkfernsteuerung
- Schlaffseilsicherung (nur für Stahlseil)
- Unterbodenschutzblech
- Reserverad mit Halterung
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Seil in verschiedenen Ausführungen
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft (innere Seillage)	10 kN
Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage)	27 m/min (4.3 kW)
Optional	53 m/min (8.7 kW)

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = 30500/(Ø x Ø); z. B. Ø 9 mm	ca. 370 m
---------------------------------------	-----------

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Ohne Fahrgestell	
Länge x Breite x Höhe	ca. 1.2 x 0.9 x 1.0 m
Gewicht (ohne Seil)	ca. 300 kg
Mit Fahrgestell	
Länge x Breite x Höhe	ca. 3.1 x 1.6 x 1.6 m
Gewicht (ohne Seil)	ca. 600 kg



V



EXPORT

KEY FACTS

- Flexibel einsetzbare Trommelwinde mit einer max. Zugkraft von 10 kN und einer max. Geschwindigkeit von 27 m/min (4.3 kW) (optional 53 m/min (8.7 kW))
- Geeignet zum Heben von Lasten für schnelle und sichere Mastbestückung, Stocken oder abschließende Durchhangregulierung

MOTOR

- Max. 4.3 kW (5.8 PS)
- Benzinmotor mit Handstart

ANTRIEB

- Seiltrommel mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Seiltrommel mit automatisch aktivierter Sicherheitsbremse (Senkbegrenzer EU Standard, CE Ausführung)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung per Bedienhebel
- Stufenlos verstellbare Seilgeschwindigkeit und exakte Steuerung bei max. Last
- Bedienelemente für Zugkraft sowie für alle Maschinenfunktionen
- Direkt wirkende Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- Robuster Stahlrahmen mit Verankerungsösen
- Automatische Seilspulvorrichtung
- Große Seiltrommel mit stabiler Andrückrolle zum Fixieren des Seils

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Benzinmotor mit Hand- oder Elektrostart, max. 8.7 kW (11.8 PS)
- Fahrgestell mit abnehmbarer Deichsel für den Baustellenbetrieb (leicht per Hand kippbar zur Abnahme der Räder vor Verankerung des Grundrahmens)
- 1-Achs-Fahrwerk starr, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h inklusive mechanischer Bergstütze und Aluminiumverkleidung (Maschine kann mit 4 Schrauben auf dem Fahrwerk befestigt werden)
- Abdeckplane
- Funkfernsteuerung
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Seil in verschiedenen Ausführungen
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage



ST 140 L Z254 V007



LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft (innere Seillage) 16 kN

Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage) 65 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = 55000/(Ø x Ø); z. B. Ø 12 mm ca. 380 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 3,2 x 1,6 x 1,5 m

Gewicht (mit Seil) max. 700 kg

KEY FACTS

- Flexibel einsetzbare Trommelwinde mit einer max. Zugkraft von 16 kN und einer max. Geschwindigkeit von 65 m/min
- Gewicht (mit Chemiefaserseil 300m) unter 750 kg, Transport mit Pkw und EU-Führerscheinklasse B möglich
- Geeignet zum Heben von Lasten für schnelle und sichere Mastbestückung, Stocken oder abschließende Durchgangregulierung

MOTOR

- Max. 18,6 kW (25,3 PS)
- Benzinmotor mit Elektrostart und Drehzahlregelung mit CAN-Bus Steuerung
- 12-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Seiltrommel mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Seiltrommel mit automatisch aktivierter Sicherheitsbremse (Senkbegrenzer EU Standard, CE Ausführung)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit und exakte Steuerung
- Stufenlos verstellbare Seilgeschwindigkeit und exakte Steuerung bei max. Last
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk gefedert, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (Transport mit PKW)
- Starre Zugdeichsel mit PKW Kupplung
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Automatische Seilspulvorrichtung
- Große Seiltrommel mit stabiler Andrückrolle zum Fixieren des Seils

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Funkfernsteuerung
- Freischalteneinrichtung für manuelles Ausziehen des Seils ohne Motor
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Seil in verschiedenen Ausführungen (Chemiefaser)

Sonderausführungen auf Anfrage

TEILBARE TROMMELWINDE Z270 V007



ST 140 T Z270

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft (innere Seillage) 16 kN
Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage) 76 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = 55000/(Ø x Ø); z. B. Ø 12 mm ca. 380 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

TROMMELWINDE Länge x Breite x Höhe ca. 1.78 x 1.13 x 1.83 m
Gewicht (ohne Seil) ca. 600 kg
TROMMELWINDENEINHEIT MIT FAHRGESTELL
Länge x Breite x Höhe ca. 3.17 x 1.59 x 1.8 m
Gewicht (ohne Seil) ca. 900 kg

ST 180 T Z270

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft (innere Seillage) 22 kN
Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage) 50 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = 55000/(Ø x Ø); z. B. Ø 12 mm ca. 380 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

TROMMELWINDE Länge x Breite x Höhe ca. 1.78 x 1.13 x 1.83 m
Gewicht (ohne Seil) ca. 600 kg
TROMMELWINDENEINHEIT MIT FAHRGESTELL
Länge x Breite x Höhe ca. 3.17 x 1.59 x 1.8 m
Gewicht (ohne Seil) ca. 900 kg

ST 280 T Z270

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft (innere Seillage) 32 kN
Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage) 40 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = 55000/(Ø x Ø); z. B. Ø 12 mm ca. 380 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

TROMMELWINDE Länge x Breite x Höhe ca. 1.78 x 1.13 x 1.83 m
Gewicht (ohne Seil) ca. 600 kg
TROMMELWINDENEINHEIT MIT FAHRGESTELL
Länge x Breite x Höhe ca. 3.17 x 1.59 x 1.8 m
Gewicht (ohne Seil) ca. 900 kg
Umschaltbares 2-Stufen-System für max. Flexibilität

ST 340 T Z270

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft (innere Seillage) 41 kN
Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage) 34 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = 55000/(Ø x Ø); z. B. Ø 12 mm ca. 380 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

TROMMELWINDE Länge x Breite x Höhe ca. 1.78 x 1.13 x 1.83 m
Gewicht (ohne Seil) ca. 600 kg
TROMMELWINDENEINHEIT MIT FAHRGESTELL
Länge x Breite x Höhe ca. 3.17 x 1.59 x 1.8 m
Gewicht (ohne Seil) ca. 900 kg



EXPORT

KEY FACTS

- Windeneinheit kann per Helikopter ausgeflogen werden – Gewicht ca. 660 kg (Winde + Benzinmotor + 300 m Chemiefaserseil, 12 mm Ø)
- Geeignet zum Heben von Lasten für schnelle und sichere Mastbestückung, Stocken oder abschließende Durchhangregulierung

MOTOR

- Max. 18,6 kW (25,3 PS)
- Benzinmotor mit Elektrostart und Drehzahlregelung mit CAN-Bus Steuerung
- 12-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Seiltrommel mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Seiltrommel mit automatisch aktivierter Sicherheitsbremse (Senkbegrenzer EU Standard, CE Ausführung)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit und exakte Steuerung
- Stufenlos verstellbare Seilgeschwindigkeit und exakte Steuerung bei max. Last
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Starre Zugdeichsel mit PKW Kupplung
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Bergstütze, wahlweise an Fahrgestell oder Windeneinheit anbaubar
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Seilspulvorrichtung
- Große Seiltrommel mit stabiler Andrückrolle zum Fixieren des Seils

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Klappbare/abnehmbare Zugdeichsel für PKW (Maschine kann quer auf einem LKW transportiert werden)
- Höhenverstellbare Zugdeichsel mit wechselbarer Zugvorrichtung für PKW oder LKW
- Klappbare Transportstütze zum sicheren Transport und Entlastung der Achse
- Funkfernsteuerung
- Freischalteinrichtung für manuelles Ausziehen des Seils ohne Motor
- Schlaffseilsicherung (nur für Stahlseil)
- Reserverad mit Halterung
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Seil in verschiedenen Ausführungen
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

TROMMELWINDE Z253



ST 140 Z253

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft (innere Seillage) 16 kN
Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage) 37 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = 55000/(Ø x Ø); z. B. Ø 12 mm ca. 380 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 1,4 x 1,1 x 1,5 m
Gewicht (ohne Seil) ca. 400 kg

ST 180 Z253

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft (innere Seillage) 22 kN
Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage) 26 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = 55000/(Ø x Ø); z. B. Ø 12 mm ca. 380 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 1,4 x 1,1 x 1,5 m
Gewicht (ohne Seil) ca. 400 kg

ST 280 Z253

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft (innere Seillage) 32 kN
Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage) 21 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = 55000/(Ø x Ø); z. B. Ø 12 mm ca. 380 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 1,4 x 1,1 x 1,5 m
Gewicht (ohne Seil) ca. 400 kg

ST 340 Z253

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft (innere Seillage) 40 kN
Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage) 13 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = 55000/(Ø x Ø); z. B. Ø 12 mm ca. 380 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 1,4 x 1,1 x 1,5 m
Gewicht (ohne Seil) ca. 400 kg



KEY FACTS

- Flexibel einsetzbare Trommelwinden mit einer max. Zugkraft von 16 kN bis 40 kN
- Geeignet zum Heben von Lasten für schnelle und sichere Mastbestückung, Stocken oder abschließende Durchhangregulierung

MOTOR

- Max. 8.7 kW (11.7 PS)
- Benzinmotor mit Handstart

ANTRIEB

- Seiltrommel mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Seiltrommel mit automatisch aktivierter Sicherheitsbremse (Senkbegrenzer EU Standard, CE Ausführung)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung per Bedienhebel
- Stufenlos verstellbare Seilgeschwindigkeit und exakte Steuerung bei max. Last
- Direkt wirkende Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- Robuster Stahlrahmen mit Verankerungsösen
- Automatische Seilspulvorrichtung
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Große Seiltrommel mit stabiler Andrückrolle zum Fixieren des Seils

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Fahrgestell mit abnehmbarer Deichsel für den Baustellenbetrieb (leicht per Hand kippbar zur Abnahme der Räder vor Verankerung des Grundrahmens)
- Abdeckplane
- Freischalteinrichtung für manuelles Ausziehen des Seils ohne Motor
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Seil in verschiedenen Ausführungen

Sonderausführungen auf Anfrage

ST 500 E Z258



LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft (innere Seilage) 63 kN
 Max. Geschwindigkeit (äußere Seilage) 52 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = 87500/(Ø x Ø); z. B. Ø 14 mm ca. 440 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 3,4 x 2,3 x 1,6 m
 Gewicht (ohne Seil) ca. 1600 kg



KEY FACTS

- Flexibel einsetzbare Trommelwinde mit einer max. Zugkraft von 63 kN und einer max. Geschwindigkeit von 52 m/min
- Geeignet zum Heben von Lasten für schnelle und sichere Mastbestückung, Stocken oder abschließende Durchhangregulierung

MOTOR

- Max. 55 kW (75 PS), EU – Abgasstufe V
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor
- 12-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Seiltrommel mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Seiltrommel mit automatisch aktivierter Sicherheitsbremse (Senkbegrenzer EU Standard, CE Ausführung)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung per Bedienhebel
- Stufenlos verstellbare Seilgeschwindigkeit und exakte Steuerung bei max. Last
- Bedienelemente für Zugkraft sowie für alle Maschinenfunktionen
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Direkt wirkende Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk starr für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Stützfüße
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Seilpulvorrichtung
- Große Seiltrommel mit stabiler Andrückrolle zum Fixieren des Seils

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Bergstütze
- 1-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 100 km/h (mit Straßenzulassung)
- Höhenverstellbare Zugdeichsel mit wechselbarer Zugvorrichtung für PKW oder LKW
- Kabel- oder Funkfernsteuerung
- Freischalteinrichtung für manuelles Ausziehen des Seils ohne Motor
- Schlaffseilsicherung (nur für Stahlseil)
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Reserverad mit Halterung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Seil in verschiedenen Ausführungen (Stahl)
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle
- Extra große Seiltrommel K = 176100/(Ø x Ø); z. B. Ø 14 mm: 890 m (Maschinentyp ST 550 E)

Sonderausführungen auf Anfrage



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Trommelwinde mit einer max. Zugkraft von 63 kN je Winde und einer max. Geschwindigkeit von 78 m/min
- Geeignet zum Heben von Lasten für schnelle und sichere Mastbestückung, Stocken oder abschließende Durchhangregulierung

MOTOR

- Max. 55.4 kW (75.3 PS), EU – Abgasstufe V
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Seiltrommel mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Seiltrommel mit automatisch aktivierter Sicherheitsbremse (Senkbegrenzer EU Standard, CE Ausführung)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- Stufenlos verstellbare Seilgeschwindigkeit und exakte Steuerung bei max. Last
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zugkraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft (innere Seillage) 63 kN
Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage) 78 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = 87500/(Ø x Ø); z. B. Ø 14 mm ca. 450 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 4.3 x 2.3 x 2.2 m
Gewicht (ohne Seil) max. 3500 kg

AUSSTATTUNG

- 2-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Automatische Seilspulvorrichtung
- Große Seiltrommel mit stabiler Andrückrolle zum Fixieren des Seils

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Höhenverstellbare Zugdeichsel mit wechselbarer Zugvorrichtung für PKW oder LKW
- Kabel- oder Funkfernsteuerung
- Freischalteinrichtung für manuelles Ausziehen des Seils ohne Motor
- Ferndiagnosesystem über GSM-Netz mit GPS-Modem
- Schlaffseilsicherung (nur für Stahlseil)
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Unterbodenschutzblech
- Reserverad mit Halterung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Seil in verschiedenen Ausführungen (Stahl)
- Beide Winden gleichzeitig einsetzbar (ST 500x2 Z262)
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

ST 1100 E Z260



LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

2-STUFEN-SYSTEM

Stufe 1

Max. Zugkraft (innere Seilage) 135 kN

Max. Geschwindigkeit (äußere Seilage) 18 m/min

Stufe 2

Max. Zugkraft (innere Seilage) 90 kN

Max. Geschwindigkeit (äußere Seilage) 28 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = 114000/(Ø x Ø); z. B. Ø 21 mm ca. 250 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 4.5 x 2.3 x 1.7 m

Gewicht (ohne Seil) ca. 2900 kg



KEY FACTS

- Flexibel einsetzbare Trommelwinde mit umschaltbarem 2-Stufen-System, einer max. Zugkraft von 135 kN oder 90 kN und einer max. Geschwindigkeit von 18 m/min oder 28 m/min
- Geeignet zum Heben von Lasten für schnelle und sichere Mastbestückung, Stocken oder abschließende Durchhangregulierung

MOTOR

- Max. 38 kW (51.7 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor
- 12-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Seiltrommel mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Seiltrommel mit automatisch aktivierter Sicherheitsbremse (Senkbegrenzer EU Standard, CE Ausführung)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung per Bedienhebel
- Stufenlos verstellbare Seilgeschwindigkeit und exakte Steuerung bei max. Last
- Bedienelemente für Zugkraft sowie für alle Maschinenfunktionen
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Direkt wirkende Überlastsicherung
- Umschaltbares 2-Stufen-System für max. Flexibilität

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk starr für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Seilpulvorrichtung
- Große Seiltrommel mit stabiler Andrückrolle zum Fixieren des Seils

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 1-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Höhenverstellbare Zugdeichsel mit wechselbarer Zugvorrichtung für PKW oder LKW
- Kabel- oder Funkfernsteuerung
- Schlaffseilsicherung (nur für Stahlseil)
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Reserverad mit Halterung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Seil in verschiedenen Ausführungen (Stahl)
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Trommelwinde mit einer max. Zugkraft von 133 kN je Winde und einer max. Geschwindigkeit von 37 m/min
- Geeignet zum Heben von Lasten für schnelle und sichere Mastbestückung, Stocken oder abschließende Durchhangregulierung

MOTOR

- Max. 55.4 kW (75.3 PS), EU – Abgasstufe V
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Seiltrommel mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Seiltrommel mit automatisch aktivierter Sicherheitsbremse (Senkbegrenzer EU Standard, CE Ausführung)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- Stufenlos verstellbare Seilgeschwindigkeit und exakte Steuerung bei max. Last
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zugkraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft (innere Seillage) 133 kN
 Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage) 37 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = 87500/(Ø x Ø); z. B. Ø 14 mm ca. 250m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 4.3 x 2.3 x 2.2 m
 Gewicht (ohne Seil) ca. 4200 kg

AUSSTATTUNG

- 2-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Automatische Seilspulvorrichtung
- Große Seiltrommel mit stabiler Andrückrolle zum Fixieren des Seils

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Kabel- oder Fernsteuerung
- Freischalteinrichtung für manuelles Ausziehen des Seils ohne Motor
- Schlaffseilsicherung (nur für Stahlseil)
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Unterbodenschutzblech
- Reserverad mit Halterung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Seil in verschiedenen Ausführungen (Stahl)
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

ST 340-140 D Z263



LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

ST 140 Max. Zugkraft (innere Seillage)	16 kN
ST 140 Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage)	50 m/min
ST 180 Max. Zugkraft (innere Seillage)	22 kN
ST 180 Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage)	36 m/min
ST 280 Max. Zugkraft (innere Seillage)	32 kN
ST 280 Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage)	37 m/min
ST 340 Max. Zugkraft (innere Seillage)	40 kN
ST 340 Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage)	34 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = 55000/($\emptyset \times \emptyset$); z. B. $\emptyset$ 12 mm..... ca. 380 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 4,0 x 1,6 x 1,8 m
Gewicht (ohne Seil)	ca. 1300 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Doppel-Trommelwinde
- mögliche Ausführungen:
 - ST 280 | ST 140
 - ST 280 | ST 180
 - ST 280 | ST 280
 - ST 340 | ST 140
 - ST 340 | ST 180
 - ST 340 | ST 280
 - ST 340 | ST 340
- Geeignet zum Heben von Lasten für schnelle und sichere Mastbestückung, Stocken oder Durchhangregulierung

MOTOR

- Max. 18,8 kW (25,6 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit Drehzahlregelung und Elektrostart
- 12-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Seiltrommel mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jede Seiltrommel mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- Stufenlos verstellbare Seilgeschwindigkeit und exakte Steuerung bei max. Last
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Einstellbare Überlastsicherung
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zugkraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- Automatische Hydraulikölkühlung

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 100 km/h (mit Straßenzulassung)
- Höhenverstellbare Zugdeichsel mit wechselbarer Zugvorrichtung für PKW oder LKW
- Abschießbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Seilpulvorrichtung
- Große Seiltrommel mit stabiler Andrückrolle

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Funkfernsteuerung
- Freischalteinrichtung für manuelles Ausziehen des Seils ohne Motor
- Schlaffseilsicherung (nur für Stahlseil)
- Abschießbarer Werkzeugkasten
- Unterbodenschutzblech
- Reserverad mit Halterung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Seil in verschiedenen Ausführungen
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Doppel-Trommelwinde mit einer max. Zugkraft von 63 kN je Winde und einer max. Geschwindigkeit von 78 m/min
- Geeignet zum Heben von Lasten für schnelle und sichere Mastbestückung, Stocken oder abschließende Durchhangregulierung
- Obere Winde ist nach Kundenwunsch reduzierbar (z. B. auf 2.5 t zum Maststocken)

MOTOR

- Max. 55.4 kW (75.3 PS), EU – Abgasstufe V
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Seiltrommel mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jede Seiltrommel mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- Stufenlos verstellbare Seilgeschwindigkeit und exakte Steuerung bei max. Last
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zugkraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Obere und untere Winde

Max. Zugkraft (innere Seillage) 63 kN

Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage) 78 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

Obere und untere Winde

K = 87500/(Ø x Ø); z. B. Ø 14 mm ca. 450 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 4.3 x 2.3 x 2.2 m

Gewicht (ohne Seil) ca. 3500 kg

AUSSTATTUNG

- 2-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Automatische Seilspulvorrichtung
- Große Seiltrommel mit stabiler Andrückrolle zum Fixieren des Seils

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Kabel- oder Funkfernsteuerung
- Freischalteinrichtung für manuelles Ausziehen des Seils ohne Motor
- Schlaffseilsicherung (nur für Stahlseil)
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Unterbodenschutzblech
- Reserverad mit Halterung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Seil in verschiedenen Ausführungen (Stahl)
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Obere Winde ST 500	
Max. Zugkraft (innere Seillage)	68 kN
Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage)	80 m/min
Untere Winde ST 1100	
Max. Zugkraft (innere Seillage)	133 kN
Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage)	37 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

Obere Winde	
K = 87500/(Ø x Ø); z. B. Ø 14 mm	ca. 450 m
Untere Winde	
K = 11400/(Ø x Ø); z. B. Ø 21 mm	ca. 250 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 4,6 x 2,3 x 2,2 m
Gewicht (ohne Seil)	ca. 4400 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Doppel-Trommelwinde mit einer max. Zugkraft von 68 kN oder 133 kN und einer max. Geschwindigkeit von 80 m/min oder 37 m/min
- Geeignet zum Heben von Lasten für schnelle und sichere Mastbestückung, Stocken oder abschließende Durchhangregulierung

MOTOR

- Max. 55,4 kW (75,3 PS), EU – Abgasstufe V
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
 - 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Seiltrommel mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jede Seiltrommel mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- Stufenlos verstellbare Seilgeschwindigkeit und exakte Steuerung bei max. Last
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zugkraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- 2-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Automatische Seilpulvorrichtung
- Große Seiltrommel mit stabiler Andrückrolle zum Fixieren des Seils

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Kabel- oder Funkfernsteuerung
- Freischalteinrichtung für manuelles Ausziehen des Seils an der oberen Winde ohne Motor
- Schlaffseilsicherung (nur für Stahlseil)
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Reserverad mit Halterung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Seil in verschiedenen Ausführungen (Stahl)
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage



ST 140 - ST 280 A Z251



LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Z. B. bei einer Versorgung mit 23 l/min bei 230 bar durch das Trägerfahrzeug

Max. Zugkraft (innere Seillage)

ST 140 A Z251 16 kN

ST 180 A Z251 22 kN

ST 280 A Z251 34 kN

Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage)

ST 140 A Z251 70 m/min

ST 180 A Z251 50 m/min

ST 280 A Z251 40 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = 55000/(Ø x Ø); z. B. Ø 12 mm ca. 380 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 0,8 x 1,1 x 0,6 m

Gewicht (ohne Seil) ca. 300 kg

KEY FACTS

- Flexibel einsetzbare Trommelwinde zum Anbau an einen Traktor oder ähnliche Fahrzeuge
- Geeignet zum Heben von Lasten für schnelle und sichere Mastbestückung, Stocken oder abschließende Durchhangregulierung

ANTRIEB

- Seiltrommel mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Seiltrommel mit automatisch aktivierter Sicherheitsbremse (Senkbegrenzer EU Standard, CE Ausführung)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung per Bedienhebel
- Stufenlos verstellbare Seilgeschwindigkeit und exakte Steuerung bei max. Last
- Bedienelemente für Zugkraft sowie für alle Maschinenfunktionen
- Direkt wirkende Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- Automatische Seilpulvorrichtung
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Große Seiltrommel mit stabiler Andrückrolle zum Fixieren des Seils

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Funkfernsteuerung
- Freischalteinrichtung für manuelles Ausziehen des Seils ohne Motor
- Schlaffseilsicherung (nur für Stahlseil)
- Traktor (z. B. New Holland)
- Montierter Kran auf Traktor (z. B. Palfinger PK 6001)
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Bergstütze
- Zusätzliche Einscheiben-Spillwinde
- Seil in verschiedenen Ausführungen
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle
- Trommel-/Doppeltrommelwinde ST 500 (Z268)

Sonderausführungen auf Anfrage

ST 450 A Z268



LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft (innere Seillage) 55 kN
Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage) 35 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = $89900 / (\varnothing \times \varnothing)$; z. B. $\varnothing 16$ mm ca. 350 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 1,4 x 1,4 x 1,25 m
Gewicht (ohne Seil) ca. 1100 kg



KEY FACTS

- Flexibel einsetzbare Trommelwinde zum Anbau an einen Traktor oder ähnliche Fahrzeuge
- Geeignet zum Heben von Lasten für schnelle und sichere Mastbestückung, Stocken oder abschließende Durchhangregulierung

ANTRIEB

- Seiltrommel mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Seiltrommel mit automatisch aktivierter Sicherheitsbremse (Senkbegrenzer EU Standard, CE Ausführung)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung per Bedienhebel
- Stufenlos verstellbare Seilgeschwindigkeit und exakte Steuerung bei max. Last

AUSSTATTUNG

- Automatische Seilspulvorrichtung
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Große Seiltrommel mit stabiler Andrückrolle zum Fixieren des Seils

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Funkfernsteuerung
- Schlaffseilsicherung (nur für Stahlseil)
- Traktor (z. B. New Holland)
- Zusätzliche Einscheiben-Spillwinde
- Seil in verschiedenen Ausführungen
- Trommel-/Doppeltrommelwinde ST 500 (Z268)
- Ansteuerung über Kardanwelle
- Ansteuerung über Getriebebox
- Ansteuerung über Traktorhydraulik

Sonderausführungen auf Anfrage



ST 500 A Z268



LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft (innere Seillage) 63 kN

Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage) 40 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = 89900/(Ø x Ø); z. B. Ø 16 mm ca. 350 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 1.8 x 1.5 x 1.7 m

Gewicht (ohne Seil) ca. 1400 kg

KEY FACTS

- Flexibel einsetzbare Trommelwinde zum Anbau an einen Traktor oder ähnliche Fahrzeuge
- Geeignet zum Heben von Lasten für schnelle und sichere Mastbestückung, Stocken oder abschließende Durchhangregulierung

ANTRIEB

- Seiltrommel mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Seiltrommel mit automatisch aktivierter Sicherheitsbremse (Senkbegrenzer EU Standard, CE Ausführung)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung per Bedienhebel
- Stufenlos verstellbare Seilgeschwindigkeit und exakte Steuerung bei max. Last

AUSSTATTUNG

- Automatische Seilpulvorrichtung
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Bergstütze
- Große Seiltrommel mit stabiler Andrückrolle zum Fixieren des Seils

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Funkfernsteuerung
- Schlaffseilsicherung (nur für Stahlseil)
- Traktor (z. B. New Holland)
- Zusätzliche Einscheiben-Spillwinde
- Seil in verschiedenen Ausführungen
- Trommel-/Doppeltrommelwinde ST 500 (Z268)
- Ansteuerung über Kardanwelle
- Ansteuerung über Traktorhydraulik

Sonderausführungen auf Anfrage

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft (innere Seillage) 15 kN
 Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage) 45 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

$K = 86000 / (\varnothing \times \varnothing)$; z. B. $\varnothing 12 \text{ mm}$ ca. 300 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 1,2 x 1,6 x 1,2 m
 Gewicht (ohne Seil) ca. 700 kg



KEY FACTS

- Elektrische Trommelwinde mit Leistungsfähigen Akkus, 2 x 5.9 kWh (Akkus lassen sich komfortabel ein/ausziehen)
- Vollständig elektronisch gesteuerte Trommelwinde mit einer max. Zugkraft von 15 kN
- Geeignet zum Heben von Lasten für schnelle und sichere Mastbestückung, Stocken oder abschließende Durchhangregulierung
- Internes Ladegerät zum gleichzeitigen Laden der Batterien mit einem 230 V AC/16 A Anschluss

MOTOR

- 5.5 kW 48 V

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick (Bei Auswahl Funkfernsteuerung), Ansteuerung über das Keypad, per Taster Seil AUS/EIN
- Stufenlos verstellbare Seilgeschwindigkeit und exakte Steuerung bei max. Last
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zugkraft sowie der Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- Integriertes Batteriemanagement-System
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- Funkfernsteuerung
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Stützfüße
- Automatische Seilpulvorrichtung
- Unterbodenschutzblech

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Elektrischer Seilausstoß und Seileinlaufbremssystem
- Schlüsseltresor
- Dritter Akku 5.9 kWh
- Externes Ladegerät zum Laden einzelner Batterien mit einem 230 V AC/16 A Anschluss
- Einfachspill

Sonderausführungen auf Anfrage



LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Antriebsmoment	1230 Nm
Max. Zugkraft (innere Seillage)	70 kN
Max. Zugkraft (äußere Seillage)	24 kN
Max. Geschwindigkeit (innere Seillage)	46 m/min
Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage)	130 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = 1103100/(Ø x Ø); z. B. Ø 19 mm	ca. 3100 m
--	------------

TROMMEL

Max. Trommel-Ø (innen)	460 mm
Max. Trommel-Ø (außen)	1360 mm
Max. Breite	850 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 5.3 x 2.4 x 2.5 m
Gewicht (ohne Seil)	ca. 3800 kg

KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Winde zur Demontage von Leiterseilen mit einer max. Zugkraft von 70 kN und einer max. Geschwindigkeit von 130 m/min
- Maschine ist speziell für das schnelle Verschrotten von Leiterseilen konzipiert
- Abstandshalter können einfach mit auf die Seiltrommel aufgewickelt werden

MOTOR

- Max. 55.4 kW (75.3 PS), EU – Abgasstufe V
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 12-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Seiltrommel mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Seiltrommel mit automatisch aktivierter Sicherheitsbremse (Senkbegrenzer EU Standard, CE Ausführung)

STEUERUNG

- Kabelfernsteuerung
 - Steuerung der Seilrichtung
 - Steuerung der Seilspulung
 - Öffnen/Schließen der Bordscheiben
- Stufenlos verstellbare Seilgeschwindigkeit und exakte Steuerung bei max. Last
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zugkraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- 2-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Stützfüße
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Manuell gesteuerte hydraulische Seilspulung
- Bordscheiben der Seiltrommel lassen sich hydraulisch öffnen (einfaches Entfernen des alten Leiterseilpakets)

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- Funkfernsteuerung
- Nicht teilbare Haspel (Maschine kann als Trommelwinde verwendet werden)
- Schalldämmung
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Antriebsmoment	3200 Nm
Max. Zugkraft (innere Seillage)	14 kN (Ø 460 mm)
Max. Zugkraft (mittlere Seillage)	8 kN (Ø 840 mm)
Max. Zugkraft (äußere Seillage)	5.4 kN (Ø 1200 mm)
Max. Geschwindigkeit (innere Seillage)	37 m/min
Max. Geschwindigkeit (mittlere Seillage)	50 m/min
Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage)	70 m/min

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K = 523765/(Ø x Ø); z. B. Ø 16 mm ca. 2045 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 1.7 x 1.2 x 1.7 m
Gewicht (ohne Seil)	ca. 900 kg



KEY FACTS

- Flexibel einsetzbare Winde zur Demontage von Leiterseilen mit einer max. Zugkraft von 14 kN und einer max. Geschwindigkeit von 70 m/min
- Maschine ist speziell für das schnelle Verschrotten von Leiterseilen konzipiert

MOTOR

- Max. 16.5 kW (22.1 PS)
- Benzinmotor mit Handstart

ANTRIEB

- Seiltrommel mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Integrierter hydraulischer Antrieb (Antriebseinheit muss zum Wechsel der Seiltrommel nicht abgebaut werden)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung per Bedienhebel
- Stufenlos verstellbare Seilgeschwindigkeit und exakte Steuerung bei max. Last
- Bedienelemente für Zugkraft sowie für alle Maschinenfunktionen

AUSSTATTUNG

- Robuster Stahlrahmen mit Verankerungsösen
- Teilbare Haspel mit konischem Kern

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- 1- Achs Fahrwerk gefedert mit Auflaufbremsanlage, Standbremse, Kotflügel und Lichtanlage (PKW Kupplung)
- Nicht teilbare Haspel
- Haspel mit höherer Seilkapazität
- Funkfernsteuerung
- Freischalteinrichtung für manuelles Ausziehen des Seils ohne Motor
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl

Sonderausführungen auf Anfrage

SPILLWINDEN

IM EINSATZ



LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft Lastfahrt.....	30 kN
Max. Zugkraft Personenfahrt.....	7.5 kN
Max. Geschwindigkeit Lastfahrt.....	3 km/h
Max. Geschwindigkeit Personenfahrt.....	1 km/h

SPILLKOPF

Anzahl.....	2
Durchmesser.....	355 mm
Rillen-Ø.....	16 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe.....	ca. 4.7 x 2.4 x 2.3 m
	ca. 3 x 1.8 x 2.4 m
Gewicht (ohne Seil).....	ca. 2550 kg ca. 2700 kg
Max. Haspelgewicht.....	ca. 1600 kg



KEY FACTS

- Personenseilwinde
- Vollständig elektronisch gesteuerte Spillwinde mit Straßenfahrwerk oder Raupenfahrwerk
- Universell an Funkmasten einsetzbar, im Synchro oder Einzelfahrmodus mit zusätzlicher Sicherung durch einen Block-Stopp
- Abnahme der Maschine durch die BG in Anlehnung an DIN EN 1808:2015-08 "Sicherheitsanforderungen anhängende Personenaufnahmemittel - Berechnung, Standsicherheit, Bau - Prüfungen"; Deutsche Fassung EN 1808:2015

MOTOR

- Max. 43.7 kW (59.5 PS), EU - Abgasstufe V
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jeder Spillkopf mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jeder Spillkopf mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydraulischer Haspelantrieb mit Planetengetriebe, Lamellenbremse und Hydraulikmotor (nahezu wartungsfrei)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zugkraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- USB-Schnittstelle zum Auslesen von Fehlerliste, Maschinenendaten und Schlüsselhistorie
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung
- Überwachung von insgesamt 15 Sicherheitsfunktionen die eine sichere Personenfahrt zulassen
- Leichtes Umschalten mittels Betriebsartenschalter (key-login) zwischen Personenfahrt und Lastfahrt
- Beide Maschinen können miteinander gekoppelt werden und können synchron mit einer Fernsteuerung gesteuert werden (beide Maschine sind mit jeweils einem 13 mm Stahlseil verbunden und sichern diesen)

AUSSTATTUNG

- Raupenfahrwerk mit einer max. Fahrgeschwindigkeit von 4.7 km/h oder Straßenfahrwerk mit 80km/h Zulassung
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Automatische Seilpulvorrichtung
- Automatische Seilklemmung mit Erdungsvorrichtung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Schalldämmung
- Hydraulische Hebevorrichtung für Haspeln mit Ø 1100 - 1400 mm
- Seil Ein- und Auslauf sind gegen Eingriff geschützt
- Spill ist mittels Tür gegen Eingriff während des Betriebes geschützt

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl

Sonderausführungen auf Anfrage



SPW 1 Z452



LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft 10 kN
Max. Geschwindigkeit 3 km/h

SPILLKOPF

Anzahl 2
Durchmesser 220 mm
Rillen-Ø 16 mm

SEILKAPAZITÄT

K=250100/(Ø x Ø); z. B. Ø 10 mm ca. 2500 m

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 3.7 x 1.6 x 1.6 m
Gewicht (ohne Seil) ca. 1300 kg

KEY FACTS

- Seilwinde für Speiseleitungen im Fahrleitungsbau, Mittelspannung Freileitungsbau und Erdkabelprojekte
- Vollständig elektronisch gesteuerte Spillwinde mit Spillköpfen (Ø 220 mm) aus gehärtetem Stahl und einem Rillendurchmesser von 16 mm mit einer max. Zugkraft von 10 kN
- Freilauf Modus (Dieselmotor aus) - damit kann Seil mit geringster Kraft bis zu 8 km/h schnell ausgezogen werden.

MOTOR

- Max. 18.8 kW (25.6 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- 12-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jeder Spillkopf mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jeder Spillkopf mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Automatische Seilpulvorrichtung
- Hydraulische Freischaltung der Seilhaspel zum einfachen Seilausziehen ohne Spill
- Seilhaspel lässt sich ausbauen
- Hydraulischer Haspelantrieb mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor (nahezu wartungsfrei)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 100 km/h (mit Straßenzulassung)
- Starre Zugdeichsel mit PKW Kupplung
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Stützfüße
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Höhenverstellbare Zugdeichsel mit wechselbarer Zugvorrichtung für PKW oder LKW
- Kabel- oder Funkfernsteuerung
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Erdungsrost
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Seil in verschiedenen Ausführungen
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

SPW 3.5 E Z414



LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	35 kN
Max. Geschwindigkeit	4 km/h
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	1.2 km/h

SPILLKOPF

Anzahl	2
Durchmesser	350 mm
Rillen-Ø	40 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 3.3 x 1.7 x 1.7 m
Gewicht (ohne Seil)	ca. 1300 kg



KEY FACTS

- Spillwinde mit großen Spillköpfen (Ø 350 mm) aus gehärtetem Stahl mit einem Rillendurchmesser von 40 mm und mit einer max. Zugkraft von 35 kN
- Maschine kann mit dem Helikopter ausgefliegen werden

MOTOR

- Max. 25 kW (34 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor
- 12-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jeder Spillkopf mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jeder Spillkopf mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydraulischer Haspelantrieb mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor (nahezu wartungsfrei)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung per Bedienhebel
- Bedienelemente für Zugkraft sowie für alle Maschinenfunktionen
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk starr für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Stützfüße
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Bergstütze
- Automatische Seilpulvorrichtung
- Automatische Seilklemmung mit Erdungsvorrichtung
- Hydraulische Hebevorrichtung für Haspeln mit Ø 1100 – 1400 mm
- Steckachse mit Schnellverriegelung für Haspel IT (schneller Wechsel der Haspel ohne Werkzeug)

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Benzinmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Automatisches Seilklemmsystem
- Zugkraftschreiber
- 1-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 100 km/h (Transport mit PKW und LKW)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Kabel- oder Funkfernsteuerung (nur mit SPS)
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Spezielles Seilfenster für den Einsatz als Erdkabelwinde
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage



LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	75 kN
Max. Geschwindigkeit	4.7 km/h
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	1.5 km/h

SPILLKOPF

Anzahl	2
Durchmesser	450 mm
Rillen-Ø	54 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 4.3 x 2.2 x 1.9 m
Gewicht (ohne Seil)	ca. 2700 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Spillwinde mit großen Spillköpfen (Ø 450 mm) aus gehärtetem Stahl und einem Rillendurchmesser von 54 mm mit einer max. Zugkraft von 75 kN

MOTOR

- Max. 63 kW (85 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jeder Spillkopf mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jeder Spillkopf mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydraulischer Haspelantrieb mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor (nahezu wartungsfrei)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Stützfüße
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Bergstütze
- Automatische Seilpulvorrichtung
- Automatische Seilklemmung mit Erdungsvorrichtung
- Hydraulische Hebevorrichtung für Haspeln mit Ø 1100 – 1400 mm
- Steckachse mit Schnellverriegelung für Haspel IT (schneller Wechsel der Haspel ohne Werkzeug)

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- Vorabscheider für Motorluftfilter (Top-Air Filter)
- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Stützfüße
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Kabel- oder Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Schalldämmung
- Elektrisches Vorwarnsystem
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Spezielles Seifenfenster für den Einsatz als Erdkabelwinde
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle
- Verstellbare Seilspulung, hydraulisch angetrieben

Sonderausführungen auf Anfrage

SPW 7.5 T Z451 | SPW 9T Z451



LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	75 kN 90 kN
Max. Geschwindigkeit	4.7 km/h 4.4 km/h
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	1.2 km/h 1.1 km/h

SPILLKOPF

Anzahl	2
Durchmesser	450 mm
Rillen-Ø	54 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

AGGREGATSEINHEIT L x B x H	ca. 1.9 x 1.4 x 1.5 m
Gewicht	ca. 1000 kg
SPILLEINHEIT L x B x H	ca. 1.1 x 1.1 x 1.3 m
Gewicht	ca. 900 kg
FAHRGESTELL mit Zugdeichsel L x B x H	ca. 4.75 x 2.2 x 1.15 m
Gewicht	ca. 700 kg
GESAMT L x B x H	ca. 4.7 x 2.2 x 2 m
Gewicht	ca. 2700 kg



KEY FACTS

- Maschine kann einfach in 2 Teile zerlegt werden und per Hubschrauber transportiert werden. Vollständig elektronisch gesteuerte teilbare Spillwinde mit großen Spillköpfen (Ø 450 mm) aus gehärtetem Stahl mit einem Rillendurchmesser von 54 mm und mit einer max. Zugkraft von 75 kN (bzw. 90 kN)

MOTOR

- Max. 55.4 kW (75.3 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jeder Spillkopf mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jeder Spillkopf mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur Steuerung von einem separaten Trommelbock/Hasselbock

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zugkraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stützfüße
- Automatische Seilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- 1-Achs-Fahrwerk starr für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Kabel- oder Funkfernsteuerung
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage


LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	90 kN
Max. Geschwindigkeit	5.8 km/h
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	2.2 km/h

SPILLKOPF

Anzahl	2
Durchmesser	540 mm
Rillen-Ø	54 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 4.3 x 2.2 x 1.9 m
Gewicht (ohne Seil)	ca. 3700 kg


KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Spillwinde mit großen Spillköpfen (Ø 540 mm) aus gehärtetem Stahl und einem Rillendurchmesser von 54 mm mit einer max. Zugkraft von 90 kN

MOTOR

- Max. 105 kW (143 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jeder Spillkopf mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jeder Spillkopf mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydraulischer Haspelantrieb mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor (nahezu wartungsfrei)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Stützfüße
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Automatische Seilpulvorrichtung
- Automatische Seilklemmung mit Erdungsvorrichtung
- Hydraulische Hebevorrichtung für Haspeln mit Ø 1100 – 1400 mm
- Steckachse mit Schnellverriegelung für Haspel IT (schneller Wechsel der Haspel ohne Werkzeug)

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 1-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Stützfüße
- Kabel- oder Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Spezielles Seilfenster für den Einsatz als Erdkabelwinde
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle
- Verstellbare Seilspulung, hydraulisch angetrieben

Sonderausführungen auf Anfrage

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	130 kN
Max. Geschwindigkeit	4.2 km/h
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	1.9 km/h

SPILLKOPF

Anzahl	2
Durchmesser	620 mm
Rillen-Ø	60 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 4.8 x 2.3 x 2.5 m
Gewicht (ohne Seil)	ca. 5700 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Spillwinde mit großen Spillköpfen (Ø 620 mm) aus gehärtetem Stahl mit einem Rillendurchmesser von 60 mm

MOTOR

- Max. 129 kW (175 PS), EU - Abgasstufe V
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jeder Spillkopf mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jeder Spillkopf mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydraulischer Haspelantrieb mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor (nahezu wartungsfrei)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zugkraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk starr für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Automatische Seilspulvorrichtung. Steckachse mit Schnellverriegelung für Haspel IT (schneller Wechsel der Haspel ohne Werkzeug)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Stützfüße
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Automatische Seilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 1-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Kabel- oder Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Spezielles Seilfenster für den Einsatz als Erdkabelwinde
- Verstellbare Seilspulung, hydraulisch angetrieben
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Spillwinde mit großen Spillköpfen (Ø 620 mm) aus gehärtetem Stahl mit einem Rillendurchmesser von 60 mm und mit einer max. Zugkraft von 190 kN

MOTOR

- Max. 200 kW (272 PS), EU - Abgasstufe V
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jeder Spillkopf mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jeder Spillkopf mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zugkraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	190 kN
Max. Geschwindigkeit	6 km/h
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	2.2 km/h

SPILLKOPF

Anzahl	2
Durchmesser	620 mm
Rillen-Ø	60 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 4.8 x 2.3 x 2.5 m
Gewicht (ohne Seil)	ca. 6600 kg

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Stützfüße
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Automatische Seilklemmung mit Erdungsvorrichtung
- Schalldämmung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Hydraulikkuppler zum Anschluss eines TB oder HTB
- Seilführung für externen Haspel- oder Trommelbock
- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Kabel- oder Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Spezielles Seilfenster für den Einsatz als Erdkabelwinde
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

SPILLWINDE R



SPW 7.5 R Z441

MOTOR

Max. 55.4 kW (75.3 PS), EU – Abgasstufe V

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft 75 kN
Max. Geschwindigkeit 4.7 km/h
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft 1.7 km/h

SPILLKOPF

Anzahl 2
Durchmesser 450 mm
Rillen-Ø 54 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 4 x 1.9 x 2.1 m
Gewicht (ohne Seil) ca. 4500 kg
Max. Haspelgewicht ca. 1700 kg

SPW 9 R Z441

MOTOR

Max. 55.4 kW (75.3 PS), EU – Abgasstufe V

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft 90 kN
Max. Geschwindigkeit 4.1 km/h
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft 1.0 km/h

SPILLKOPF

Anzahl 2
Durchmesser 450 mm
Rillen-Ø 54 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 4 x 1.9 x 2.1 mm
Gewicht (ohne Seil) ca. 4500 kg
Max. Haspelgewicht ca.1700 kg

SPW 13 R Z450

MOTOR

Max. 105 kW (143 PS), EU – Abgasstufe V

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft 130 kN
Max. Geschwindigkeit 2.1 km/h
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft 0.6 km/h

SPILLKOPF

Anzahl 2
Durchmesser 620 mm
Rillen-Ø 60 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 5.3 x 2.3 x 2.9 m
Gewicht (ohne Seil) ca. 7100 kg
Max. Haspelgewicht ca.3500 kg

SPW 19 R Z453

MOTOR

Max. 105 kW (143 PS), EU – Abgasstufe V

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

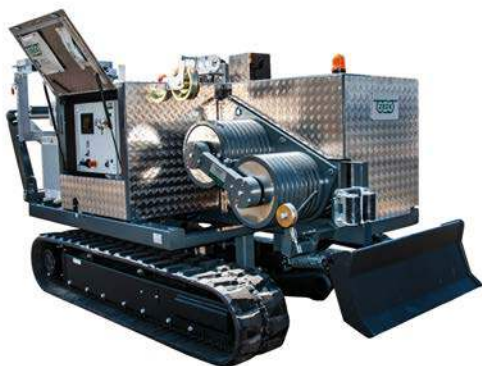
Max. Zugkraft 190 kN
Max. Geschwindigkeit 2.7 km/h
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft 1.2 km/h

SPILLKOPF

Anzahl 2
Durchmesser 620 mm
Rillen-Ø 60 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 5.3 x 2.3 x 2.9 m
Gewicht (ohne Seil) ca. 8000 kg
Max. Haspelgewicht ca. 3500 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Spillwinde mit Raupenfahrwerk und großen Spillköpfen aus gehärtetem Stahl.
- Universell einsetzbar für Erdkabelzug und für Freileitungsbau. Mit extra großer Seilhaspel für Zugseillängen von über 2000 m

MOTOR

- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jeder Spillkopf mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jeder Spillkopf mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydraulischer Haspelantrieb mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor (nahezu wartungsfrei)

STEUERUNG

- Funkfernsteuerung für Seilzugbetrieb und Raupenantrieb
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- Raupenfahrwerk mit einer max. Fahrgeschwindigkeit von 4.7 km/h
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Automatische Seilpulvorrichtung
- Automatische Seilklemmung mit Erdungsvorrichtung
- Hydraulische Hebevorrichtung für Haspeln mit Ø 1100 – 1400 mm (SPW 7.5 R Z441 + SPW 9 R Z441)
- Feste Haspelaufnahme für Haspel 1100-1800 mm (SPW 13 R Z450 + SPW 19 R Z450)
- Steckachse mit Schnellverriegelung für Haspel IT (schneller Wechsel der Haspel ohne Werkzeug)

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Automatisches Seilklemmsystem
- SLTS System zum automatischem Herausbremsen vom Zugseil
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle
- Verstellbare Seilspulung, hydraulisch angetrieben
- Spezielles Seilfenster für den Einsatz als Erdkabelwinde

Sonderausführungen auf Anfrage

SPW 13-19 Z448



SPW 13 Z448

MOTOR

Max. 147 kW (200 PS)

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft 130 kN
Max. Geschwindigkeit 4.2 km/h
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft 1.9 km/h

SPILLKOPF

Anzahl 2
Durchmesser 620 mm
Rillen-Ø 60 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 4.8 x 2.3 x 2.5 m
Gewicht (ohne Seil) ca. 5000 kg

SPW 16 Z448

MOTOR

Max. 147 kW (200 PS)

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft 160 kN
Max. Geschwindigkeit 6 km/h
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft 2 km/h

SPILLKOPF

Anzahl 2
Durchmesser 620 mm
Rillen-Ø 60 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 4.8 x 2.3 x 2.5 m
Gewicht (ohne Seil) ca. 5000 kg

SPW 19 Z448

MOTOR

Max. 200 kW (272 PS)

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft 190 kN
Max. Geschwindigkeit 6 km/h
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft 2.2 km/h

SPILLKOPF

Anzahl 2
Durchmesser 620 mm
Rillen-Ø 60 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 4.8 x 2.3 x 2.5 m
Gewicht (ohne Seil) ca. 5400 kg



EXPORT

KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Spillwinde mit großen Spillköpfen (Ø 620 mm) aus gehärtetem Stahl mit einem Rillendurchmesser von 60 mm

MOTOR

- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jeder Spillkopf mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jeder Spillkopf mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydraulischer Haspelantrieb mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor (nahezu wartungsfrei)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zugkraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Stützfüße
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Automatische Seilspulvorrichtung
- Automatische Seilklemmung mit Erdungsvorrichtung
- Hydraulische Hebevorrichtung für Haspeln mit Ø 1100 – 1400 mm
- Steckachse mit Schnellverriegelung für Haspel IT (schneller Wechsel der Haspel ohne Werkzeug)

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Stützfüße
- Kabel- oder Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Spezielles Seilfenster für den Einsatz als Erdkabelwinde
- Verkleidung aus Aluminiumglatblech nach RAL-Farbtabelle
- Verstellbare Seilspulung, hydraulisch angetrieben

Sonderausführungen auf Anfrage



SPW 19 T Z444

MOTOR

Max. 105 kW (143 PS)

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft 190 kN
 Max. Geschwindigkeit 4.5 km/h
 Geschwindigkeit bei max. Zugkraft 1.1 km/h

SPILLKOPF

Anzahl 2
 Durchmesser 620 mm
 Rillen-Ø 60 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 6.3 x 2.5 x 2.5 m
 Gewicht (ohne Seil) ca. 7500 kg

GEWICHT JEDES EINZELTEILS

Gewicht unter ca. 1200 kg

SPW 30 T Z434

MOTOR

Max. 155 kW (210 PS)

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft 300 kN
 Max. Geschwindigkeit 4 km/h
 Geschwindigkeit bei max. Zugkraft 0.8 km/h

SPILLKOPF

Anzahl 2
 Durchmesser 700 mm
 Rillen-Ø 75 mm
 Optional 80 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 6.3 x 2.5 x 2.5 m
 Gewicht (ohne Seil) ca. 8500 kg

GEWICHT JEDES EINZELTEILS

Gewicht unter ca. 1200 kg

SPW 38 T Z434

MOTOR

Max. 147 kW (200 PS)

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft 380 kN
 Max. Geschwindigkeit 4 km/h
 Geschwindigkeit bei max. Zugkraft 0.6 km/h

SPILLKOPF

Anzahl 2
 Durchmesser 700 mm
 Rillen-Ø 80 mm
 Optional 75 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 6.3 x 2.5 x 2.5 m
 Gewicht (ohne Seil) ca. 8800 kg

GEWICHT JEDES EINZELTEILS

Gewicht unter ca. 1200 kg

SPW 45 T Z434

MOTOR

Max. 147 kW (200 PS)

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft 450 kN
 Max. Geschwindigkeit 4 km/h
 Geschwindigkeit bei max. Zugkraft 0.4 km/h

SPILLKOPF

Anzahl 2
 Durchmesser 700 mm
 Rillen-Ø 75 mm
 Optional 80 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 6.3 x 2.5 x 2.5 m
 Gewicht (ohne Seil) ca. 9200 kg

GEWICHT JEDES EINZELTEILS

Gewicht unter ca. 1300 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte teilbare Spillwinde mit großen Spillköpfen aus gehärtetem
- Mittels handbetätigten Kranes kann die Maschine eigenständig montiert/demontiert werden
- Maschine kann für den Helikoptertransport einfach geteilt werden

MOTOR

- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jeder Spillkopf mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jeder Spillkopf mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur Steuerung von einem Trommelbock/Haspelbock

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zugkraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- Funkfernsteuerung
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Automatische Seilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Kran handbetätigt inkl. Halterung an der Spilleinheit
- Vorabscheider für Motorluftfilter
- 2-Achs-Fahrwerk starr und Bremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung) - Vordere und hintere Abstützung durch robuste mechanische Stützfüße.
- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- Rillendurchmesser 80 mm
- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	260 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	2 km/h

SPILLKOPF

Anzahl	2
Durchmesser	800 mm
Rillen-Ø	82 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 5,8 x 2,3 x 2,6 m
Gewicht (ohne Seil)	ca. 8700 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Spillwinde mit großen Spillköpfen (Ø 800 mm) aus gehärtetem Stahl mit einem Rillendurchmesser von 82 mm und mit einer max. Zugkraft von 260 kN

MOTOR

- Max. 262 kW (356 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jeder Spillkopf mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jeder Spillkopf mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydraulischer Haspelantrieb mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor (nahezu wartungsfrei)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zugkraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Stützfüße
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Automatische Seilpulvorrichtung
- Automatische Seilklemmung mit Erdungsvorrichtung
- Hydraulische Hebevorrichtung für Haspeln mit Ø 1000 – 1900 mm
- Steckachse mit Schnellverriegelung für Haspel IT (schneller Wechsel der Haspel ohne Werkzeug)

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Stützfüße
- Kabel- oder Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Spezielles Seilfenster für den Einsatz als Erdkabelwinde
- Verkleidung aus Aluminiumglatblech nach RAL-Farbtabelle
- Verstellbare Seilspulung, hydraulisch angetrieben

Sonderausführungen auf Anfrage



LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	280 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	2.2 km/h

SPILLKOPF

Anzahl	2
Durchmesser	900 mm
Rillen-Ø	85 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 7 x 2.4 x 2.7 m
Gewicht (ohne Seil)	ca. 11300 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Spillwinde mit großen Spillköpfen (Ø 900 mm) aus gehärtetem Stahl mit einem Rillendurchmesser von 85 mm und mit einer max. Zugkraft von 280 kN

MOTOR

- Max. 310 kW (421 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jeder Spillkopf mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jeder Spillkopf mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydraulischer Haspelantrieb mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor (nahezu wartungsfrei)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zugkraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- 2-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Stützfüße
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Automatische Seilpulvorrichtung
- Automatische Seilklemmung mit Erdungsvorrichtung
- Hydraulische Hebevorrichtung für Haspeln mit Ø 1000 – 1900 mm
- Steckachse mit Schnellverriegelung für Haspel IT (schneller Wechsel der Haspel ohne Werkzeug)

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Kabel- oder Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Spezielles Seifenfenster für den Einsatz als Erdkabelwinde
- Verkleidung aus Aluminiumglatblech nach RAL-Farbtabelle
- Verstellbare Seilspulung, hydraulisch angetrieben

Sonderausführungen auf Anfrage

SPW 65 Z455



LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	650 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	1 km/h

SPILLKOPF

Anzahl	2
Durchmesser	1000 mm
Rillen-Ø	100 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 6,4 x 2,5 x 2,8 m
Gewicht (ohne Seil)	ca. 13800 kg



V



EXPORT

KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Spillwinde mit großen Spillköpfen (Ø 1000 mm) aus gehärtetem Stahl mit einem Rillendurchmesser von 100 mm und mit einer max. Zugkraft von 650 kN

MOTOR

- Max. 340 kW (460 PS)
- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jeder Spillkopf mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jeder Spillkopf mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem mit Schnellkupplungen zur Steuerung von einem Trommelbock

STEUERUNG

- Funkfernsteuerung
- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zugkraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- 2-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Stützfüße
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- Automatisches Seilklemmsystem
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C

Sonderausführungen auf Anfrage

IM EINSATZ



BREMSMASCHINEN



B 1500/2.5 Z385



LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	25 kN
Min. Bremskraft	ca. 3 kN
Max. Geschwindigkeit	6 km/h

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	25 kN
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	0.7 km/h

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	45 mm
Anzahl der Seile	1

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 4.3 x 1.8 x 2.7 m
Gewicht	ca. 2000 kg



 **EXPORT**

KEY FACTS

- Bremse für 1 Seil mit 2 Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 45 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 25 kN

MOTOR

- Max. 25 kW (34 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor
- 12-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur Steuerung von einem Trommelbock mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung per Bedienhebel
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- Bedienelemente für Bremskraft sowie alle Maschinenfunktionen
- Automatische Hydraulikölkühlung

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk starr für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Stützfüße
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung
- Digitaler Meterzähler

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 1-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (Transport mit PKW und LKW)
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Kabelfernsteuerung für Bremskraft
- Hydrauliksystem (700/1000 bar) zum Antrieb von Presskopf
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlauchset-Haltervorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Bremse für den Helikopterseilzug für 1 Seil mit 2 Rillenrädern (Ø 1800 mm), mit einem Rillendurchmesser von 45 mm (optional 60 mm) und einer max. Zug- und Bremskraft von 30 kN
- ITS, Intelligent Tension Sustainer (Doppelte Sicherheit für Seilzug und Helikopter, Bremse zieht mit der zuletzt eingestellten Bremskraft bei Störung vorübergehend weiter)

MOTOR

- Max. 55.4 kW (75.3 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Hydrauliksystem zur Steuerung von einem Trommelbock mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zugkraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	30 kN
Min. Bremskraft	ca. 5 kN
Max. Geschwindigkeit (Dauerbetrieb)	25 km/h
Max. Geschwindigkeit (Interimsbetrieb)	27 km/h

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	30 kN
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	1.5 km/h

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	1800 mm
Rillen-Ø	45 mm
Optional	60 mm
Anzahl der Seile	1

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 5.4 x 2.2 x 3.0 m
Gewicht	ca. 4200 kg

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (Transport mit PKW und LKW)
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Rillendurchmesser 60 mm
- Kabel- oder Funkfernsteuerung für Bremskraft
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	40 kN
Min. Bremskraft	ca. 3,5 kN
Max. Geschwindigkeit	6 km/h

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	40 kN
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	0,8 km/h

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	45 mm
Anzahl der Seile	1

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 4,9 x 2,3 x 2,6 m
Gewicht	ca. 2900 kg



KEY FACTS

- Bremse für 1 Seil mit 2 Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 45 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 40 kN

MOTOR

- Max. 18,5 kW (25 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie mit elektronischer Drehzahlregelung
- 12-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur Steuerung von einem Trommelbock mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung per Bedienhebel
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk starr für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Stützfüße
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung
- Digitaler Meterzähler

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 1-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (Transport mit PKW und LKW)
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Kabelfernsteuerung für Bremskraft
- Hydrauliksystem (700/1000 bar) zum Antrieb von Presskopf
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl

Sonderausführungen auf Anfrage



KEY FACTS

- Bremse für bis zu 2 Seile (optional 3) mit 2 Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 45 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 75 kN

MOTOR

- Max. 25 kW (34 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie mit elektronischer Drehzahlregelung
- 12-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 2 Trommelböcken mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung per Bedienhebel
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	80 kN
Min. Bremskraft	ca. 5 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	75 kN
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	0.6 km/h

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	45 mm
Anzahl der Seile	bis zu 2
Optional	3

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 4.6 x 2.3 x 2.8 m
Gewicht	ca. 4000 kg

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung
- Digitaler Meterzähler

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Version für bis zu 3 Leiterseile
- Kabelfernsteuerung für Bremskraft
- Hydrauliksystem (700/1000 bar) zum Antrieb von Presskopf
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

B 1500/9 Z331



LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	90 kN
Min. Bremskraft	ca. 6 kN
Max. Geschwindigkeit	6 km/h

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	90 kN
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	1 km/h

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	45 mm
Anzahl der Seile	bis zu 2
Optional	3

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 4,9 x 2,3 x 2,7 m
Gewicht	ca. 4600 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Bremse für bis zu 2 Seile (optional 3) mit 2 Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 45 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 90 kN

MOTOR

- Max. 63 kW (85 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 2 Trommelböcken mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Seil-/Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- Automatisches Seilklemmsystem
- 2-Achs-Fahrwerk starr und Bremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Seileinlauf mit max. 5° Seilablenkung
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Version für bis zu 3 Leiterseile
- Kabel- oder Funkfernsteuerung für Bremskraft
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Hydrauliksystem (700/1000 bar) zum Antrieb von Presskopf
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage



B 1500/4.5x3 Z348



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Bremse für bis zu 3 (1 + 1 + 1) Seile mit 6 (3 x 2) Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 45 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 3 x 45 kN
- Jedes Rillenradpaar individuell steuerbar

MOTOR

- Max. 96.5 kW (131 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 3 Trommelböcken mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	3 x 45 kN
Min. Bremskraft	ca. 4 kN
Max. Geschwindigkeit	6 km/h

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	3 x 45 kN
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	1.5 km/h

RILLENRAD

Anzahl	6 (3 x 2)
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	45 mm
Anzahl der Seile	bis zu 3 (1 + 1 + 1)

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 6.4 x 2.3 x 2.8 m
Gewicht	ca. 8800 kg

AUSSTATTUNG

- 2-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Automatische Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Seileinlauf mit max. 5° Seilablenkung
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Kabel- oder Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Hydrauliksystem (700/1000 bar) zum Antrieb von Presskopf
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	140 kN
Min. Bremskraft	ca. 10 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	140 kN
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	0.5 km/h
Max. Geschwindigkeit	1 km/h

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	45 mm
Anzahl der Seile	bis zu 4

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 5.0 x 2.3 x 2.9 m
Gewicht	ca. 6300 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Bremse für bis zu 4 Seile mit 2 Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 45 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 140 kN

MOTOR

- Max. 63 kW (85 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 4 Trommelböcken mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Seilauflaufenster
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Seileinlauf mit max. 5° Seilablenkung
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Kabel- oder Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Hydrauliksystem (700/1000 bar) zum Antrieb von Presskopf
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

**B 1800/7x2****KEY FACTS**

- Vollständig elektronisch gesteuerte Bremse für bis zu 2 (1+1) Seile mit 4 (2 x 2) Rillenrädern (Ø 1800 mm), mit einem Rillendurchmesser von 45 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 2 x 70 kN
- Jedes Rillenradpaar individuell steuerbar

MOTOR

- Max. 55 kW (75 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 4 Trommelböcken mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	2 x 70 kN
Min. Bremskraft	ca. 6 kN
Max. Geschwindigkeit	6 km/h

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	2 x 70 kN
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	1.2 km/h

RILLENRAD

Anzahl	4 (2 x 2)
Durchmesser	1800 mm
Anzahl der Seile Rillen-Ø	45 mm
Anzahl der Seile	4 (2 x 2)

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 6.5 x 2.4 x 2.9 m
Gewicht	ca. 10400 kg

AUSSTATTUNG

- 2-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Automatisches Seilklemmsystem
- Kabel- oder Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Hydrauliksystem (700/1000 bar) zum Antrieb von Presskopf
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C

Sonderausführungen auf Anfrage

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	160 kN
Min. Bremskraft	ca. 10 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	160 kN
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	0.5 km/h
Max. Geschwindigkeit	1 km/h

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	45 mm
Anzahl der Seile	bis zu 4

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 5.4 x 2.4 x 2.7 m
Gewicht	ca. 6500 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Bremse für bis zu 4 Seile mit 2 Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 45 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 160 kN

MOTOR

- Max. 63 kW (85 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 4 Trommelböcken mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Seileinlauf mit max. 5° Seilablenkung
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Kabel- oder Funkfernsteuerung
- Ferndiagnosesystem über GSM-Netz mit GPS-Modem
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Hydrauliksystem zur Trommelbocksteuerung mit Flat-Face-Schnellkupplungen
- Hydrauliksystem (700/1000 bar) zum Antrieb von Presskopf
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage



B 1500/9x2 Z327



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Bremse für bis zu 4 (2 + 2) (optional 6 (3 + 3)) Seile mit 4 (2 x 2) Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 45 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 2 x 90 kN
- Jedes Rillenradpaar individuell steuerbar

MOTOR

- Max. 75 kW (102 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 4 Trommelböcken mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	2 x 90 kN
Min. Bremskraft	ca. 6 kN
Max. Geschwindigkeit	6 km/h

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	2 x 90 kN
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	1 km/h

RILLENRAD

Anzahl	4 (2 x 2)
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	45 mm
Anzahl der Seile	bis zu 4 (2 + 2)
Optional	6 (3 + 3)

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 5,9 x 2,3 x 2,6 m
Gewicht	ca. 8900 kg

AUSSTATTUNG

- 2-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Automatisches Seilklemmsystem
- Automatische Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Version für bis zu 6 Leiterseile
- Kabel- oder Funkfernsteuerung für Bremskraft
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Hydrauliksystem (700/1000 bar) zum Antrieb von Presskopf
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

B 1500/6x3 Z381



LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	3 x 60 kN
Min. Bremskraft	ca. 8 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	3 x 60 kN
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	1 km/h

RILLENRAD

Anzahl	6 (3 x 2)
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	45 mm
Anzahl der Seile	bis zu 3 (1 + 1 + 1)

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 5,9 x 2,3 x 2,8 m
Gewicht	ca. 8700 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Bremse für bis zu 3 (1 + 1 + 1) Seile mit 6 (3 x 2) Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 45 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 3 x 60 kN
- Jedes Rillenradpaar individuell steuerbar

MOTOR

- Max. 96,5 kW (131 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 3 Trommelböcken mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung

AUSSTATTUNG

- 2-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Automatische Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Seileinlauf mit max. 5° Seilablenkung
- Kabel- oder Funkfernsteuerung
- Hydrauliksystem (700/1000 bar) zum Antrieb von Presskopf
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage



B 1500/12x2 Z346



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Bremse für bis zu 4 (2+2) (optional 6 (3+3)) Seile mit 4 (2 x 2) Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 60 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 2 x 120 kN
- Jedes Rillenradpaar individuell steuerbar

MOTOR

- Max. 70 kW (95 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 4 Trommelböcken mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	2 x 120 kN
Min. Bremskraft	ca. 9 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	2 x 120 kN
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	0.4 km/h
Max. Geschwindigkeit	0.7 km/h

RILLENRAD

Anzahl	4 (2 x 2)
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	60 mm
Anzahl der Seile	bis zu 4 (2+2)
Optional	6 (3+3)

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 6.4 x 2.5 x 2.9 m
Gewicht	ca. 12200 kg

AUSSTATTUNG

- 2-Achs-Fahrwerk starr und Bremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Version für bis zu 6 Leiterseile
- Kabel- oder Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Hydrauliksystem (700/1000 bar) zum Antrieb von Presskopf
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	2 x 140 kN
Min. Bremskraft	ca. 10 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	2 x 140 kN
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	0.4 km/h
Max. Geschwindigkeit	0.6 km/h

RILLENRAD

Anzahl	4 (2 x 2)
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	60 mm
Anzahl der Seile	bis zu 4 (2 + 2)
Optional	6 (3 + 3)

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 7.2 x 2.5 x 3.2 m
Gewicht	ca. 12800 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Bremse für bis zu 4 (2 + 2) (optional 6 (3 + 3)) Seile mit 4 (2 x 2) Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 60 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 2 x 140 kN
- Jedes Rillenradpaar individuell steuerbar

MOTOR

- Max. 105 kW (143 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 4 Trommelböcken mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung

AUSSTATTUNG

- 2-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Seileinlauf mit max. 5° Seilablenkung
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Version für bis zu 6 Leiterseile
- Rillendurchmesser 70 mm
- Kabel- oder Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Hydrauliksystem (700/1000 bar) zum Antrieb von Presskopf
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage



B 1800/14x2 Z384



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Bremse für bis zu 4 (2 + 2) (optional 6 (3 + 3)) Seile mit 4 (2 x 2) Rillenrädern (Ø 1800 mm), mit einem Rillendurchmesser von 60 mm (optional 70 mm) und einer max. Zug- und Bremskraft von 2 x 140 kN
- Jedes Rillenradpaar individuell steuerbar

MOTOR

- Max. 70 kW (95 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 4 Trommelböcken mit Schraubsnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	2 x 140 kN
Min. Bremskraft	ca. 10 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	2 x 140 kN
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	0.5 km/h

RILLENRAD

Anzahl	4 (2 x 2)
Durchmesser	1800 mm
Rillen-Ø	60 mm
Anzahl der Seile	bis zu 4 (2 + 2)
Optional	6 (3 + 3)

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 6.7 x 2.5 x 3.2 m
Gewicht	ca. 14500 kg

AUSSTATTUNG

- 2-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Seileinlauf mit max. 5° Seilablenkung
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Version für bis zu 6 Leiterseile
- Rillendurchmesser 70 mm
- Kabel- oder Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Hydrauliksystem (700/1000 bar) zum Antrieb von Presskopf
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	180 kN
Min. Bremskraft	ca. 11 kN
Max. Geschwindigkeit	6 km/h

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	180 kN
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	0.3 km/h
Max. Geschwindigkeit	0.9 km/h

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	45 mm
Anzahl der Seile	bis zu 6

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 6 x 2.3 x 2.8 m
Gewicht	ca. 8100 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Bremse für bis zu 6 Seile mit 2 Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 45 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 180 kN

MOTOR

- Max. 61 kW (83 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 6 Trommelböcken mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung

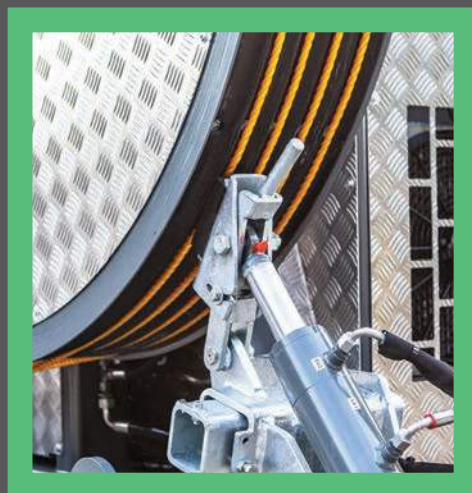
AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Vorabscheider für Motorluftfilter
- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Kabel- oder Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Hydrauliksystem (700/1000 bar) zum Antrieb von Presskopf
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage



IM EINSATZ

WINDE-BREMSEN

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	25 kN
Max. Geschwindigkeit	6 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	1.8 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	25 kN
Max. Geschwindigkeit	6 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 3.5 kN -

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	45 mm
Anzahl der Seile	1

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 5.0 x 1.9 x 2.7 m
Gewicht	ca. 2200 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für 1 Seil mit 2 Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 45 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 25 kN

MOTOR

- Benzinmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- 12-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur Steuerung von einem Trommelbock mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk starr für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Stützfüße
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Seil-/Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 1-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 100 km/h (Transport mit PKW und LKW)
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Kabelfernsteuerung
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage



WB 1500/2.5 Z365



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für 1 Seil mit 2 Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 45 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 25 kN

MOTOR

- Max. 55.4 kW (75.3 PS), EU – Abgasstufe V
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 12-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur Steuerung von einem Trommelbock mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	25 kN
Max. Geschwindigkeit	8 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	3 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	25 kN
Max. Geschwindigkeit	8 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 3.5 kN -

RILLENRAD

Anzahl	1
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	45 mm
Anzahl der Seile	1

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 4.5 x 2.2 x 2.65 m
Gewicht	ca. 2700 kg

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk starr für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Stützfüße
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Seil-/Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 1-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 100 km/h (Transport mit PKW und LKW)
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Funkfernsteuerung
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	2 x 25 kN oder 1 x 40 kN
Max. Geschwindigkeit	6 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	2 x 1.8 km/h oder 1 x 2.3 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	2 x 25 kN oder 1 x 40 kN
Max. Geschwindigkeit	6 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 8 kN ca. 2 kN (40 kN Rillenräder)
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 4 kN ca. 1.5 kN (25 kN Rillenräder)

RILLENRAD

Anzahl	4 (2 + 2)
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	45 mm
Anzahl der Seile	bis zu 2 (1+1)

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 5.2 x 2.29 x 2.9 m
Gewicht	ca. 5900 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für bis zu 2 (1+1) Seile mit 4 (2 + 2) Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 45 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 2 x 25 kN oder 1 x 40 kN
- Jedes Rillenradpaar individuell steuerbar

MOTOR

- Max. 63 kW (85 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 2 Trommelböcken mit Schraubsnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- 2-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Seil-/Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Automatisches Seilklemmsystem
- 1-Achs-Fahrwerk starr für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Seileinlauf mit max. 5° Seilablenkung
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Funkfernsteuerung
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlauchset-Haltervorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage



WB 1500/4.5 Z307



LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	50 kN
Max. Geschwindigkeit	6 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	1.8 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	50 kN
Max. Geschwindigkeit	6 km/h
Min. Bremskraft ATS/SLTS	ca. 8 kN 2 kN

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	45 mm
Anzahl der Seile	1
Optional	2

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 5 x 2.2 x 2.5 m
Gewicht	ca. 3500 kg

KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für 1 Seil (optional 2) mit 2 Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 45 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 50 kN

MOTOR

- Max. 63 kW (85 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur Steuerung von einem Trommelbock mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Seil-/Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Automatisches Seilklemmsystem
- 2-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Version für bis zu 2 Leiterseile
- Funkfernsteuerung
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlauchset-Haltervorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	45 kN
Max. Geschwindigkeit	6.8 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	4.1 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	45 kN
Max. Geschwindigkeit	6.8 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 7 kN ca. 1.5 kN

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	1800 mm
Rillen-Ø	45 mm
Anzahl der Seile	1
Optional	2

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 5.6 x 2.3 x 2.8 m
Gewicht	ca. 5100 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für 1 Seil (optional 2) mit 2 Rillenrädern (Ø 1800 mm), mit einem Rillendurchmesser von 45 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 45 kN

MOTOR

- Max. 105 kW (143 PS), EU – Abgasstufe V
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur Steuerung von einem Trommelbock mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Maschine für Seilzug mit niedriger Bremskraft einsetzbar z. B. OPGW oder Vorseil)
- 2-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hubösen zum Anheben der Maschine, sowie einer Abspannöse zum Abfangen eines Leiterseiles
- Schalldämmung
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Automatische Seil-/Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung
- Arbeitsbühne mit Geländer
- Seileinlauf mit max. 5° Seilablenkung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Version für bis zu 2 Leiterseile (rechtsgängige Leiterseile)
- Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage



WB 1500/5 Z375



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für 1 Seil (optional 2) mit 2 Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 45 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 50 kN

MOTOR

- Max. 105 kW (143 PS), EU – Abgasstufe V
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur Steuerung von einem Trommelbock mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	50 kN
Max. Geschwindigkeit	6 km/h
Optional	6.8 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	3.7 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	50 kN
Max. Geschwindigkeit	6 km/h
Optional	6.8 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 7 kN ca. 1.5 kN

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	45 mm
Anzahl der Seile	1
Optional	2

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 5.8 x 2.3 x 2.5 m
Gewicht	ca. 4500 kg

AUSSTATTUNG

- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Maschine für Seilzug mit niedriger Bremskraft einsetzbar z. B. OPGW oder Vorseil)
- 2-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Schalldämmung
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Hubösen zum Anheben der Maschine, sowie einer Abspannöse zum Abfangen eines Leiterseiles
- Automatische Seil-/Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung
- Arbeitsbühne mit Geländer
- Seileinlauf mit max. 5° Seilablenkung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Automatisches Seilklemmsystem
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Version für bis zu 2 Leiterseile (rechtsgängige Leiterseile)
- Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

WB 1500/7 T Z350



LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	70 kN
Max. Geschwindigkeit	5.6 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	1.3 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	70 kN
Max. Geschwindigkeit	5.6 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 9 kN ca. 2.5 kN

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	45 mm
Anzahl der Seile	1

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 4.7 x 2.3 x 3.2 m
Gewicht	ca. 3400 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für 1 Seil mit 2 Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 45 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 70 kN
- Maschine kann für den Helikoptertransport einfach in 2 Teile geteilt werden (Einzelteilgewicht unter 1150 kg)

MOTOR

- Max. 55.4 kW (75.3 PS), EU – Abgasstufe V
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur Steuerung von einem Trommelbock mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Maschine für Seilzug mit niedriger Bremskraft einsetzbar z. B. OPGW oder Vorseil)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Automatische Seil-/Leitenseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Automatisches Seilklemmsystem
- 1-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
 - Hintere Abstützung durch robuste mechanische Bergstütze
 - Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Funkfernsteuerung
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

**WB 1500/9 Z314****KEY FACTS**

- Vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für bis zu 2 Seile (optional 3) mit 2 Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 45 mm (optional 50 mm) und einer max. Zug- und Bremskraft von 90 kN

MOTOR

- Max. 105 kW (143 PS), EU – Abgasstufe V
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 2 Trommelböcken mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	90 kN
Max. Geschwindigkeit	6 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	2.2 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	90 kN
Max. Geschwindigkeit	6 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 8 kN ca. 2 kN

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	45 mm
Optional	50 mm
Anzahl der Seile	bis zu 2
Optional	3

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 5.4 x 2.3 x 2.7 m
Gewicht	ca. 6300 kg

AUSSTATTUNG

- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Maschine für Seilzug mit niedriger Bremskraft einsetzbar z. B. OPGW oder Vorseil)
- 2-Achs-Fahrwerk starr und Bremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Arbeitsbühne mit Geländer
- Seileinlauf mit max. 5° Seilablenkung
- Automatische Seil-/Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Automatisches Seilklemmsystem
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Version für bis zu 3 Leiterseile
- Rillendurchmesser 50 mm
- Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	90 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	2.2 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	90 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 8 kN ca. 2 kN

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	1800 mm
Rillen-Ø	60 mm
Anzahl der Seile	bis zu 2
Optional	3

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 6 x 2.4 x 3.2 m
Gewicht	ca. 7300 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für bis zu 2 (optional 3) Seile mit 2 Rillenrädern (Ø1800 mm), mit einem Rillendurchmesser von 60 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 90 kN

MOTOR

- Max. 105 kW (143 PS), EU – Abgasstufe V
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 2 Trommelböcken mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Maschine für Seilzug mit niedriger Bremskraft einsetzbar z. B. OPGW oder Vorseil)
- 2-Achs-Fahrwerk starr und Bremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung
- Schalldämmung
- Arbeitsbühne mit Geländer
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Seileinlauf mit max. 5° Seilablenkung
- Automatische Seil-/Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Funkfernsteuerung
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage



WB 1500/9+4.5 Z359



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für bis zu 2 (1 + 1) Seile mit 4 (2 x 2) Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 50 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 2 x 45 kN oder 1 x 90 kN
- Jedes Rillenradpaar individuell steuerbar

MOTOR

- Max. 105 kW (143 PS), EU – Abgasstufe V
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 2 Trommelböcken mit Schraubsnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	2 x 45 kN oder 1 x 90 kN
Max. Geschwindigkeit	6 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	2 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	2 x 45 kN oder 1 x 90 kN
Max. Geschwindigkeit	6 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 8 kN ca. 2 kN (90 kN Rillenräder)
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 4,5 kN ca. 1,5 kN (45 kN Rillenräder)

RILLENRAD

Anzahl	4 (2 x 2)
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	50 mm
Anzahl der Seile	bis zu 2 (1 + 1)
Optional	3

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 6,35 x 2,3 x 3,1 m
Gewicht	ca. 8500 kg

AUSSTATTUNG

- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Maschine für Seilzug mit niedriger Bremskraft einsetzbar z. B. OPGW oder Vorseil)
- 2-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Arbeitsbühne mit Geländer
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Automatische Seil-/Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Seileinlauf mit max. 5° Seilablenkung
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Rillendurchmesser 60 mm
- Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle
- Ausführung 3 Leiterseile, inklusive Adapterset Hydraulikkuppler

Sonderausführungen auf Anfrage

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	120 kN
Max. Geschwindigkeit	4.8 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	2.8 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	120 kN
Max. Geschwindigkeit	4.8 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 10 kN

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	45 mm
Anzahl der Seile	bis zu 3

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 6.1 x 2.5 x 3.1 m
Gewicht	ca. 6000 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für bis zu 3 Seile mit 2 Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 45 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 120 kN

MOTOR

- Max. 105 kW (143 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 3 Trommelböcken mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Maschine für Seilzug mit niedriger Bremskraft einsetzbar z. B. OPGW oder Vorseil)
- 1-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Automatische Seil-/Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Seileinlauf mit max. 5° Seilablenkung
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage



WB 1500/12+4.5+4.5 Z371



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für bis zu 3 (1 + 1 + 1) Seile mit 6 (3 x 2) Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 60 | 45 | 45 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 3 x 45 kN oder 1 x 120 kN
- Jedes Rillenradpaar individuell steuerbar

MOTOR

- Max. 129 kW (175 PS), EU - Abgasstufe V
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 2 Trommelböcken mit Schraubsnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	3 x 45 kN oder 1 x 120 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	1.5 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	3 x 45 kN oder 1 x 120 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 10 kN ca. 2.5 kN (120 kN Rillenräder)
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 4.5 kN ca. 1.5 kN (45 kN Rillenräder)

RILLENRAD

Anzahl	6 (3 x 2)
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	45 mm
Anzahl der Seile	bis zu 3 (1 + 1 + 1)

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 7.5 x 2.5 x 2.5 m
Gewicht	ca. 11000 kg

AUSSTATTUNG

- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Maschine für Seilzug mit niedriger Bremskraft einsetzbar z. B. OPGW oder Vorseil)
- 2-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Schalldämmung
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Automatische Seil-/Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Funkfernsteuerung
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	140 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	2.3 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	140 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 12 kN ca. 2.5 kN

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	1800 mm
Rillen-Ø	60 mm
Anzahl der Seile	bis zu 4

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 6.7 x 2.5 x 3.3 m
Gewicht	ca. 10400 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für bis zu 4 Seilen mit 2 Rillenrädern (Ø 1800 mm), mit einem Rillendurchmesser von 60 mm und einer max. Zug und Bremskraft von 140 kN

MOTOR

- Max. 205 kW (279 PS), EU – Abgasstufe V
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 3 Trommelböcken mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Maschine für Seilzug mit niedriger Bremskraft einsetzbar z. B. OPGW oder Vorseil)
- 2-Achs-Fahrwerk starr und Bremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Schalldämmung
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung
- Automatische Seil-/Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung
- Arbeitsbühne mit Geländer
- Seileinlauf mit max. 5° Seilablenkung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile (bei Ausführung für 3 Leiterseile)
- Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage



WB 1800/14+7 Z471



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für bis zu 2 (1+1) Seile mit 4 (2 + 2) Rillenrädern (1800 mm), mit einem Rillendurchmesser 60 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von ca. 15 kN | ca. 2 kN (140 kN Rillenräder)
- Jedes Rillenradpaar individuell steuerbar

MOTOR

- Max. 205 kW (279 PS), EU – Abgasstufe V
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 2 Trommelböcken mit Schraubsnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	2 x 70 kN oder 1 x 140 kN
Max. Geschwindigkeit	6.4 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	2.8 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	2 x 70 kN oder 1 x 140 kN
Max. Geschwindigkeit	6.4 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 15 kN ca. 2 kN (140 kN Rillenräder)
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 7 kN ca. 1.5 kN (70 kN Rillenräder)

RILLENRAD

Anzahl	4 (2 + 2)
Durchmesser	1800 mm
Rillen-Ø	60 mm
Anzahl der Seile	bis zu 2 (1+1)

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	7.92 x 2.53 x 3.07 m
Gewicht	14.500 kg

AUSSTATTUNG

- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Maschine für Seilzug mit niedriger Bremskraft einsetzbar z. B. OPGW oder Vorseil)
- 2-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Automatische Seil-/Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Seileinlauf mit max. 5° Seilablenkung
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Version für bis zu 4 Leiterseile
- Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	150 kN
Max. Geschwindigkeit	4.6 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	2 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	150 kN
Max. Geschwindigkeit	4.6 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 12 kN ca. 2.5 kN

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	45 mm
Optional	60 mm
Anzahl der Seile	bis zu 4

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 5.3 x 2.4 x 2.7 m
Gewicht	ca. 8100 kg



 **EXPORT**

KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für bis zu 4 Seile mit 2 Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 45 mm (optional 60 mm) und einer max. Zug- und Bremskraft von 150 kN

MOTOR

- Max. 155 kW (210 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 4 Trommelböcken mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Maschine für Seilzug mit niedriger Bremskraft einsetzbar z. B. OPGW oder Vorseil)
- 2-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Automatische Seil-/Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Seileinlauf mit max. 5° Seilablenkung
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Rillendurchmesser 60 mm
- Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage



WB 1500/15 Z387



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für bis zu 4 Seile mit 2 Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 45 mm (optional 60 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 150 kN

MOTOR

- Max. 129 kW (175 PS), EU - Abgasstufe V
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 2 Trommelböcken mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	150 kN
Max. Geschwindigkeit	4.8 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	2 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	150 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 10 kN ca. 2.5 kN

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	45 mm
Optional	60 mm
Anzahl der Seile	bis zu 4

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 6.9 x 2.48 x 3.05 m
Gewicht	ca. 8700 kg

AUSSTATTUNG

- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Maschine für Seilzug mit niedriger Bremskraft einsetzbar z. B. OPGW oder Vorseil)
- 2-Achs-Fahrwerk starr und Bremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Arbeitsbühne mit Geländer
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Hubösen zum Anheben der Maschine, sowie einer Abspannöse zum Abfangen eines Leiterseiles
- Schalldämmung
- Automatische Seil-/Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Seileinlauf mit max. 5° Seilablenkung
- Rillendurchmesser 60 mm
- Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	2 x 80 kN oder 1 x 160 kN
Max. Geschwindigkeit	6 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	2.4 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	2 x 80 kN oder 1 x 160 kN
Max. Geschwindigkeit	6 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 17 kN ca. 2 kN (160 kN Rillenräder)
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 8 kN ca. 1.5 kN (80 kN Rillenräder)

RILLENRAD

Anzahl	4 (2 x 2)
Durchmesser	1800 mm
Rillen-Ø	60 mm
Anzahl der Seile	bis zu 4 (2 + 2)

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 7.92 x 2.53 x 3.07 m
Gewicht	ca. 14.800 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für bis zu 4 (2 + 2) Seile mit 4 (2 x 2) Rillenrädern (1800 mm), mit einem Rillendurchmesser 60 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von ca. 160 kN oder 2 x 80 kN
- Jedes Rillenradpaar individuell steuerbar

MOTOR

- Max. 205 kW (279 PS), EU – Abgasstufe V
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 2 Trommelböcken mit Schraubsnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Maschine für Seilzug mit niedriger Bremskraft einsetzbar z. B. OPGW oder Vorseil)
- 2-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Automatische Seil-/Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Seileinlauf mit max. 5° Seilablenkung
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage



WB 1500/16+4+4+4 Z355



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für bis zu 4 (1 + 1 + 1 + 1) Seile mit 8 (4 x 2) Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 45 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 4 x 48 kN oder 1 x 160 kN
- Jedes Rillenradpaar individuell steuerbar

MOTOR

- Max. 200 kW (272 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 4 Trommelböcken mit Schraubsnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	4 x 48 kN oder 1 x 160 kN
Max. Geschwindigkeit	4.8 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	2.3 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	4 x 48 kN oder 1 x 160 kN
Max. Geschwindigkeit	4.8 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 12 kN ca. 2.5 kN (160 kN)
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 4.5 kN ca. 1.5 kN (40 kN)

RILLENRAD

Anzahl	8 (4 x 2)
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	45 mm
Anzahl der Seile	bis zu 4 (1 + 1 + 1 + 1)

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 9 x 2.5 x 3.8 m
Gewicht	ca. 18000 kg

AUSSTATTUNG

- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Maschine für Seilzug mit niedriger Bremskraft einsetzbar z. B. OPGW oder Vorseil)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Stützfüße
- Automatische Seil-/Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Automatisches Seilklemmsystem
- Selbstfahrendes Fahrgestell, steuerbar mit Funkfernsteuerung
- Seileinlauf mit max. 5° Seilablenkung
- Funkfernsteuerung
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	180 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	2 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	180 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 16 kN ca. 2,5 kN

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	1800 mm
Rillen-Ø	60 mm
Anzahl der Seile	bis zu 4

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 6,6 x 2,5 x 3,1 m
Gewicht	ca. 10400 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für bis zu 4 Seile mit 2 Rillenrädern (Ø 1800 mm), mit einem Rillendurchmesser von 60 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 180 kN

MOTOR

- Max. 205 kW (279 PS), EU – Abgasstufe V
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 4 Trommelböcken mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Maschine für Seilzug mit niedriger Bremskraft einsetzbar z. B. OPGW oder Vorseil)
- 2-Achs-Fahrwerk starr und Bremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung
- Arbeitsbühne mit Geländer
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Seileinlauf mit max. 5° Seilablenkung
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Schalldämmung
- Automatische Seil-/Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Automatisches Seilklemmsystem
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile (bei Ausführung für 3 Leiterseile)
- Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage



WB 1800/9+4.5 Z470



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für bis zu 2 (1 + 1) Seile mit 4 (2 x 2) Rillenrädern (Ø 1800 mm), mit einem Rillendurchmesser von 60 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 2 x 45 kN oder 1 x 90 kN
- Jedes Rillenradpaar individuell steuerbar

MOTOR

- Max. 61 kW (83 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 2 Trommelböcken mit Schraubsnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	2 x 45 kN oder 1 x 90 kN
Max. Geschwindigkeit	6 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	2 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	2 x 45 kN oder 1 x 90 kN
Max. Geschwindigkeit	6 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 8 kN ca. 2 kN (90 kN Rillenräder)
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 4,5 kN ca. 1,5 kN (45 kN Rillenräder)

RILLENRAD

Anzahl	4 (2 x 2)
Durchmesser	1800 mm
Rillen-Ø	60 mm
Anzahl der Seile	bis zu 2 (1 + 1)

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 7,0 x 2,3 x 3,1 m
Gewicht	ca. 9500 kg

AUSSTATTUNG

- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Maschine für Seilzug mit niedriger Bremskraft einsetzbar z. B. OPGW oder Vorseil)
- 2-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Arbeitsbühne mit Geländer
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Automatische Seil-/Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Seileinlauf mit max. 5° Seilablenkung
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Funkfernsteuerung
- Synchronisations-System, um mehrere Maschinen miteinander zu koppeln
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	3 x 60 kN
Max. Geschwindigkeit	5.5 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	1.5 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	3 x 60 kN
Max. Geschwindigkeit	5.5 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 6 kN ca. 1.5 kN

RILLENRAD

Anzahl	6 (3 x 2)
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	50 mm
Anzahl der Seile	bis zu 3 (1 + 1 + 1)

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 8.1 x 2.5 x 3.2 m
Gewicht	ca. 13500 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für bis zu 3 (1 + 1 + 1) Seile mit 6 (3 x 2) Rillenrädern (Ø 1500 mm), mit einem Rillendurchmesser von 50 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 3 x 60 kN
- Jedes Rillenradpaar individuell steuerbar

MOTOR

- Max. 205 kW (279 PS), EU – Abgasstufe V
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 2 Trommelböcken mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Maschine für Seilzug mit niedriger Bremskraft einsetzbar z. B. OPGW oder Vorseil)
- 2-Achs-Fahrwerk starr und Feststellbremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Schalldämmung
- Hintere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Hubösen zum Anheben der Maschine, sowie Abspannöse zum Abfangen der Seile
- Arbeitsbühne mit Geländer
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Stütze
- Automatische Seil-/Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Automatisches Seilklemmsystem
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Funkfernsteuerung
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schlauchset-Haltervorrichtung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglatblech nach RAL-Farbtabelle
- Trommelbockmodus, Ansteuerung der Trommelböcke via Joystick
- Seileinlauf unten

Sonderausführungen auf Anfrage



WB 2400/24 Z360



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für bis zu 2 Seile mit 2 Rillenrädern (Ø 2400 mm), mit einem Rillendurchmesser von 80 mm (optional 60 mm oder 70 mm) und einer max. Zug- und Bremskraft von 240 kN

MOTOR

- Max. 200 kW (272 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 2 Trommelböcken mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	240 kN
Max. Geschwindigkeit	1.8 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	1.6 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	240 kN
Max. Geschwindigkeit	1.8 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 20 kN ca. 3.5 kN

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	2400 mm
Rillen-Ø	80 mm
Optional	60 mm oder 70 mm
Anzahl der Seile	bis zu 2

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 7.5 x 2.5 x 3.6 m
Gewicht	ca. 14200 kg

AUSSTATTUNG

- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Maschine für Seilzug mit niedriger Bremskraft einsetzbar z. B. OPGW oder Vorseil)
- 2-Achs-Fahrwerk starr und Bremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Vordere und hintere Abstützung durch robuste hydraulische Stützfüße
- Automatische Seil-/Leiterseilklemmung mit Erdungsvorrichtung
- Arbeitsbühne mit Geländer

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Automatisches Seilklemmsystem
- Seileinlauf mit max. 5° Seilablenkung
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiterseile
- Rillendurchmesser 60 mm oder 70 mm
- Funkfernsteuerung
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	350 kN
Max. Geschwindigkeit	2.8 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	1.2 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	350 kN
Max. Geschwindigkeit	2.8 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 30 kN ca. 5 kN

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	2400 mm
Rillen-Ø	80 mm
Anzahl der Seile	bis zu 2

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 7.5 x 2.45 x 3.6 m
Gewicht	ca. 16400 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für bis zu 2 Seile mit 2 Rillenrädern (Ø 2400 mm), mit einem Rillendurchmesser von 80 mm und einer max. Zug- und Bremskraft von 350 kN

MOTOR

- Max. 200 kW (272 PS)
- Flüssigkeitsgeköhlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 2 Trommelböcken mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Maschine für Seilzug mit niedriger Bremskraft einsetzbar z. B. OPGW oder Vorseil)
- 2-Achs-Fahrwerk starr und Bremse für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Vordere und hintere Abstützung durch robuste hydraulische Stützfüße
- Automatische Seil-/Leiteseilklemmung mit Erdungsvorrichtung
- Arbeitsbühne mit Geländer

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Automatisches Seilklemmsystem
- Seileinlauf mit max. 5° Seilablenkung
- Rillenräder für links- und rechtsgängige Leiteseile
- Rillendurchmesser 60 mm oder 70 mm
- Funkfernsteuerung
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Schlauchset-Haltervorrichtung
- Erdungsrost mit Halterung inklusive 3 m Kupferkabel 50 mm²
- Schalldämmung
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle

Sonderausführungen auf Anfrage

IM EINSATZ

SEILBAHN WINDE-BREMSE



SEILBAHN WINDE-BREMSE



RW WB 1800/13 Z386

MOTOR

Max. 100 kW (136 PS)

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	130 kN
Max. Geschwindigkeit	2.4 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	1.2 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	130 kN
Max. Geschwindigkeit	2.4 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 12 kN ca. 2 kN

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	1800 mm
Rillen-Ø	70 mm
Anzahl der Seile	1
Antriebsseinheit redundant	optional

ABMESSUNGEN | GEWICHT

AGGREGATSEINHEIT Länge x Breite x Höhe	ca. 4.1 x 2.25 x 2.25 m
Gewicht	ca. 3700 kg
WINDENEINHEIT Länge x Breite x Höhe	ca. 5.0 x 2.2 x 2.7 m
Gewicht	ca. 5600 kg

RW WB 2400/27 Z379

MOTOR

Max. 200 kW (272 PS)

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	270 kN
Max. Geschwindigkeit	2 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	1.3 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	270 kN
Max. Geschwindigkeit	2 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 20 kN ca. 3.5 kN

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	2400 mm
Rillen-Ø	80 mm
Anzahl der Seile	1
Antriebsseinheit redundant	optional

ABMESSUNGEN | GEWICHT

AGGREGATSEINHEIT Länge x Breite x Höhe	ca. 4.1 x 2.25 x 2.25 m
Gewicht	ca. 4100 kg
WINDENEINHEIT Länge x Breite x Höhe	ca. 6.2 x 2.5 x 3.0 m
Gewicht	ca. 10700 kg

RW WB 1800/18 Z389

MOTOR

Max. 100 kW (136 PS)

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	180 kN
Max. Geschwindigkeit	2.1 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	0.85 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	180 kN
Max. Geschwindigkeit	2.1 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 16 kN ca. 2 kN

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	1800 mm
Rillen-Ø	80 mm
Anzahl der Seile	1
Antriebsseinheit redundant	optional

ABMESSUNGEN | GEWICHT

AGGREGATSEINHEIT Länge x Breite x Höhe	ca. 4.1 x 2.25 x 2.25 m
Gewicht	ca. 3700 kg
WINDENEINHEIT Länge x Breite x Höhe	ca. 5.0 x 2.2 x 2.7 m
Gewicht	ca. 6000 kg

RW WB 2400/40 Z393

MOTOR

Max. 200 kW (272 PS)

LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	400 kN
Max. Geschwindigkeit bis max. 210 kN	1.8 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	1 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft	400 kN
Max. Geschwindigkeit	2 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 35 kN ca. 4 kN

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	2400 mm
Rillen-Ø	80 mm
Anzahl der Seile	1
Antriebsseinheit redundant	Standard

ABMESSUNGEN | GEWICHT

AGGREGATSEINHEIT Länge x Breite x Höhe	ca. 3.9 x 2.3 x 2.3 m
Gewicht	ca. 4500 kg
WINDENEINHEIT Länge x Breite x Höhe	ca. 6.2 x 2.2 x 2.5 m
Gewicht	ca. 15800 kg



NEUES SICHERHEITSKONZEPT

- Zweikanalige Ausführung der Sicherheitsrelevanten Bauteile
- Das Fehlermanagement bietet eine Fehlererkennung sowie Fehleranzeige und stellt bei Bedarf den sicheren Zustand der Maschine her
- Einzelfehler führen nicht zum Verlust der Sicherheitsfunktion
- Redundante Antriebseinheit

KEY FACTS

- 2-geteilte, vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für den Seilbahnbau. Zug-/Bremskraft 130 kN / 180 kN / 270 kN / 400 kN über 2 Rillennädeln, Ø 1800 mm oder 2400 mm mit Rillendurchmesser von 70 mm oder 80 mm für 1 Seil.
- Beide Maschinenteile können in Standardcontainer transportiert werden.
- Spezielles, seilschonendes Maschinenendesign mit schräger Rillennädelanordnung

MOTOR

- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillennädel mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillennädel mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 1 Trommelbock mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Maschine für Seilzug mit niedriger Bremskraft einsetzbar z. B. Vorseil)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zugkraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- 12 V Anschlussdose inkl. Spannungswandler
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Arbeitsbühne mit Geländer
- Hubösen

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Automatisches Seilklemmsystem
- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- Schalldämmung
- Andrückrolle mit Hydrauliksteuerung
- Rillendurchmesser 80 mm
- Funkfernsteuerung
- Aufbewahrungskiste für Hebelmittel
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Redundante Antriebseinheit für höchstes Sicherheitslevel

Sonderausführungen auf Anfrage

LEISTUNG IM WINDEN- | BREMSENBETRIEB

Max. Zug- und Bremskraft	150 kN
Max. Geschwindigkeit	2.5 km/h
Max. Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	1.2 km/h
Min. Bremskraft ATS SLTS	ca. 10 kN ca. 4 kN

RILLENRAD

Anzahl	2
Durchmesser	800 mm
Rillen-Ø	60 mm
Anzahl der Seile	1

ABMESSUNGEN | GEWICHT

WINDENEINHEIT Länge x Breite x Höhe	ca. 2.4 x 1.5 x 1.7 m
Gewicht	ca. 3600 kg
AGGREGATSEINHEIT Länge x Breite x Höhe	ca. 1.9 x 1.2 x 1.5 m
Gewicht	ca. 1200 kg
TANKEINHEIT Länge x Breite x Höhe	ca. 1.9 x 1.2 x 1.5 m
Gewicht	ca. 800 kg



NEUES SICHERHEITSKONZEPT

- Zweikanalige Ausführung der Sicherheitsrelevanten Bauteile
- Das Fehlermanagement bietet eine Fehlererkennung sowie Fehleranzeige und stellt bei Bedarf den sicheren Zustand der Maschine her
- Einzelfehler führen nicht zum Verlust der Sicherheitsfunktion
- Redundante Antriebseinheit

KEY FACTS

- 3-geteilte, vollständig elektronisch gesteuerte Winde-Bremse für den Seilbahnbau. Zug-/Bremskraft 150 kN über 2 Rillenrädern, Ø 800 mm mit Rillendurchmesser von 60 mm für 1 Seil.
- Gewichtsreduzierung durch zusätzliches zerlegen der Windeneinheit möglich
- Alle Maschinenteile können in Standardcontainer transportiert werden.
- Spezielles, seilschonendes Maschinenendesign mit schräger Rillenradanordnung

MOTOR

- Max. 105 kW (143 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Jedes Rillenrad mit einer automatisch aktivierten Sicherheitsbremse
- Hydrauliksystem zur individuellen Steuerung von 1 Trommelbock mit Schraubschnellkupplungen

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremsystem)
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Maschine für Seilzug mit niedriger Bremskraft einsetzbar z. B. Vorseil)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zugkraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- 3x Transportkiste für Verbindungssatz Hydraulik + Elektrik ausfliegar mit Staplertaschen
- 12 V Anschlussdose inkl. Spannungswandler
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hubösen

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- Automatisches Seilklemmsystem
- Ferndiagnosesystem ZECK Connect
- Andrückrolle mit Hydrauliksteuerung
- Funkfernsteuerung
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl

Sonderausführungen auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Max. Antriebsmoment	2900 Nm
Max. Trommelgewicht (bei max. Breite)	10000 kg
Max. Trommel-Ø	3000 mm
Trommelwellen-Ø	76 mm
Max. Trommelbreite (80 mm Bohrung)	1485 mm
Max. Trommelbreite (125 mm Bohrung)	1585 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 2,0 x 2,5 x 1,8 m
Gewicht	ca. 800 kg

KEY FACTS

- Hydraulisch angetriebene Trommelböcke bis max 10000 kg
- Geeignet für Holz- und Stahltrommeln
- Hydraulische Versorgung durch ZECK Maschine oder ZECK Hydraulikaggregat
- Trommelwechsel per Kran

ANTRIEB

- Integrierter hydraulischer Antrieb (Antriebseinheit muss zum Wechsel der Seiltrommel nicht abgebaut werden) und Parkbremse
- Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Hochwertige Trommelwelle aus Vollmaterial mit verstellbaren Mitnehmerbolzen, einsetzbar für alle Trommeltypen (Holztrommel, Stahltrommel mit 3 oder 4 Speichen)
- 2 Trommelfixierkonen können mittels Steckschlüssel verstellt werden, um die Trommel fest einzuspannen
- Freischalteneinrichtung direkt am Antrieb
- Hydrauliksystem mit Schraubschnellkupplungen

AUSSTATTUNG

- Feuerverzinkter, robuster Stahlrahmen mit Verankerungsösen
- Staplertaschen
- Teilbar für kleine Transportabmessungen

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Trommelwelle für Standard-Stützweite
- Längere Trommelwellen und Adapter für verschiedene Trommelbreiten
- Automatische Seilspulvorrichtung (anpassbar an Seil-Ø und Trommelbreite)
- Haspel mit abnehmbarer Bordscheibe HT/BM oder TBF für das Aufwickeln von Altseil
- Trommelbreite, Max Trommeldurchmesser 2700mm
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- 15 m Schlauchset mit Schnellkupplungen (optional andere Längen)
- Hydraulikaggregat HA Z246-702

Sonderausführungen auf Anfrage

TB HELI 2700-10 Z246



TECHNISCHE DATEN

Max. Antriebsmoment	2900 Nm
Max. Trommelgewicht (bei max. Breite)	10000 kg
Max. Trommel-Ø	2700 mm
Trommelwellen-Ø	76 mm
Max. Trommelbreite (80 mm Bohrung)	1485 mm
Max. Trommelbreite (125 mm Bohrung)	1585 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 2,0 x 2,1 x 1,8 m
Gewicht	ca. 1100 kg



KEY FACTS

- Hydraulisch angetriebener Trommelbock bis max. 10000 kg
- Geeignet für Holz- und Stahltrommeln
- Hydraulische Versorgung durch ZECK Maschine oder ZECK Hydraulikaggregat (3 Schlauchausführung)
- Trommelwechsel per Kran

ANTRIEB

- Integrierter hydraulischer Antrieb (Antriebseinheit muss zum Wechsel der Seiltrommel nicht abgebaut werden) und Parkbremse
- Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Hochwertige Trommelwelle aus Vollmaterial mit verstellbaren Mitnehmerbolzen, einsetzbar für alle Trommeltypen (Holztrommel, Stahltrommel mit 3 oder 4 Speichen)
- 2 Trommelfixierkonen können mittels Steckschlüssel verstellt werden, um die Trommel fest einzuspannen
- Freischalteneinrichtung direkt am Antrieb
- Hydrauliksystem mit Schraubsteckkupplungen

AUSSTATTUNG

- Feuerverzinkter, robuster Stahlrahmen mit Verankerungsösen
- Heliausführung mit Sonderhydraulik für höhere Seilgeschwindigkeiten bis 25 km/h bzw. 150 U/min
- Staplertaschen
- Teilbar für kleine Transportabmessungen
- Automatische Seilspulvorrichtung (anpassbar an Seil-Ø und Trommelbreite)
- Trommelwelle für Standard-Stützweite

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Haspel mit abnehmbarer Bordscheibe HT/BM oder TBF für das Aufwickeln von Altseil
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- 15 m Schlauchset mit Steckschlüsseln (optional andere Längen)
- Hydraulikaggregat HA HELI Z246-700

Sonderausführungen auf Anfrage



TB 3000-13 Z550 | TB 3000-25 Z550



TECHNISCHE DATEN

Max. Antriebsmoment 4500 Nm
Rahmenkonstruktion für Trommelgewichte bis zu .. 25000 kg

TB 3000-13 Z550 | TB 3000-25 Z550

Max. Trommelgewicht (bei max. Breite) 13000 kg | 25000 kg
Max. Trommel-Ø 3000 mm
Optional 3200 mm
Max. Trommelbreite (155 mm Bohrung) 1640 mm
Max. Trommelbreite (125 mm Bohrung) 1575 mm

Standardbreite (optional für breitere Trommel):

Trommelwellen Ø bis zu 10000 kg 76 mm
Trommelwellen Ø bis zu 13000 kg 96 mm
Trommelwellen Ø bis zu 25000 kg 96 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 2,4 x 2,8 x 1,9 m
Gewicht ca. 1400 kg

KEY FACTS

- Hydraulisch angetriebener Trommelbock bis max. 13000 kg or 25000 kg
- Geeignet für Holz- und Stahltrommeln
- Hydraulische Versorgung durch ZECK Maschine oder ZECK Hydraulikaggregat
- Trommelwechsel per Kran

ANTRIEB

- Integrierter hydraulischer Antrieb (Antriebseinheit muss zum Wechsel der Seiltrommel nicht abgebaut werden) und Parkbremse
- Integrierter hydraulischer Antrieb (Antriebseinheit muss zum Wechsel der Seiltrommel nicht abgebaut werden)
- Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Universelle Trommelwelle mit verstellbaren Mitnehmerbolzen, einsetzbar für alle Trommeltypen (Holztrommel, Stahltrommel mit 3 oder 4 Speichen)
- 2 Trommelfixierkonen können mittels Steckschlüssel verstellt werden, um die Trommel fest einzuspannen
- Freischaltvorrichtung direkt am Antrieb
- Hydrauliksystem mit Schraubschnellkupplungen

AUSSTATTUNG

- Feuerverzinkter, robuster Stahlrahmen mit Verankerungsösen
- Staplertaschen
- Teilbar für kleine Transportabmessungen

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- TB 3200 Z550 für einen Trommel Ø von 3200 mm
- Trommelwellen Ø bis zu 10000 kg, 76 mm
- Trommelwellen Ø bis zu 13000 kg, 96 mm
- Trommelwellen Ø bis zu 25000 kg, 96 mm
- Längere Trommelwellen und Adapter für verschiedene Trommelbreiten
- Automatische Seilpulvorrichtung (anpassbar an Seil-Ø und Trommelbreite)
- Haspel mit abnehmbarer Bordscheibe HT/BM oder TBF für das Aufwickeln von Altseil
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung
- Halterung für zusätzliche Trommelwelle
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- 15 m Schlauchset mit Schnellkupplungen (optional andere Längen)
- Hydrauliksystem mit Flat-Face-Schnellkupplungen
- Hydraulikaggregat HA Z246-702

Sonderausführungen auf Anfrage

HYDRAULISCHE SEILSPULVORRICHTUNG

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Max. Trommelbreite ca. 1750 mm
Gewicht ca. 200 kg



UNTERBAURAHMEN FÜR TB

TB Z246 | TB Z249 | TB Z550

- Ösen zum Verankern der Trommelböcke
- 4 Spannketten zum Verankern der Trommelböcke
- 2 Werkzeugkisten

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 3.0 x 2.4 x 0.6 m
Eigengewicht + Ösen ca. 1000 kg





TECHNISCHE DATEN

TB IT 7

Max. Trommelgewicht	7000 kg
Max. Trommel-Ø	3000 mm
Min. Trommel-Ø	1400 mm
Trommelbreite (125 mm Bohrung)	600 - 1500 mm
Trommelwellen-Ø	60 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Mit Transportkiste	
Länge x Breite x Höhe	ca. 2.3 x 0.9 x 0.8 m
Gewicht	ca. 500 kg

TECHNISCHE DATEN

TB IT 10

Max. Trommelgewicht	10000 kg
Max. Trommel-Ø	3200 mm
Min. Trommel-Ø	1500 mm
Trommelbreite (125 mm Bohrung)	750 - 1650 mm
Trommelwellen-Ø	60 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Mit Transportkiste	
Länge x Breite x Höhe	ca. 2.4 x 1.0 x 0.8 m
Gewicht	ca. 600 kg

KEY FACTS

- Trommelbock bis max. 7000 kg oder 10000 kg
- Geeignet für Holztrommeln (optional für Stahltrommeln)
- Manuell betätigte Hydraulikzylinder zum schnellen und einfachen Be-/Entladen der Seiltrommel ohne Kran

AUSSTATTUNG

- Robuster verzinkter Stahlrahmen mit Verankerungsösen
- Teilbar für kleine Transportabmessungen
- Mechanische Verriegelung für Hubzylinder
- Trommelwelle mit 2 Spannkreuzen zum Befestigen der Seiltrommel
- 2 Scheibenbremsen mechanisch betätigt

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Transportkiste
- Hydraulischer Antrieb (max. Antriebsmoment 2900 Nm)
- Spezielle Trommelwelle für Stahltrommeln (gemäß Trommelzeichnung)
- Adapter für IT-Haspeln
- Haspel mit abnehmbarer Bordscheibe HT/BM oder TBF für das Aufwickeln von Altseil
- 15 m Schlauchset mit Schnellkupplungen (optional andere Längen)
- Hydrauliksystem zur Trommelbocksteuerung mit Flat-Face-Schnellkupplungen
- Hydraulikaggregat HA Z246-702

Sonderausführungen auf Anfrage

TB 40 Z551



TECHNISCHE DATEN

Max. Antriebsmoment.....	10000 Nm
Max. Trommelgewicht	40000 kg
Max. Trommel-Ø	5000 mm
Trommelwellen-Ø	160 mm
Optional	132 mm
Trommelbreite min. max.	1900 mm 2600 mm
Optional	Wunschformat

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 3,2 x 4,9 x 2,0 m
Gewicht	ca. 3400 kg



KEY FACTS

- Hydraulisch angetriebener Trommelbock bis max. 40000 kg
- Geeignet für Holz- und Stahltrommeln (gemäß Trommelzeichnung)
- Hydraulische Versorgung durch ZECK Maschine oder ZECK Hydraulikaggregat

ANTRIEB

- Integrierter hydraulischer Antrieb (Antriebseinheit muss zum Wechsel der Seiltrommel nicht abgebaut werden)
- Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Hydrauliksystem mit Schraubschnellkupplungen
- Freischalteneinrichtung direkt am Antrieb

AUSSTATTUNG

- Robuster verzinkter Stahlrahmen mit Verankerungsösen
- Teilbar für kleine Transportabmessungen
- Mechanische Verriegelung für Hubzylinder
- Anpassbarer Mitnehmerbolzen für alle Seiltrommeltypen
- Feststellbremse

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Schlauchset mit Schnellkupplungen (5 m, 10 m, 15 m oder 20 m)
- Hydrauliksystem mit Flat-Face-Schnellkupplungen
- 15 m Schlauchset mit Schnellkupplungen (optional andere Längen)
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Maschinenversion für 50000 kg (TB 50)
- Hydraulikaggregat HA Z246-702

Sonderausführungen auf Anfrage



TBF 70 SB Z247



TECHNISCHE DATEN

Max. Antriebsmoment	2900 Nm
Max. Trommelgewicht (bei max. Breite)	7000 kg
Max. Trommel-Ø	2800 mm
Max. Trommelbreite (125 mm Bohrung)	1550 mm
Max. Trommelbreite (80 mm Bohrung)	1500 mm
Trommelwellen-Ø	76 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 4.8 x 2.4 x 2.4 m
Gewicht	ca. 2800 kg



KEY FACTS

- Fahrbarer Trommelbock bis max. 7000 kg
- Geeignet für Holz- und Stahltrommeln
- Hydraulische Versorgung durch ZECK Maschine oder integriertes ZECK Hydraulikaggregat
- Schnelles und einfaches Be-/Entladen der Trommel durch hydraulische Trommelaufnahme

MOTOR

- Max. 16,5 kW (22,1 PS)
- Benzinmotor mit Elektrostart
- 12-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Integrierter hydraulischer Antrieb (Antriebseinheit muss zum Wechsel der Seiltrommel nicht abgebaut werden)
- Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Universelle Trommelwelle mit verstellbaren Mitnehmerbolzen, einsetzbar für alle Trommeltypen (Holztrommel, Stahltrommel mit 3 oder 4 Speichen)
- 2 Trommelfixierkonen können mittels Steckschlüssel verstellt werden, um die Trommel fest einzuspannen
- Freischalteneinrichtung direkt am Antrieb
- Hydrauliksystem mit Schraubschnellkupplungen

AUSSTATTUNG

- 2-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h (mit Straßenzulassung)
- Verzinkter Stahlrahmen
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Stützfüße
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze
- Trommelwelle für Standard-Stützweite
- Feststellbremse

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Haspel mit abnehmbarer Bordscheibe HT/BM oder TBF für das Aufwickeln von Altseil
- 15 m Schlauchset mit Schnellkupplungen (optional andere Längen)
- Hydrauliksystem mit Flat-Face-Schnellkupplungen
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl

Sonderausführungen auf Anfrage

TBF S01 Z241



TECHNISCHE DATEN

Max. Antriebsmoment.....	2900 Nm
Max. Trommelgewicht (bei max. Breite)	7000 kg
Max. Trommel-Ø	2800 mm
Max. Trommelbreite (125 mm Bohrung)	1456 mm
Max. Trommelbreite (80 mm Bohrung)	1384 mm
Trommelwellen-Ø	76 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 3.4 x 2.5 x 2.0 m
Gewicht	ca. 1300 kg



KEY FACTS

- Fahrbarer ZECK Trommelbock geeignet für Holz- und Stahltrommeln, einsetzbar bis max. 7000 kg
- Hydraulische Versorgung durch ZECK Maschine zum Ausbremsen des Seils (inklusive ATS) oder durch ZECK Hydraulikaggregat
- Trommelwechsel per Kran

ANTRIEB

- Integrierter hydraulischer Antrieb (Antriebseinheit muss zum Wechsel der Seiltrommel nicht abgebaut werden)
- Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Universelle Trommelwelle mit verstellbaren Mitnehmerbolzen, einsetzbar für alle Trommeltypen (Holztrommel, Stahltrommel mit 3 oder 4 Speichen)
- 2 Trommelfixierkonen können mittels Steckschlüssel verstellt werden, um die Trommel fest einzuspannen
- Freischalteneinrichtung direkt am Antrieb
- Hydrauliksystem mit Schraubschnellkupplungen

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk starr für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Vordere Abstützung durch robuste hydraulische Bergstütze
- Feststellbremse
- Scheibenbremse

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Montiertes oder separates Hydraulikaggregat (unabhängiger Betrieb z. B. zum Aufwickeln alter Leiterseile)
- Beleuchtung und Kotflügel (für Fahrwerk starr)
- Automatische Seilpulvorrichtung (anpassbar an Seil-Ø und Trommelbreite)
- Haspel mit abnehmbarer Bordscheibe HT/BM oder TBF für das Aufwickeln von Altseil
- Geeignet zum Ausziehen des Vorseils per Helikopter (max. Verlegegeschwindigkeit ca. 20 km/h)
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung
- Schlauchset-Haltevorrichtung
- 15 m Schlauchset mit Schnellkupplungen (optional andere Längen)
- Hydrauliksystem mit Flat-Face-Schnellkupplungen
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Hydraulikaggregat HA Z246-702

Sonderausführungen auf Anfrage



HTB Z191



TECHNISCHE DATEN

Max. Antriebsmoment	1100 Nm
Durchmesser Scheibenbremse	390 mm
Optional	700 mm
Max. Haspelgewicht	3500 kg

HASPELAUFNAHME IT

Durchmesser	1100 - 1900 mm
Achs-Ø	45 mm

HASPELAUFNAHME ZECK

Typ	H0, H1, H2, H3, H0/T, H2/T, HT
Durchmesser	1100 - 1750 mm
Achs-Ø	35 - 40 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 1.8 x 1.8 x 1.4 m
Gewicht	ca. 500 kg

KEY FACTS

- Hydraulischer Haspelbock für Standard-Stahlhaspel
- Hydraulische Versorgung durch ZECK Maschine oder ZECK Hydraulikaggregat
- Manuell betätigte Hydraulikzylinder mit Steckachse zum schnellen und einfachen Be-/Entladen der Haspel

ANTRIEB

- Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Freischalteneinrichtung direkt am Antrieb
- Hydrauliksystem mit Schraubschnellkupplungen

AUSSTATTUNG

- Automatische Seilpulvorrichtung (anpassbar an Seil-Ø und Haspelbreite)
- Feuerverzinkter, robuster Stahlrahmen mit Verankerungsösen und Stapertaschen
- Scheibenbremsanlage zur kontrollierten Bremsung des Seils ohne hydraulische Unterstützung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Hydraulischer Antrieb (max. Antriebsmoment 1500 Nm)
- 15 m Schlauchset mit Schnellkupplungen (optional andere Längen)
- Hydrauliksystem mit Flat-Face-Schnellkupplungen
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Hydraulikaggregat HA Z246-702

Sonderausführungen auf Anfrage

TECHNISCHE DATEN

Max. Antriebsmoment	2000 Nm
Durchmesser Scheibenbremse	700 mm
Max. Haspelgewicht	3500 kg

HASPELAUFNAHME IT

Durchmesser	1100 - 1900 mm
Achs-Ø	45 mm

HASPELAUFNAHME ZECK

Typ	H0, H1, H2, H3, H0/T, H2/T, HT
Durchmesser	1100 - 1750 mm
Achs-Ø	35 - 40 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 1.8 x 1.8 x 1.4 m
Gewicht	ca. 500 kg



KEY FACTS

- Hydraulischer Haspelbock für Standard-Stahlhaspel zum schnellen Vorseilausziehen per Helikopter
- Hohe Haspelgeschwindigkeit von max. 290 U/min (25 km/h)
- Hydraulische Versorgung durch ZECK Maschine oder ZECK Hydraulikaggregat
- Manuell betätigte Hydraulikzylinder mit Steckachse zum schnellen und einfachen Be-/Entladen der Haspel

ANTRIEB

- Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Hydrauliksystem mit Schraubschnellkupplungen
- Freischalteneinrichtung direkt am Antrieb

AUSSTATTUNG

- Automatische Seilspulvorrichtung (anpassbar an Seil-Ø und Haspelbreite)
- Feuerverzinkter, robuster Stahlrahmen mit Verankerungsösen und Stapertaschen
- Scheibenbremsanlage zur kontrollierten Bremsung des Seils ohne hydraulische Unterstützung (geeignet zum Vorseilausziehen per Helikopter)

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- 15 m Schlauchset mit Schnellkupplungen (optional andere Längen)
- Hydrauliksystem mit Flat-Face-Schnellkupplungen
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Hydraulikaggregat HA Heli Z246-700

Sonderausführungen auf Anfrage



KEY FACTS

- Hydraulischer Haspelbock für Standard-Stahlhaspel
- Hydraulische Versorgung durch ZECK Maschine oder ZECK Hydraulikaggregat
- Manuell betätigte Hydraulikzylinder mit Steckachse zum schnellen und einfachen Be-/Entladen der Haspel

TECHNISCHE DATEN

Max. Antriebsmoment	1100 Nm
Durchmesser Scheibenbremse	350 mm
Max. Haspelgewicht	1700 kg

HASELAUFNAHME IT

Durchmesser	1100 - 1400 mm
Achs-Ø	45 mm

HASELAUFNAHME ZECK

Durchmesser	1100 - 1380 mm
Achs-Ø	35 - 40 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 1.5 x 1.5 x 1.5 m
Gewicht	ca. 400 kg

AUSSTATTUNG

- Feuerverzinkter, robuster Stahlrahmen mit Verankerungsösen und Staplertaschen
- Scheibenbremsanlage zur kontrollierten Bremsung des Seils ohne hydraulische Unterstützung
- Automatische Seilspulvorrichtung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Schlauchset-Haltevorrichtung
- 15 m Schlauchset mit Schnellkupplungen (optional andere Längen)
- Hydrauliksystem mit Flat-Face-Schnellkupplungen
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Hydraulikaggregat HA Z246-702

Sonderausführungen auf Anfrage

HB E Z192



TECHNISCHE DATEN

Max. Haspelgewicht 1500 kg

HASPELAUFNAHME IT

Durchmesser 1100 - 1400 mm

Achs-Ø 45 mm

HASPELAUFNAHME ZECK

Typ H0 + H2

Durchmesser 1100 - 1380 mm

Achs-Ø 35 - 40 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 2,6 x 1,3 x 1,1 m

Gewicht ca. 85 kg

KEY FACTS

- Haspelbock ohne Antriebseinheit zum manuellen Ausziehen des Vorseils

AUSSTATTUNG

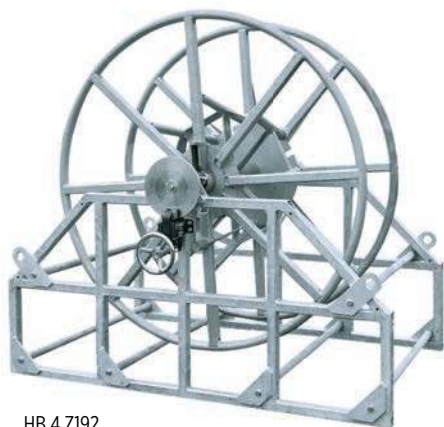
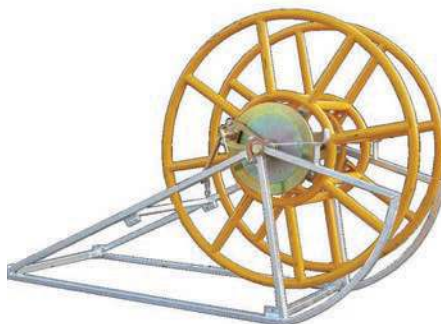
- Feuerverzinkter, robuster Stahlrahmen mit Verankerungsösen
- Teilbar für kleine Transportabmessungen
- Schnelles und einfaches manuelles Be-/Entladen der Seiltrommel

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Steckachse mit Scheibenbremse
- Steckachse mit Klemmring

Sonderausführungen auf Anfrage

V192-500



HB 4 Z192

V192-002

HB 4 Z192

TECHNISCHE DATEN

Max. Haspelgewicht 4000 kg

Durchmesser Scheibenbremse 300 mm

HASPELAUFNAHME IT

Durchmesser 1100 - 1900 mm

Steckachse Ø 40 mm x 800 mm

HASPELAUFNAHME ZECK

Typ H2 + H3 + HT

Durchmesser 1380 - 1750 mm

Achs-Ø 40 mm

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 2,1 x 1,6 x 1,2 m

Gewicht ca. 200 kg

KEY FACTS

- Haspelbock ohne Antriebseinheit zum manuellen Ausziehen des Vorseils

AUSSTATTUNG

- Feuerverzinkter, robuster Stahlrahmen mit Verankerungsösen
- Teilbar für kleine Transportabmessungen
- Steckachse mit Schnellverriegelung für Haspel IT
- Scheibenbremse mechanisch betätigt
- Be-/Entladen der Seiltrommel per Kran

Sonderausführungen auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Haspel-Ø	520 mm
Haspel Breite	420 mm

SEILTROMMELKAPAZITÄT

K=46064/(Ø x Ø); z. B. Ø 16 mm	170 m
--------------------------------------	-------

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	1952 x 1000 x 1100 mm
-----------------------------	-----------------------

KEY FACTS

- Fahrbarer Haspelwagen für 77-9030 Haspel, um z.B. Ankerseile von Hand aufspulen zu können. Geeignet um 170 m von einem 16 mm Seil aufzuspulen
- Fahrbar und mit 4 mechanischen Abstützungen versehen für einen sicheren Stand

AUSSTATTUNG

- Baustellenfahrwerk zum leichten rangieren
- Zugdeichsel für Hand- und Kugelkopfbetrieb
- Feuerverzinkter Rahmen
- 4 Ösen zum anheben
- Verstellbare Stützfüße
- Haspel 77-9030

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Ankerseile, z.B. 3 x 40 m, 16 mm

Sonderausführungen auf Anfrage

Haspelwagen Z505



LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

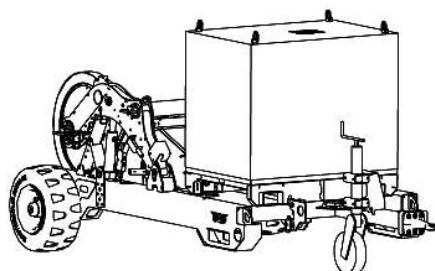
Max. Zugkraft bei 600 mm Kern-Ø	15 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h
Max. Zugkraft bei 1800 mm Ø	0.6 kN
Max. Geschwindigkeit	13 km/h

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Bremskraft bei 600 mm Kern-Ø	15 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h
Max. Bremskraft bei 1600 mm Ø	0.6 kN
Max. Geschwindigkeit	13 km/h

ABMESSUNGEN | GEWICHT

GESAMT L x B x H	ca. 3.9 x 2.0 x 1.7 m
GEWICHT FAHRGESTELL	ca. 200 kg
AGGREGATSEINHEIT L x B x H	ca. 1.2 x 0.8 x 1.1 m
GEWICHT AGGREGAT	ca. 400 kg



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerter Haspelwagen für 1 Seil, Aufnahme für eine Haspel (Ø 1600 mm), mit einer max. Zug- und Bremskraft von 15 kN

MOTOR

- Max. 16.9 kW (23 PS)
- Luftgekühlter Benzinmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 12-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Haspelantrieb durch eine robuste Kette
- Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme mit intelligentem Diagnose- und Fehlererkennungssystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk starr für bis zu 25 km/h (Baustellenbetrieb ohne Straßenzulassung)
- Fahrgestell mit Kufen, für einen sicheren Stand
- Demontierbare Räder sowie Anhängervorrichtung
- Teilbare Einheit zum Ausfliegen mit einem Helikopter
- Planenverkleidung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Biologisch abbaubares Hydrauliköl

Sonderausführungen auf Anfrage



SEILWICKLER

TECHNISCHE DATEN

Max. Zugkraft (innere Seillage)	1.8 kN
Max. Zugkraft (äußere Seillage)	0.75 kN
Max. Geschwindigkeit (innere Seillage)	2.0 km/h
Max. Geschwindigkeit (äußere Seillage)	5.5 km/h

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 1.2 x 0.8 x 0.9 m
Gewicht	ca. 330 kg (inkl. teilbarer Haspel)

KEY FACTS

- Seilwickler zum Auf- und Abwickeln von Seil (Ankerseil | Girlandenrollen | Ketten)

MOTOR

- Max. 3.2 kW (4.3 PS)
- Benzinmotor mit Handstart
- Not-aus zum schnellen Stoppen der Maschine

STEUERUNG

- Bedienhebel zur stufenlosen Steuerung der Seilgeschwindigkeit
- Umschaltung Antrieb | Freilauf per Bedienhebel
- Höhenverstellbarer Haspelantrieb für leichtes ein- und ausbauen der Haspel
- Einfache, manuell verstellbare Seilspulung

AUSSTATTUNG

- Robuster, feuerverzinkter Stahlrahmen mit Staplertaschen und Aufnahme für Schlepperfrontlader

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Haspel Ø 900 mm (Seilkapazität K 135.113) zum Aufwickeln z.B. (77-9032) von Rollenleinenseilen oder Ketten
- Teilbare Haspel Ø 900 mm (Seilkapazität K 67.660), (V851-210) zum Aufwickeln; sehr einfaches und schnelles Öffnen der Haspel
- Abdeckplane
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Digitaler Meterzähler

Sonderausführungen auf Anfrage

TECHNISCHE DATEN

Max. Antriebsmoment	1230 Nm
Max. Aufnahmegewicht	4000 kg
Haspel-Ø	1100 – 1900 mm
Haspeltyp ZECK	H0, H1, H2, H3, H0/T, H2/T, HT
Achs-Ø Haspel ZECK	35 – 40 mm
Haspeltyp IT	1100, 1400, 1900 mm
Achs-Ø Haspel IT	45 mm
Trommel-Ø	500 – 2240 mm
Trommelbreite	400 – 1400 mm
Trommelbohrung	50 – 125 mm

LEISTUNG IM WINDEN- | BREMSENBETRIEB

Max. Zugkraft	4.9 kN
Max. Geschwindigkeit	310 m/min

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	ca. 2.6 x 1.3 x 1.1 m
Gewicht	ca. 2000 kg (ohne Trommel)



KEY FACTS

- Hydraulischer Haspel- und Trommelbock zum Umspulen und zur Sichtprüfung von Seil mit einer max. Zug-/Bremskraft von 4.9 kN und einer max. Geschwindigkeit von 310 m/min
- Sehr schnelles und einfaches Be-/Entladen der Standard-Stahlhaspeln (Haspel-Ø 1100 – 1900 mm) und gängigen Holz- und Stahltrommeln (Trommel-Ø 500 – 2240 mm, Trommelbreite 400 – 1400 mm)

MOTOR

- Max. 15 kW (20 PS)
- Elektromotor (400 V; Steckdose 32 A)

ANTRIEB

- Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung per Bedienhebel
- Stufenlos verstellbare Seilgeschwindigkeit
- Freischalteneinrichtung direkt am Antrieb

AUSSTATTUNG

- Robuster Stahlrahmen mit Verankerungsösen
- Schneller und einfacher Einbau der Haspel IT durch Steckachse mit Schnellverriegelung
- Automatische Seilpulvorrichtung (anpassbar an Seil-Ø und Haspelbreite)

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Verzinkter Stahlrahmen
- Werkzeugkiste
- Digitaler Meterzähler
- Kabelfernsteuerung
- 15 m Schlauchset mit Schnellkupplungen (optional andere Längen)
- Hydrauliksystem mit Flat-Face-Schnellkupplungen
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl

Sonderausführungen auf Anfrage



HA Z246-702



LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Systemdruck 240 bar
Max. Volumenstrom 17.2 l/min

LEISTUNG IM BREMSENBETRIEB

Max. Systemdruck 240 bar
Max. Volumenstrom ATS 40 l/min

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 1.2 x 0.7 x 1.0 m
Gewicht ca. 100 kg



KEY FACTS

- Hydraulikaggregat zum Seil –ein und Seil – aus ziehen mit einem ZECK Haspel- oder Trommelbock mit einer Geschwindigkeit von max. 5 km/h

MOTOR

- Max. 6.9 kW (9.4 PS)
- Benzinmotor mit Hand- und Elektrostart
- 12-V-System mit leistungsstarker Batterie

STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung per Bedienhebel
- Umschaltbar auf stufenlos einstellbares ATS (automatisches Bremssystem)

AUSSTATTUNG

- Robuster Stahlrahmen
- Fahrgestell mit abnehmbarer Deichsel für den Baustellenbetrieb (leicht per Hand kippbar zur Abnahme der Räder)
- Abdeckplane
- Fest angebauter Schlauchsatz mit Schnellkupplungen (5 m)

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Elektromotor (HA Z246-703)
- Kabelfernsteuerung für Bremsbetrieb (ATS)
- Werkzeugkiste
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl

Sonderausführungen auf Anfrage

HA HELI Z246-700



LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Systemdruck 240 bar
Max. Volumenstrom 14.4 l/min

LEISTUNG IM BREMSBETRIEB

Max. Systemdruck 240 bar
Max. Volumenstrom ATS 100 l/min

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe ca. 1.2 x 1.2 x 1.1 m
Gewicht ca. 300 kg



KEY FACTS

- Hydraulikaggregat zum Seilausziehen mit einem Helikopter mit einer Geschwindigkeit von max. 25 km/h

MOTOR

- Max. 6.9 kW (9.4 PS)
- Benzinmotor mit Hand- und Elektrostart
- 12-V-System mit leistungsstarker Batterie

STEUERUNG

- Umschaltbar auf stufenlos einstellbares ATS (automatisches Bremssystem)

AUSSTATTUNG

- Robuster Stahlrahmen
- Fahrgestell mit abnehmbarer Deichsel für den Baustellenbetrieb (leicht per Hand kippbar zur Abnahme der Räder)
- Fest angebauter Schlauchsatz mit Schnellschläuchen (5 m)
- Umschalthebel zum Anschluss von 2 Verbrauchern
- Kabelfernsteuerung für Bremsbetrieb (ATS)
- Abdeckplane
- Werkzeugkiste

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Schlauchset mit Schnellschläuchen (5 m und 15 m)
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl

Sonderausführungen auf Anfrage

ZUBEHÖR





STAHLFLECHTSEIL

- Stahlflechtseil aus 12 oder 18 verzinkten, hochfesten Stahllitzen mit gespleißten Augen an beiden Enden
- Optimal als Zugseil im Freileitungsbau einsetzbar
- Hohe Flexibilität und Widerstandsfähigkeit gegen Drall
- Lange Lebensdauer durch hochwertige Fettung der einzelnen Litzen
- Niedriger Verschleiß an Seillaufrädern, Seilrollen und Gerüstelementen durch hexagonalen Querschnitt
- Lieferung auf feuerverzinkter Stahlhaspel IT mit Ø 1100, 1400 oder 1800 mm

HEAVY DUTY STAHLFLECHTSEIL

- wesentlich höhere Arbeitslast durch High-Tech-Litzen bei gleichem Durchmesser

OPTIONAL

- Eingeflochtenes Markierungsband (Artikelnummer, Seriennummer, Produktionsjahr, Seil- Ø)
- Große Seilmenge (10000 – 20000 m) auf großen Stahltrommeln, auf Anfrage möglich



Sonderausführungen auf Anfrage

Artikel-Nr.	Seil-Ø (mm)	Standardlänge (m)	Max. Kapazität mit Standardlängen (m)			Arbeitslast (kN)	Bruchlast (kN)	Gewicht (kg/m)
			Haspel-Ø 1100 mm	Haspel-Ø 1400 mm	Haspel-Ø 1800 mm			
60-1008	8	1600	3200	6400	12800	14	50	0.23
60-1010*	10	1000	2000	4000	8000	20	72	0.33
60-1011	11	800	1600	3200	6400	24	85	0.39
60-1012	12	1400	1400	2800	5600	31	110	0.49
60-1013*	13	1200	1200	2400	4800	32	115	0.56
60-1014	14	1000	1000	2000	4000	35	127	0.68
60-1016*	16	800	800	1600	3200	48	170	0.81
60-1018*	18	1200	-	1200	2400	60	215	1.10
60-1020*	20	1000	-	1000	2000	76	270	1.35
60-1022*	22	900	-	900	1800	90	320	1.52
60-1024*	24	800	-	800	1600	101	360	1.80
60-1027***	27	600	-	600	1200	130	460	2.29
60-1029***	29	500	-	500	1000	151	536	2.59
HEAVY DUTY STAHLFLECHTSEIL								
60-1013HD*	13	1200	1200	2400	4800	38	138	0.70
60-1016HD*	16	800	800	1600	3200	55	195	1.01
60-1022HD*	22	900	-	900	1800	104	370	1.74
60-1024HD*	24	800	-	800	1600	127	450	2.11
60-1027HD***	27	600	-	600	1200	149	529	2.61
60-1029HD***	29	500	-	500	1000	177	630	3.17

* auf Lager | *** mit 18 Litzen | - Ausführung auf Anfrage | Arbeitslast: Berechnet nach europäischem Standard (Sicherheitsfaktor 3.55)

PP HOHLFLECHTSEIL

- Geringe Wasseraufnahme der Fasern
- Niedrige Festigkeit
- Hohe Dehnung (ca. 6.4 % bei 20 % der Bruchlast)
- Gute Abriebfestigkeit
- Sehr leicht spleißbar (wie Ziehstrumpf)
- Preisgünstig



PP/PES HOHLFLECHTSEIL

- Einfache Handhabung als besonders leichtes Zugseil
- Gute Festigkeit
- Normale Dehnung (ca. 3.2 % bei 20 % der Bruchlast)
- Sehr gute Abriebfestigkeit
- Sehr leicht spleißbar (wie Ziehstrumpf)
- Preisgünstig



PES KERMANTEL FLECHTSEIL

- Besonders robustes Zugseil
- Gute Festigkeit
- Niedrige Dehnung (ca. 3.6 % bei 20 % der Bruchlast)
- Sehr gute Abriebfestigkeit
- Spleißbar



FLECHTSEIL MIT HF (HF-KERN | PES-MANTEL)

- Hochfestes Zugseil geeignet für Trommelwinden
- Sehr gute Festigkeit
- Niedrigste Dehnung (ca. 1.2 % bei 20 % der Bruchlast)
- Sehr gute Abriebfestigkeit
- Spleißbar



FLECHTSEIL MIT HF+ (HF-KERN | PES-MANTEL)

- Hochfestes Zugseil geeignet für Trommelwinden
- Höchste Festigkeit
- Niedrigste Dehnung (ca. 0.5 % bei 20 % der Bruchlast)
- Sehr gute Abriebfestigkeit
- Spleißbar



HOHLFLECHTSEIL MIT HF

- Hohe Bruchlast bei kleinem Seildurchmesser
- Höchste Festigkeit
- Niedrigste Dehnung (ca. 1.0 % bei 20 % der Bruchlast)
- Befriedigende Abriebfestigkeit
- Sehr leicht spleißbar (wie Ziehstrumpf)



HOHLFLECHTSEIL MIT HF+

- Besonders geeignet bei höheren Bruchlasten bei kleinem Seildurchmesser
- Höchste Festigkeit
- Niedrigste Dehnung (ca. 0.5 % bei 20 % der Bruchlast)
- Befriedigende Abriebfestigkeit
- Sehr leicht spleißbar (wie Ziehstrumpf)



HOCHFESTE FASERN AUS DYNEEMA® ODER NOVOLEEN®

Abkürzungen: PES = Polyester | PP = Polypropylen | HF = Hochfeste Fasern | HF+ = extrem Hochfeste Fasern

SEIL



CHEMIEFASERSEIL

- Chemiefaserseil, ausgeliefert im Karton

OPTIONAL

- Lieferung auf Einweghaspel oder Stahlhaspel mit Ø 1100, 1400 oder 1800 mm
- Gespleißte Augen (Bruchlast und Arbeitslast verringern sich um ca. 10 %)
- Abdeckplane für Stahlhaspel

Sonderausführungen auf Anfrage

Seil-Ø (mm)	6	8	10	12	13	14	16	18	20	22	24
PP Hohlfllechtseil											
Artikel-Nr. 60-	-	-	5110	5112	-	5114	5116	5118	5120	5122	5124
Gewicht (kg/100 m)			2.7	4.4		5.8	7.3	10.6	14.2	15.5	18.5
Bruchlast (kN)			12.1	16.5		23.1	29.7	39.6	47.3	57.2	67.1
Arbeitslast (kN)			1.7	2.4		3.3	4.2	5.7	6.8	8.2	9.5
PP/PES Hohlfllechtseil											
Artikel-Nr. 60-	-	-	-	5312	-	5314	5316	5318	5320	-	5324
Gewicht (kg/100 m)				5.5		7.5	9.8	12.4	18.5		27.5
Bruchlast (kN)				29.7		36.3	47.3	66.0	83.6		115.5
Arbeitslast (kN)				4.2		5.2	6.8	9.4	11.9		16.5
PES Kernmantel Flechtseil											
Artikel-Nr. 60-	5206	5208	5210	5212	-	5214	5216	5218	5220	5222	5224
Gewicht (kg/100 m)	2.6	4.0	6.8	9.3		13.0	18.0	23.4	30.0	37.3	43.4
Bruchlast (kN)	10.0	16.5	26.4	39.6		45.5	61.1	91.3	110.0	134.2	159.5
Arbeitslast (kN)	1.4	2.4	3.8	5.7		6.5	8.7	13.0	15.7	19.2	22.8
Flechtseil mit HF											
Artikel-Nr. 60-	5006	5008	5010	5012	-	5014	5016	5018	5020	5022	5024
Gewicht (kg/100 m)	2.6	4.0	6.8	9.9		13.3	17.5	22.3	28.0	33.0	39.0
Bruchlast (kN)	18.3	33.3	54.4	82.5		105.5	133.3	166.6	211.1	254.0	280.5
Arbeitslast (kN)	2.6	4.7	7.8	11.9		15.1	19.0	23.8	30.2	36.3	40.1
Flechtseil mit HF+											
Artikel-Nr. 60-	-	6108	6110	6112	-	6114	6116	6118	6120	6122	6124
Gewicht (kg/100 m)		4.6	7.3	9.8		13.8	17.0	22.5	28.0	31.0	37.0
Bruchlast (kN)		47.0	81.8	110.0		130.0	152.0	188.0	206.0	243.0	280.0
Arbeitslast (kN)		6.7	11.7	15.7		18.6	21.7	26.9	29.4	34.7	40.0
Flechtseil mit HF +											
Artikel-Nr. 60-	-	-	6210	6212	6213	6214	6216	6218	-	6222	6224
Gewicht (kg/100 m)			8.4	9.3	11.9	14.0	15.0	19.5		31.5	41.0
Bruchlast (kN)			94.4	137.0	160.0	177.7	223.3	265.5		346.8	535.6
Arbeitslast (kN)			13.5	19.6	22.9	24.4	31.9	37.9		49.5	76.5
Hohlfllechtseil mit HF											
Artikel-Nr. 60-	5406	5408	5410	5412	-	5414	5416	5418	5420	5422	5424
Gewicht (kg/100 m)	1.9	3.3	4.8	7.2		10.0	11.5	15.3	20.1	23.4	28.4
Bruchlast (kN)	35.4	62.1	88.6	132.8		186.1	212.8	270.0	342.8	400.0	485.6
Arbeitslast (kN)	5.1	8.9	12.7	19.0		26.6	30.4	38.6	49.0	57.1	69.4
Hohlfllechtseil mit HF+											
Artikel-Nr. 60-	5506	5508	5510	5512	-	5514	5516	5518	5520	5522	5524
Gewicht (kg/100 m)	2.0	4.1	5.4	9.5		10.9	14.5	22.2	27.0	29.5	36.3
Bruchlast (kN)	42.2	83.7	111.7	195.5		223.5	283.8	420.1	510.2	555.5	670.1
Arbeitslast (kN)	6.0	12.0	16.0	28.0		31.9	40.5	60.0	72.9	79.4	95.7

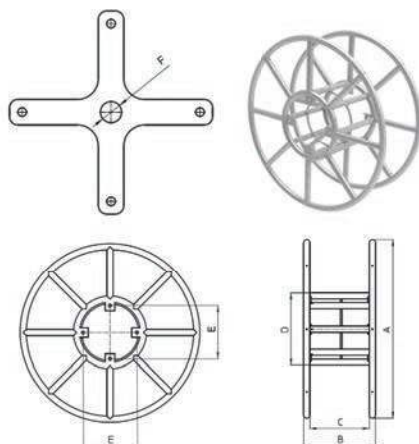
Abkürzungen: PES = Polyester | PP = Polypropylen | HF = Hochfeste Fasern | HF+ = extrem Hochfeste Fasern | Arbeitslast: Berechnet nach europäischem Standard (Sicherheitsfaktor 7) | - Ausführung ist nicht verfügbar

HASPEL IT

- Feuerverzinkte Stahlhaspel
- Ohne integriertes Lager

OPTIONAL

- Beidseitig mit eingeschraubtem Haspelkreuz zur Achsaufnahme
- Lackierte Stahlhaspel



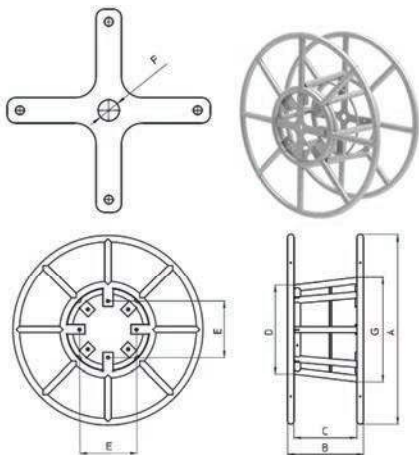
Artikel-Nr.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Gewicht (kg)
77-9030	520	400	340	260	160	50	25
77-9042	600	380	340	320	210	50	13
77-9032	900	380	340	320	210	50	19
77-9034	1100	560	460	570	420	50	66
77-9035	1400	560	460	570	420	50	105
77-9037	1800	560	460	600	420	50	138
77-9041	1900	560	440	600	420	50	145

HASPEL IT (TEILBAR)

- Feuerverzinkte Stahlhaspel mit konischem Kern und abnehmbarer Bordscheibe
- Teilbar zum Entsorgen von Leiterseil

OPTIONAL

- Beidseitig mit eingeschraubtem Haspelkreuz zur Achsaufnahme
- Lackierte Stahlhaspel



Artikel-Nr.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	Gewicht (kg)
77-9052	1100	560	460	615	420	50	745	79
77-9054	1400	560	465	610	420	50	770	93



HASPEL IT SEILKAPAZITÄT

Artikel-Nr.	77-9030	77-9042	77-9032	77-9034	77-9035	77-9037	77-9041	77-9052	77-9054
Haspel-Ø (mm)	520	600	900	1100	1400	1800	1900	1100	1400
Teilbar	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Ja	Ja
Seilkapazitätsfaktor	29000	45000	152000	216000	456000	842000	922000	166000	405000
Ø 8 mm	450	700	2380	3370	7130	13150	14400	2590	6330
Ø 10 mm	290	450	1520	2160	4560	8420	9220	1660	4050
Ø 12 mm	200	310	1060	1500	3170	5840	6400	1150	2810
Ø 13 mm	170	270	900	1280	2700	4980	5450	980	2400
Ø 14 mm	150	230	780	1100	2330	4290	4700	850	2070
Ø 16 mm	110	180	590	840	1780	3290	3600	650	1580
Ø 18 mm	-	-	-	670	1410	2600	2850	510	1250
Ø 20 mm	-	-	-	540	1140	2100	2300	410	1010
Ø 22 mm	-	-	-	-	940	1740	1900	-	840
Ø 24 mm	-	-	-	-	790	1460	1600	-	700
Ø 26 mm	-	-	-	-	670	1250	1360	-	600
Ø 28 mm	-	-	-	-	510	940	1020	-	520
Ø 30 mm	-	-	-	-	510	940	1020	-	450

Kapazität (m) = Seilkapazitätsfaktor/(Ø x Ø)

Der effektive Durchmesser bei Stahlflechtseilen kann variieren, dadurch verringert sich die maximale Seillänge.



HASPEL ZECK

HASPEL ZECK

- Feuerverzinkte Stahlhaspel
- Fest eingebaute Achse
- Wartungsfreie Lagerung



HO, H2, H3

HASPEL ZECK (TEILBAR)

- Feuerverzinkte Stahlhaspel mit konischem Kern und abnehmbarer Bordscheibe
- Teilbar zum Entsorgen von Leiterseil
- Wartungsfreie Lagerung
- Fest eingebaute Achse (HT)
- Abnehmbare Bordscheibe kann mit einem Hebel entriegelt werden (ohne Werkzeug)
- Draht zum Bündeln kann auch bei voller Haspel durchgeschoben werden



HT, HT/TBF

HASPEL ZECK (TEILBAR) FAHRLEITUNG

- Feuerverzinkte Stahlhaspel mit konischem Kern und abnehmbarer Bordscheibe
- Teilbar zum Entsorgen von Leiterseil
- Wartungsfreie Lagerung
- Fest eingebaute Achse (HT)
- Abnehmbare Bordscheibe kann mit einem Hebel entriegelt werden (ohne Werkzeug)
- Draht zum Bündeln kann auch bei voller Haspel durchgeschoben werden



HT/BM

BM für Bahntechnik



TECHNISCHE DATEN HASPEL ZECK

Haspeltyp	H0	H2	H3	H3	H0/T	H2/T	HT/BM	HT	HT/TBF
Artikel-Nr.	V201-000	V201-202	V201-300	V201-310	V201-020	V201-220	V190-204	V201-330	V190-301
Teilbar	Nein	Nein	Nein	Nein	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Einsatz	USPW, HTB	SPW, HTB	HTB	HTB	USPW, HTB	SPW, HTB	TB, TBF, BM	HTB	TB, TBF
Seilkapazitätsfaktor	265000	476000	1108000	1108000	197000	421000	549000	893000	1391000
Achs-Ø (mm)	35	40	40 oder 45	40	35	40	Hohlwelle Ø 80	40 oder 45	Hohlwelle Ø 118
Achslänge (mm)	620	680	990	990	620	680	815	1000	1360
Außen-Ø (mm)	1100	1380	1750	1750	1100	1380	1400	1750	1650
Kern-Ø (mm)	320	400	400	400	590/400	610/400	855/446	930/660	885/400
Lichte Breite (mm)	360	410	580	580	360	410	600	580	980
Gewicht (kg)	74	148	222	222	110	170	218	276	392

SEILKAPAZITÄT HASPEL ZECK

Seil-Ø (mm)	H0 (m)	H2 (m)	H3 (m)	H0/T (m)	H2/T (m)	HT/BM (m)	HT (m)	HT/TBF (m)
8	4140	7440	17310	3070	6580	8570	13950	21740
10	2650	4760	11080	1970	4210	5490	8930	13910
12	1840	3310	7690	1370	2920	3810	6200	9660
13	1570	2820	6560	1160	2490	3250	5280	8230
14	1350	2430	5650	1000	2150	2800	4560	7100
16	1040	1860	4330	770	1640	2140	3490	5430
18	-	1470	3420	-	1300	1690	2760	4290
20	-	1190	2770	-	10500	1370	2230	3480
22	-	980	2290	-	870	1130	1840	2870
24	-	830	1920	-	730	950	1550	2420
28	-	-	-	-	-	700	1140	1770
32	-	-	-	-	-	540	870	1360

Seilkapazität (m) = Seilkapazitätsfaktor/(Ø x Ø)

Der effektive Durchmesser bei Stahlflechtseilen kann variieren, dadurch verringert sich die maximale Seillänge.



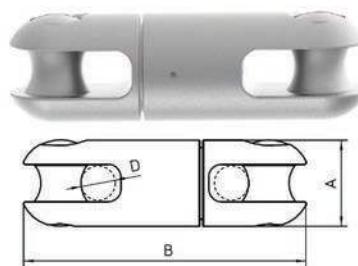
ZECK DREH-VERBINDER „WB-TYP“

NEU: MIT ZULASSUNG UM ÜBER RILLENRÄDER ZU FAHREN

SEILVERBINDER (DREHBAR)

- Darf über Rillenräder gefahren werden
- Seilverbinder aus hochwertigem, galvanisiertem Stahl (ab 1500mm Durchmesser) mit Axialkugellager
- Drehbares Verbindungselement zum Ausgleich des Dralls von Zug- und Leiterseil

Sonderausführungen auf Anfrage



Artikel-Nr.	A (mm)	B (mm)	D (mm)	Arbeitslast (kN)	Bruchlast (kN)	Gewicht (kg)
76-0399	28	112	10	29	87	0.4
76-0400	40	139	13	45	135	1.0
76-0405	54	183	18	85	255	2.3
76-0406	60	218	24	133	400	3.3

Arbeitslast: Sicherheitsfaktor 3



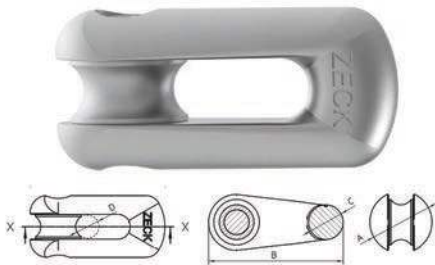
VERBINDER



SEILVERBINDER (STARR)

- NEU: Höhere Bruch- und Arbeitslast!
- Seilverbinder aus hochwertigem, galvanisiertem Stahl
- Verbindungselement darf über die Spillköpfe gezogen werden

Sonderausführungen auf Anfrage



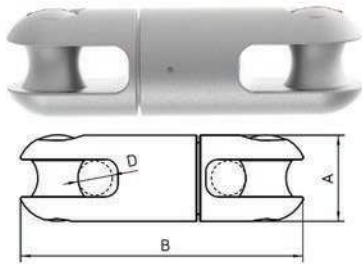
Artikel-Nr.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Arbeitslast (kN)	Bruchlast (kN)	Gewicht (kg)
77-0201	28	60	15	10	28	85	0.2
77-0205	40	79	19.5	13	68	204	0.4
77-0207	48	91	20	16	90	270	0.6
77-0209	54	101	22	18	110	330	0.8
77-0211	60	121	26	24	150	450	1.0
77-0213	75	163	42	28	250	750	3.0
77-0215	82	172	42	32	266	800	3.0

Arbeitslast: Berechnet nach (Sicherheitsfaktor 3.0)

SEILVERBINDER (DREHBAR)

- Seilverbinder aus hochwertigem, galvanisiertem Stahl mit Axialkugellager
- Drehbares Verbindungselement zum Ausgleich des Dralls von Zug- und Leiterseil

Sonderausführungen auf Anfrage



Artikel-Nr.	A (mm)	B (mm)	D (mm)	Arbeitslast (kN)	Bruchlast (kN)	Gewicht (kg)
77-0408	77	323	28	250	750	8
77-0409	81	335	32	266	750	9

Arbeitslast: Berechnet nach (Sicherheitsfaktor 3.0)

ZIEHSTRUMPF

- Made in Europe
- Gepresste Ausführung



Artikel-Nr. (gepresst)	Artikel-Nr. (gespleißt)	Seil-Ø (mm)	Arbeitslast (kN)	Bruchlast (kN)	Gewicht (kg)
77-0013	-	8 - 17	11	35	0.80
77-0017	-	17 - 29	28	85	1.55
77-0020	-	29 - 38	43	130	2.48
77-0022	-	38 - 50	60	180	3.22

- Ausführung ist nicht verfügbar | Arbeitslast: Berechnet mit Sicherheitsfaktor 3.

ZIEHSTRUMPF

- Made in Germany
- Gepresste Ausführung



Artikel-Nr. (gepresst)	Seil-Ø (mm)	Arbeitslast (kN)	Bruchlast (kN)	Gewicht (kg)	Schlaufenseil Ø ca. (mm)
77-0116	6.0 - 10.9	6	18	0.24	8
77-0122	11.0 - 15.9	11	34	0.42	10
77-0128	16.0 - 20.9	22	66	0.84	10
77-0134	21.0 - 26.9	31	93	1.36	12
77-0140	27.0 - 37.9	40	120	1.80	14
77-0146	38.0 - 44.9	42	126	2.10	14
77-0152	45.0 - 55.0	46	138	2.90	16

ZIEHSTRUMPF

- Made in Germany
- Gespleißte Ausführung



Artikel-Nr. (gespleißt)	Seil-Ø (mm)	Arbeitslast (kN)	Bruchlast (kN)	Gewicht (kg)	Schlaufenseil Ø ca. (mm)
77-0117	6.0 - 10.9	6	18	0.24	9
77-0123	11.0 - 15.9	11	34	0.42	12
77-0129	16.0 - 20.9	22	66	0.84	17
77-0135	21.0 - 26.9	31	93	1.36	19
77-0141	27.0 - 37.9	40	120	1.80	20
77-0147	38.0 - 44.9	42	126	2.10	21
77-0153	45.0 - 55.0	46	138	2.90	23

Arbeitslast: Berechnet mit Sicherheitsfaktor 3.0

Sonderausführungen auf Anfrage

KUPPELSTRUMPF



KUPPELSTRUMPF

- Made in Europe
- Gepresste Ausführung



Sonderausführungen auf Anfrage

Artikel-Nr.	Seil-Ø (mm)	Arbeitslast (kN)	Bruchlast (kN)	Gewicht (kg)
77-0043	8 – 17	11	35	1.15
77-0047	17 – 29	28	85	2.15
77-0050	29 – 38	43	130	3.20
77-0052	38 – 50	60	180	4.80

Arbeitslast: Berechnet mit Sicherheitsfaktor 3.0

KUPPELSTRUMPF

- Made in Germany
- Gepresste Ausführung



Sonderausführungen auf Anfrage

Artikel-Nr.	Seil-Ø (mm)	Arbeitslast (kN)	Bruchlast (kN)	Gewicht (kg)
77-0158	6.0 – 10.9	6	18	0.80
77-0162	11.0 – 15.9	11	34	1.20
77-0166	16.0 – 20.9	22	66	1.50
77-0170	21.0 – 26.9	31	93	2.30
77-0174	27.0 – 37.9	40	120	3.00
77-0178	38.0 – 44.9	42	126	3.40
77-0182	45.0 – 55.0	46	138	4.20

Arbeitslast: Berechnet mit Sicherheitsfaktor 3.0

ZECK SEILLAUFRAD

- Massives Aluminiumlaufad aus einem Guss
- Für Einzelseil, 2er-, 3er- oder 4er-Bündel Leiterseile
- Verfügbare Durchmesser:
250/350/500/650/800/1000/1200/1500 mm
- Verzinkter Stahlrahmen
- Verschraubte Rilleneinlagen zum einfachen Austausch
- Hochwertige, wartungsfreie Kugellager mit hoher Tragfähigkeit

OPTIONAL

- Rilleneinlagen aus Polyamid oder Aluminium
- Umlaufende Blockierschutzvorrichtung
- Individuell konfigurierbarer Laufabstand

Sonderausführungen auf Anfrage



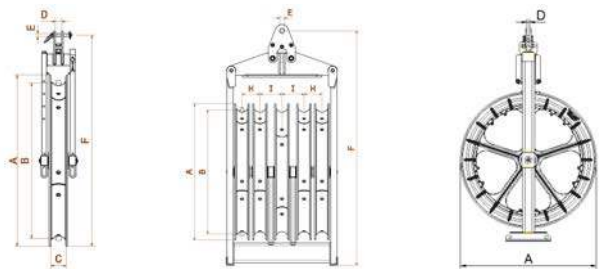
OPTIONAL FÜR HOHE INDUKTIONSSTRÖME



Scheibenerdung mit Kohlebürste
(Stromableitung 20 kA/0.4 s)



Rollenerdung mit Erdungsarme (Stromableitung 3.5 kA/0.4 s)
OPTIONAL: mit Kohlebürste (Stromableitung 20 kA/0.4 s)



Artikel-Nr. (Aluminium)	Artikel-Nr. (Polyamid)	Anzahl Räder	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Bruchlast (kN)	Arbeitslast (kN)	Gewicht (kg)
-	76-1223	1	330	250	54	34	19	534	90	30	11
-	76-1224	1	440	350	54	26	19	595	90	30	13
76-1250	76-1254	1	612	500	68	40	19	871	141	47	27
76-1033	76-1034	1	750	650	68	40	19	1009	141	47	34
76-1029	76-1030	1	750	650	95	40	19	1009	141	47	38
76-1021	76-1022	1	900	800	68	40	19	1159	141	47	39
76-1017	76-1018	1	900	800	95	40	19	1159	168	56	45
76-1009	76-1010	1	1100	1000	68	40	19	1359	168	56	43
76-1005	76-1006	1	1100	1000	95	40	19	1359	168	56	52
76-1001	-	1	1350	1200	130	88	25	1729	300	100	116
76-1240	-	1	1650	1500	130	88	25	2029	300	100	136

Artikel-Nr. (Aluminium)	Artikel-Nr. (Polyamid)	Anzahl Räder	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	H (mm)	Bruchlast (kN)	Arbeitslast (kN)	Gewicht (kg)
76-1256	76-1255	3	612	500	68	27	30.5	1249	146	141	47	108
76-1085	76-1086	3	750	650	68	27	30.5	1387	146	141	47	128
76-1081	76-1082	3	750	650	95	27	30.5	1387	174	201	67	144
76-1069	76-1070	3	900	800	68	27	30.5	1537	146	201	67	144
76-1065	76-1066	3	900	800	95	27	30.5	1537	174	249	83	165
76-1053	76-1054	3	1100	1000	68	27	30.5	1737	146	219	73	160
76-1049	76-1050	3	1100	1000	95	27	30.5	1737	174	249	83	188

Artikel-Nr. (Aluminium)	Artikel-Nr. (Polyamid)	Anzahl Räder	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	H (mm)	I (mm)	Bruchlast (kN)	Arbeitslast (kN)	Gewicht (kg)
76-1147	76-1148	5	612	500	68	27	30.5	1279	100	146	141	47	152
76-1145	76-1146	5	750	650	68	27	30.5	1417	100	146	141	47	182
76-1141	76-1142	5	750	650	95	27	30.5	1417	145	178	201	67	211
76-1129	76-1130	5	900	800	68	27	30.5	1567	100	146	201	67	208
76-1125	76-1126	5	900	800	95	27	30.5	1567	145	178	249	83	247
76-1133	76-1134	5	900	800	95	27	30.5	1618	145	178	441	147	290
76-1113	76-1114	5	1100	1000	68	27	30.5	1767	100	146	219	73	232
76-1109	76-1110	5	1100	1000	95	27	30.5	1767	145	178	249	83	287
76-1117	76-1118	5	1100	1000	95	27	30.5	1818	145	178	441	147	330

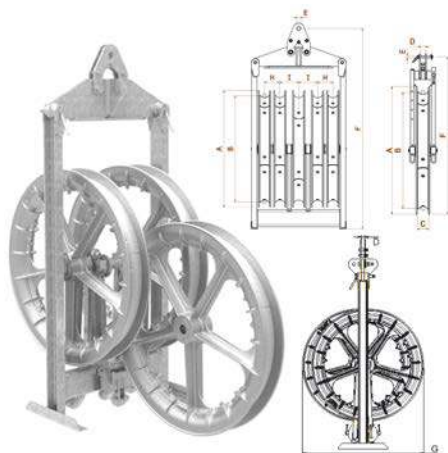
Arbeitslast: Berechnet nach europäischem Standard (Sicherheitsfaktor 3) | - Ausführung ist nicht verfügbar

ZECK SEILLAUFRAD (ZERLEGBAR)

- Massives Aluminiumlauftrad in einem Stück gegossen für höhere Stabilität
- Für 2er-, 3er- oder 4er-Bündel
- Zerlegbare Ausführung zur einzelnen Verwendung der Seillaufäder
- Verzinkter Stahlrahmen mit um 90° drehbarer Aufhängevorrichtung
- Verschraubte Rilleneinlagen zum einfachen Austausch
- Hochwertige wartungsfreie Kugellager mit hoher Tragfähigkeit

OPTIONAL

- Rilleneinlagen aus Polyamid oder Aluminium
- Umlaufende Blockierschutzvorrichtung
- Alternativer Laufradabstand (H)
- Erdungsvorrichtung mit seitlich montierter Scheibe und Kohlebürste für Aluminium-Rilleneinlagen (geprüft nach europäischen Richtlinien)
- Erdungsvorrichtung mit Andrückrolle und Kohlebürste für Aluminium- und Polyamid-Rilleneinlagen



Sonderausführungen auf Anfrage

Artikel-Nr. (Aluminium)	Artikel-Nr. (Polyamid)	Anzahl Räder	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Bruchlast (kN)	Arbeitslast (kN)	Gewicht (kg)
76-1269	76-1270	3	612	500	68	22	30.5	1350	686	146	141	47	142
76-1271	76-1272	3	750	650	68	22	30.5	1488	823	146	141	47	164
76-1273	76-1261	3	750	650	95	22	30.5	1488	823	178	201	67	181
76-1274	76-1260	3	900	800	68	22	30.5	1638	973	146	201	67	181
76-1275	76-1258	3	900	800	95	22	30.5	1638	973	178	201	67	203
76-1276	76-1277	3	1100	1000	68	22	30.5	1838	1173	146	201	67	199
76-1278	76-1279	3	1100	1000	95	22	30.5	1838	1173	178	219	73	228

Artikel-Nr. (Aluminium)	Artikel-Nr. (Polyamid)	Anzahl Räder	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H/I (mm)	Bruchlast (kN)	Arbeitslast (kN)	Gewicht (kg)
76-1280	76-1281	5	612	500	68	22	30.5	1350	686	146	474	47	210
76-1282	76-1283	5	750	650	68	22	30.5	1488	823	146	141	47	245
76-1284	76-1245	5	750	650	95	22	30.5	1488	823	178	201	67	274
76-1285	76-1259	5	900	800	68	22	30.5	1638	973	146	201	67	272
76-1232	76-1233	5	900	800	95	22	30.5	1638	973	178	201	67	308
76-1286	76-1287	5	1100	1000	68	22	30.5	1838	1173	146	201	67	299
76-1230	76-1231	5	1100	1000	95	22	30.5	1838	1173	178	219	73	348

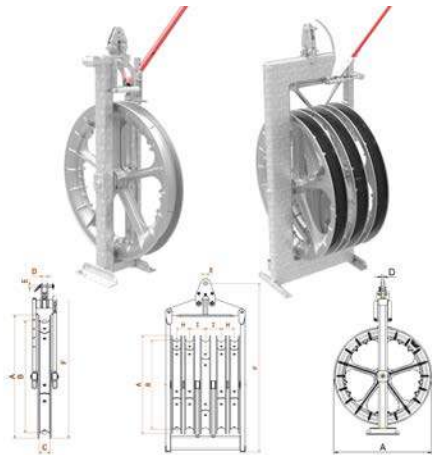
Arbeitslast: Berechnet nach europäischem Standard (Sicherheitsfaktor 3)

ZECK SEILLAUFRAD (HELIKOPTER)

- Massives Aluminiumlauftrad in einem Stück gegossen für höhere Stabilität
- Für Einzelseil, 2er-, 3er- oder 4er-Bündel
- Kugelgelagerter Klappmechanismus zum automatischen Einführen des Zugseils
- Verzinkter Stahlrahmen mit um 90° drehbarer Aufhängevorrichtung
- Verschraubte Rilleneinlagen zum einfachen Austausch
- Hochwertige wartungsfreie Kugellager mit hoher Tragfähigkeit

OPTIONAL

- Rilleneinlagen aus Polyamid oder Aluminium
- Umlaufende Blockierschutzvorrichtung
- Alternativer Lauftradabstand (H)
- Starre Öse
- Erdungsvorrichtung mit seitlich montierter Scheibe und Kohlebürste für Aluminium-Rilleneinlagen (geprüft nach europäischen Richtlinien)



Sonderausführungen und Bruchlast auf Anfrage

Artikel-Nr. (Aluminium)	Artikel-Nr. (Polyamid)	Anzahl Räder	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Bruchlast (kN)	Arbeitslast (kN)	Gewicht (kg)
76-1264	76-1246	1	612	500	68	17	20.5	1083	141	47	49
76-1238	76-1236	1	750	650	68	17	20.5	1228	141	47	64
76-1243	76-1244	1	750	650	95	17	20.5	1228	141	47	69
76-1237	76-1241	1	900	800	68	17	20.5	1378	141	47	72
76-1262	76-1263	1	900	800	95	17	20.5	1378	168	56	78
76-1265	76-1266	1	1100	1000	68	17	20.5	1578	168	56	80
76-1267	76-1268	1	1100	1000	95	17	20.5	1578	168	56	88

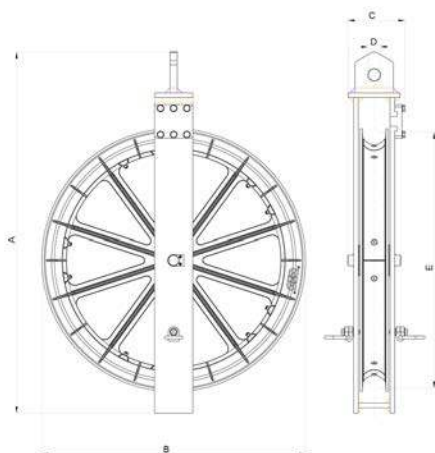
Artikel-Nr. (Aluminium)	Artikel-Nr. (Polyamid)	Anzahl Räder	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	H (mm)	Bruchlast (kN)	Arbeitslast (kN)	Gewicht (kg)
76-1288	76-1289	3	612	500	68	22	30.5	1455	146	141	47	174
76-1290	76-1291	3	750	650	68	22	30.5	1593	146	141	47	198
76-1292	76-1293	3	750	650	95	22	30.5	1593	178	201	67	218
76-1294	76-1295	3	900	800	68	22	30.5	1743	146	201	67	219
76-1296	76-1297	3	900	800	95	22	30.5	1743	178	219	67	243
76-1298	76-1299	3	1100	1000	68	22	30.5	1943	146	219	73	242
76-1300	76-1301	3	1100	1000	95	22	30.5	1943	178	219	67	273

Artikel-Nr. (Aluminium)	Artikel-Nr. (Polyamid)	Anzahl Räder	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	H (mm)	Bruchlast (kN)	Arbeitslast (kN)	Gewicht (kg)
76-1136	xx-xxxx	5	900	800	95	22	30.5	1910	145	219	73	340
76-1338	xx-xxxx	5	1100	1000	95	22	30.5	2073	145	219	73	198
76-1337	xx-xxxx	5	1100	1000	95	22	30.5	2418	145	399	133	525

Arbeitslast: Berechnet nach europäischem Standard (Sicherheitsfaktor 3)

VERSTÄRKTES SEILLAUFRAD

- Starrer Rahmen aus Stahl
- Für Einzelseil, 2er-, 3er- oder 4er-Bündel Seillaufträder
- Verfügbare Durchmesser: 800/1000 mm
- Mit Ösen zum abspannen
- Seilfenster schraubbar
- Für Einzelseil, 2er 3er oder 4er-Bündel

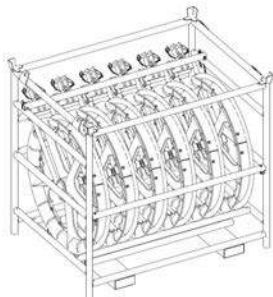


Artikel-Nr.	Anzahl Räder	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Bruchlast (kN)	Arbeitslast (kN)	Gewicht (kg)
76-1312	1	1512	1100	239	50	1000	500	166	136

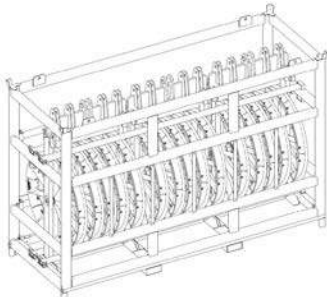


TRANSPORTKISTE FÜR SEILLAUFÄDER IN VERSCHIEDENEN AUSFÜHRUNGEN

- Feuerverzinkt
- Stapelbar



- Transportkiste Einzelseillaufäder sind individuell ausgeführt:
(z.B. 1000/G95)
Höhe x Breite x Länge – 1630 x 1210 x 1549 mm



- Transportkiste Bündelseillaufäder sind in Einheitsgrößen ausgeführt:
Höhe x Breite x Länge – 2040 x 1200 x 3175 mm

ZECK TRANSPORTKISTE

Artikel-Nr.	Seillaufad	Anzahl in Transportkiste
76-2001	S-1200	6
76-2002	S-1000	6
76-2003	S-800	6
76-2004	S-650	6
76-2005	S-500	6
76-2006	S-350/S-250	6
76-2011	T-1200	4
76-2012	T-1000	4
76-2013	T-800	4
76-2014	T-650	4
76-2015	T-500	4
76-2021	Q-1200	3
76-2022	Q-1000	3
76-2023	Q-800	3
76-2024	Q-650	3
76-2025	Q-500	3

OPTIONAL:

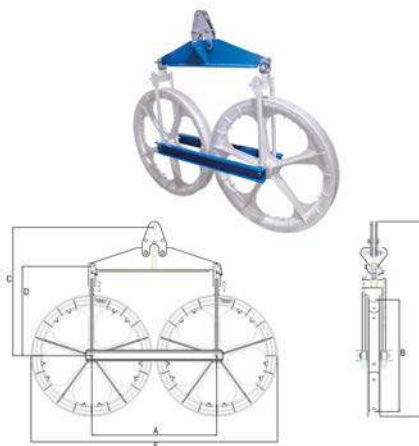
- Transportkiste Einzelseillaufäder mit Einzelradaufhängung (für frei drehende Räder)

Sonderausführungen auf Anfrage

ZECK TANDEM-KIT

- Querträger und Verbindungsstrebe aus Stahl
- Für Einzelseil, 2er-, 3er- oder 4er-Bündel Seillaufräder
- Verfügbare Durchmesser: 500/650/800/1000/1200/1500 mm
- Verzinkter Stahlrahmen

Sonderausführungen auf Anfrage



Artikel-Nr.	Anzahl Räder	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Bruchlast (kN)	Arbeitslast (kN)	Gewicht Laufrad (kg)	Gewicht KIT (kg)
76-3750	S-500	550	500	836	557	1530	1259	120	40	27	56
76-3751	S-650	680	650	984	632	1680	1409	190	63	38	57
76-3752	S-800	930	800	1059	707	1830	1559	190	63	45	61
76-3753	S-1000	1130	1000	1156	808	2230	1758	240	80	52	78
76-3754	S-1200	1400	1200	1405	1055	2750	1780	300	100	118	85
76-3755	T-500	630	500	1169	849	1240	1675	141	47	108	63
76-3756	T-650	780	650	1244	924	1530	1829	201	67	144	79
76-3757	T-800	930	800	1319	1000	1830	1979	250	83	165	90
76-3758	T-1000	1150	1000	1419	1100	2250	2179	250	83	188	112
76-3759	T-1200	1400	1200	1569	1250	2750	2250	300	100	431	168
76-3760	Q-500	650	500	1262	952	1400	1663	141	47	152	63
76-3761	Q-650	800	650	1312	1002	1550	1763	201	67	215	79
76-3762	Q-800	950	800	1388	1077	1850	1838	250	83	251	90
76-3763	Q-1000	1150	1000	1488	1177	2250	1938	250	83	290	112
76-3764	Q-1200	1400	1200	1713	1302	2750	2273	300	100	561	168
76-3766	S-500-H	652	500	940	612	1245	1385	141	47	49	133
76-3767	S-650-H	802	650	1015	687	1395	1535	141	47	64	137
76-3768	S-800-H	952	800	1090	762	1545	1685	141	47	78	169
76-3769	S-1000-H	1252	1000	1240	912	1845	1985	219	73	90	181



ZECK HALTEGRIFF FÜR KONTERZUG

- Der Haltegriff kann an jedes Einzelseillauftrad angeschraubt werden
- Leichtes halten des Seillaufrades beim Konterzug möglich

Sonderausführungen auf Anfrage

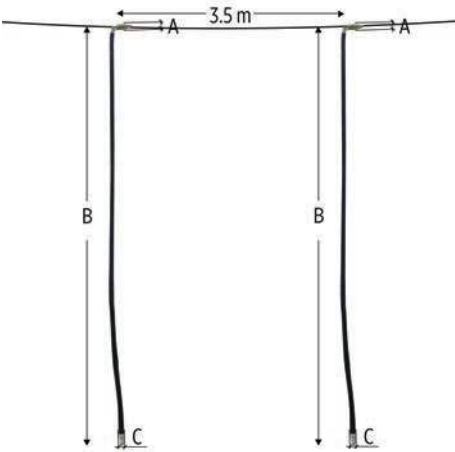


Artikel-Nr.	L (mm)	B (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)
76-2026	230	100	220	1.6

OPGW - KONTERGEWICHT

- Verhindert das Drehen des OPGWs
- wir empfehlen den Einsatz von 2 Kontergewichten, um ein verdrehen des OPGW beim Überfahren des Lauftrades zu verhindern
- Lieferung inklusive Klemmeinheit und ca. 3m langem Kontergewicht, um das Verdrehen zu verhindern
- Bei Bestellung bitte angeben:
 - Seil-Ø
 - Rillen-Ø vom Lauftrad

Sonderausführungen auf Anfrage



Artikel-Nr.	Anzahl der Kontergewichte	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Seil-Ø (mm)	Gewicht (kg)
77-0841	2	60	2930	38	10 – 17	7.5
77-0843	2	60	3060	38	17 – 23	7.8

ZIEHTEPPICH (MIT AUSGLEICH)

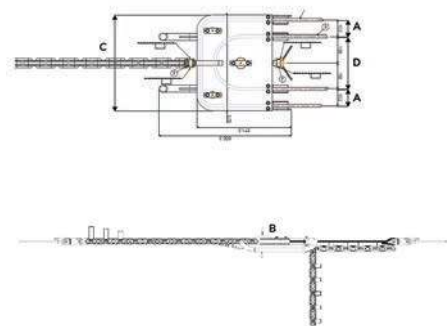
- Zur Verbindung von 2er-, 3er- oder 4er-Bündel Vorseilen mit dem Zugseil
- Ausgleichsrollen zur Stabilisierung beim Seilzug
- Lieferung inklusive drehbarer Seilverbinder und Stahlseil mit gepressten Ösen

Sonderausführungen auf Anfrage



Artikel-Nr.	Anzahl Seile	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Verbinder 76-0400	Arbeitslast (kN)	Bruchlast (kN)	Seillänge (m)*	Gewicht (kg)
77-0870	4	106	113	570	316	5x	20	60	1 x 5.5 1 x 7.5	42
77-0871	4	130	113	660	352	5x	20	60	1 x 5.5 1 x 7.5	45

Arbeitslast: Berechnet nach Sicherheitsfaktor 3.0

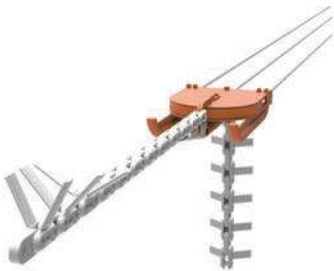


ZIEHTEPPICH



ZIEHTEPPICH (MIT AUSGLEICH)

- Zur Verbindung von 2er-, 3er- oder 4er-Bündel mit dem Zugseil
- Ausgleichsrollen und Gewichte zur Stabilisierung beim Seilzug
- Lieferung inklusive drehbarer Seilverbinder und Stahlseil mit gespressten Ösen
- Bei allen Ziehteppichen wird ein Verbinder mit einer Arbeitslast von 120 kN und Bruchlast 360 kN benutzt



OPTIONAL

- Verstärkte Ausführung mit bis zu 160 kN Arbeitslast und 480 kN Bruchlast möglich

Sonderausführungen auf Anfrage

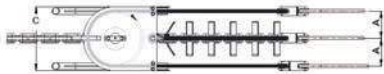
Artikel-Nr.	Anzahl Seile	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Verbinder 76-0405	Verbinder 76-0406	Arbeitslast (kN)	Bruchlast (kN)	Seillänge (m)*	Gewicht (kg)
77-0800	2	146	161	350	-	2	1	93	280	1 x 30	174
77-0802	2	174	161	406	-	2	1	93	280	1 x 30	186
77-0804	3	146	161	350	-	3	1	93	280	1 x 30 + 1 x 15	208
77-0806	3	174	161	406	-	3	1	93	280	1 x 30 + 1 x 15	220
77-0820	4	100	160	540	292	4	1	120	360	2 x 30	276
77-0822	4	145	160	650	356	4	1	120	360	2 x 30	296
77-0824	4	146	160	640	292	4	1	120	360	2 x 30	296
77-0826	4	178	160	760	356	4	1	120	360	2 x 30	316

*Für einen Seil-Ø mit 16 mm oder 18 mm | Arbeitslast: Berechnet nach Sicherheitsfaktor 3.0

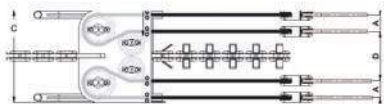
Ziehteppich mit 480 kN Bruchlast nur verwendbar mit Bündelrädern mit 95 mm Rillenbreite

Artikel-Nr.	Anzahl Seile	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Verbinder 76-0405	Verbinder 77-0408	Arbeitslast (kN)	Bruchlast (kN)	Seillänge (m)*	Gewicht (kg)
77-0806-15	3	174	161	540	-	3	1	160	480	1 x 30 + 1 x 15	233

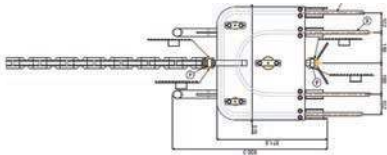
- 2er und 3er Bündel



- 4er Bündel, speziell für 2x2er Maschinen und 2 geteilte 4er Maschinen (SY)



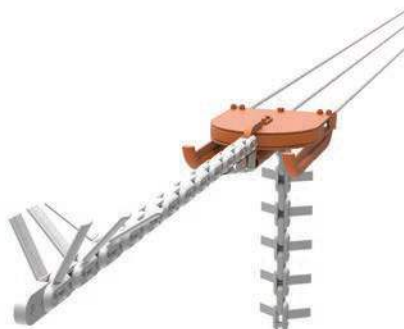
- 4er Bündel, speziell für nicht geteilte



ZIEHTEPPICH (STARR)

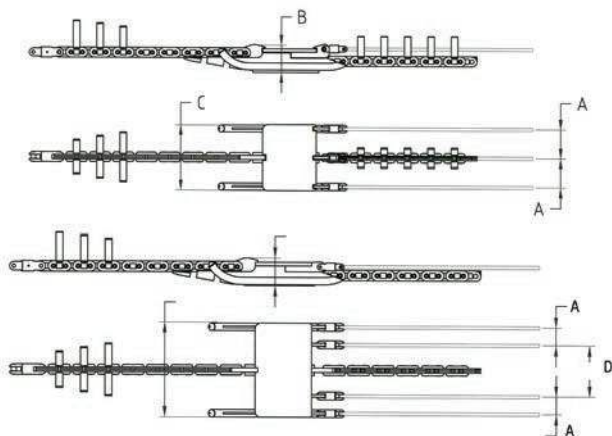
- Zur Verbindung von 2er-, 3er- oder 4er-Bündel mit dem Zugseil
- Lieferung inklusive drehbarer Seilverbinder und Stahlseil mit gepressten Ösen
- Gegengewichte zur Stabilisierung

Sonderausführungen auf Anfrage



Artikel-Nr.	Anzahl Seile	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Verbinder 76-0405	Verbinder 76-0406	Seillänge (m)*	Arbeitslast (kN)	Bruchlast (kN)	Gewicht (kg)
77-0853	2	146	170	335	-	2	1	2 x 3.5	93	280	98
77-0854	2	174	170	390	-	2	1	2 x 3.5	93	280	100
77-0855	3	146	170	335	-	3	1	3 x 3.5	93	280	105
77-0850	3	174	170	390	-	3	1	3 x 3.5	93	280	108
77-0856	4	100	170	535	292	4	1	4 x 3.5	120	360	122
77-0857	4	145	170	643	356	4	1	4 x 3.5	120	360	130
77-0858	4	146	170	635	292	4	1	4 x 3.5	120	360	130
77-0851	4	178	170	755	356	4	1	4 x 3.5	120	360	137

*Für einen Seil-Ø mit 16 mm oder 18 mm | Arbeitslast: Berechnet nach Sicherheitsfaktor 3.0



PRESSWERKZEUG



HYDRAULISCHER PRESSKOPF

- Leichte und handliche Presseinheit mit Flat-Face-Schnellkupplung
- Doppelwirkender Zylinder mit sehr kurzem Presszyklus und höchster Zuverlässigkeit
- Bei Bestellung bitte angeben:
 - Leiterseiltyp
 - Hexagonalmaß der Pressverbindung
 - Zeichnung der Pressabspannklemmen

OPTIONAL

- Abschließbare Transportkiste
- Gesenke für Aluminiumverpressung
- Gesenke für Stahlverpressung



Artikel-Nr.	77-7400CE (100 t)	77-7500CE (200 t)
Presskraft (kN)	1000	2000
Betriebsdruck (bar)	700	700
Leistungsverhältnis (t/kg)	3.0	2.1
Max. Außen-Ø der Pressverbindung (mm)	76	90
Max. Hub (mm)	24	33
Gewicht (kg)	33	98
Optional		
Gesenke für Aluminiumverpressung	77-7410	77-7510
Gesenke für Stahlverpressung	77-7420	77-7520
Metallkiste für Presskopf und Gesenke	77-7448	Nicht verfügbar

PRESSENAGGREGAT

- Sehr zuverlässiges Aggregat mit integrierter Ventil- und Steuereinheit
- Zwei hydraulische Flat-Face-Schnellkupplungen für den Antrieb von doppeltwirkenden Pressen
- Feuerverzinkter Stahlrohrrahmen

77-7730CE

- Made in Germany
- Erhöhte Hubgeschwindigkeit und Lebensdauer (Test mit > 35000 Zyklen)
- Erhöhte Sicherheit durch Totmannschaltung
- Kürzerer Presszyklus durch höheren Volumenstrom
- NEU: Höchste Zuverlässigkeit durch 3 unabhängige, hydraulische Filtersysteme

Sonderausführungen auf Anfrage



Brand	ZECK	ZECK	Sanwa Tekki	Europe
Artikel-Nr.	77-7730CE	77-7733CE (SPS)	77-7700CE	77-7750CE
Betriebsdruck (bar)	700	700	700	700
Motor	Benzinmotor	Benzinmotor	Benzinmotor	Elektromotor
Motorleistung	Max. 4.3 kW (5.8 PS)	Max. 4.3 kW (5.8 PS)	Max. 4.3 kW (5.8 PS)	Max. 2.2 kW (50 Hz, 230 V) Optional 400 V (77-7752CE)
Abmessungen (mm)	660 x 455 x 485	690 x 545 x 485	590 x 430 x 450	560 x 470 x 620
Gewicht (kg)	52	72	63	45
	Optional			
Metallkiste für Aggregat	77-7447	Nicht verfügbar	77-7447	77-7447
Plane	77-7449			
	Optional			
Plane	77-7449			
Tragegriff klappbar	77-7450			

77-7733CE

MIT ELEKTRONISCHER STEUERUNG (SPS)

- Aufzeichnungssystem für Pressverbindungen
- Auf Wunsch kann für jeden Verbinder eine Datei erstellt werden
- Aluminiumpressung oder Stahlpressung auswählbar
- Kabelfernsteuerung mit 5 m Kabel

Sonderausführungen auf Anfrage



PRESSWERKZEUG



HYDRAULIKSCHLAUCHSATZ

- Bestehend aus 2 Höchstdruckschläuchen mit Flat-Face-Schnellkupplung
- Zur Verbindung des Presskopfs mit dem Hydraulikaggregat oder mit einer ZECK-Maschine mit integriertem Pressenantrieb

Sonderausführungen auf Anfrage

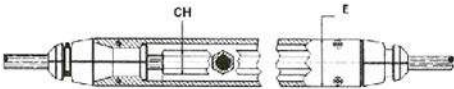


Artikel-Nr.	Länge (m)	Gewicht (kg)
77-7431CE	3	3.4
77-7432CE	5	4.5
77-7433CE	10	7.9
77-7434CE	15	10.8
77-7435CE	20	14.3
Optional		
77-7445	Koffer für Schlauchsatz bis 10.0 m Länge	

SCHUTZHÜLLE FÜR PRESSVERBINDER

- Zum Schutz vor Verbiegung der Pressverbindungen bei Überquerung der Seillaufträger
- Bei Bestellung bitte angeben:
 - Presslänge
 - Leiterseil-Ø
 - Max. Außen-Ø der Presshülse

Sonderausführungen auf Anfrage



Artikel-Nr.	E-Ø (mm)	Rillenbreite Seillauftrad (mm)	Max. CH- Ø (mm)	Bruchlast an den Kanten (kN)*
77-0450	60	68	49	2 - 5
77-0452	73	95	59	max. 6.5

*Variiert entsprechend der Gesamtlänge



PRESSWERKZEUG

ABMANTELUNGSWERKZEUG

- Abmantelungswerkzeug mit nachstellbarem Schneidrad zum Abmanteln der Aluminiumdrähte bei Aluminium/Stahl-Leiterseilen (max. Leiterseil-Ø 38,3 mm)
- Inklusive Koffer und Halterung für die Führungsbuchse
- Gewicht: 2,05 kg

OPTIONAL

- Abmantelungswerkzeug für größere Leiterseil-Ø (Artikel-Nr. 60-8155)



60-8150

FÜHRUNGSBUCHSE FÜR ABMANTELUNGSWERKZEUG

- Führungsbuchse für Aluminium-/Stahl-Leiterseile
- Bei Bestellung bitte angeben:
 - Leiterseil-Ø (max. 38,3 mm)
 - Leiterseiltyp

OPTIONAL

- Führungsbuchsen für größere Leiterseil-Ø (Artikel-Nr. 60-8165)

Sonderausführungen auf Anfrage



60-8160

SEILSCHNEIDER



SCHNEIDGERÄT (HYDRAULISCH)

- Hochwertiges hydraulisches Schneidgerät
- Doppelkolbenhydraulik zum Schneiden von Seilen und Leiterseilen
- Überdruckventil (als Überlastsicherung)
- Einsatzbereich: -15 bis +50 °C



Artikel-Nr.	Max. Seil-Ø (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)	Betriebsdruck (bar)	Gewicht (kg)
77-3000	25	476	150	700	3.2
77-3060	45	550	144	700	5.8
77-3083	55	595	144	700	8.3

SCHNEIDGERÄT (HYDRAULISCH) MIT AKKU

- Hochwertiges Akku-Schneidgerät
- Doppelkolbenhydraulik zum Schneiden von Seilen und Leiterseilen
- Ergonomisches Design für leichte Handhabung
- Überdruckventil (als Überlastsicherung)
- Einsatzbereich: -15 bis +50 °C



Artikel-Nr.	Max. Seil-Ø (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Leistung (V)	Akku (Ah)	Gewicht (kg)
77-3085	25	391	133	81	18	2	3.1
77-3087	45	407	88	401	18	4	6.7
77-3088	55	441	87	424	18	4	8.9

SELBSTSPERRENDE KLEMME

- Selbstsperrende Klemme zum Verankern von Leiterseilen (Aluminium, Aluminium/Stahl, Kupfer) und Stahlseilen
- Höhere Bruchlast durch optimierte Konstruktion, Herstellung und Stahlgüte
- Hochwertige Feuerverzinkung für verbesserten Korrosionsschutz
- Klemme aus hochfestem Stahl (wärmebehandelt, geschmiedet, kadmierte Oberfläche)
- Bei Bestellung Seildurchmesser angeben
- 5 Klemmeinsätze für 76-5000 (8-11 mm | 11-14 mm | 14-17 mm | 17-20 mm | 20-23 mm)
- 4 Klemmeinsätze für 76-5100-S (21.8-26 | 26-29 | 29-32 | 32-35.2)
- 5 Klemmeinsätze für 76-5200-S (32-35 mm | 35-38 mm | 38-41 mm | 41-44 mm | 44-46 mm)
- OPGW, Klemmbereiche in 0.5 mm Schritten wählbar



Artikel-Nr.	Wechselbare Einsätze	Aluminium-Leiterseil-Ø (mm)	Kupfer-Leiterseil-Ø (mm)	Stahlseil-, Erdseil-Ø (mm)	Stahlflecht-Seil-Ø (mm)	OPGW Ø (mm)	Bruchlast (kN)	Arbeitslast (kN)	Gewicht (kg)
76-5000	ja	8 – 23 (76-5010)	8 – 23 (76-5020)	8 – 23 (76-5030)	nein	7.5 – 21 (76-5050)	190	63	7
76-5040	nein	-	-	-	8-12 13-16	-	190	63	7
76-5100-S	ja	21.8 – 35.2 76-5110-S	21.8 – 35.2 76-5120-S	21.8 – 24 76-5130-S	nein	-	305	101	15
76-5140	nein	-	-	-	18 – 24 24 – 28	-	305	101	16
76-5200-S	ja	32 – 46 (76-5210)	32 – 46 (76-5220)	32 – 46 (76-5230)	nein	-	330	110	19

Arbeitslast: Berechnet mit Sicherheitsfaktor 3.0

SELBSTSPERRENDE KLEMME

- Selbstsperrende Klemme zum Verankern von Leiterseilen (Aluminium, Aluminium/Stahl, Kupfer) und Stahlseilen
- Klemme aus hochfestem Stahl (wärmebehandelt, geschmiedet, kadmierte Oberfläche)
- Bei Bestellung bitte angeben:
 - Seil-Ø (bei wechselbaren Einsätzen)



Artikel-Nr.	Wechselbare Einsätze	Aluminium- Leiterseil-Ø (mm)	Kupfer- Leiterseil-Ø (mm)	Stahlseil-, Erdseil-Ø (mm)	Stahlflecht- Seil-Ø (mm)	Bruchlast (kN)	Arbeitslast (kN)	Gewicht (kg)
77-5300	ja	7 – 16 (77-5310)	7 – 16 (77-5320)	7 – 13 (77-5330)	7 – 13 (77-5340)	64	12	2.5
77-5600	Nein	–	2.5 – 15	2.5 – 15	-	49	10	1.5
77-5700	ja	speziell zum Heben von Leiterseilen Ø 7 – 38 mm (77-5710)			-	98	20	5.5
77-5900	ja	45 – 57 (77-5910)	-	34 – 57 (77-5930)	-	420	80	26

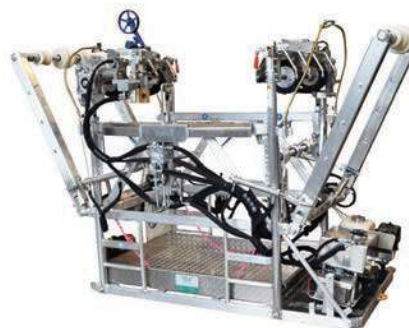
Arbeitslast: Berechnet nach europäischem Standard (Sicherheitsfaktor 4.93 – 5.25) | - Ausführung ist nicht verfügbar

TECHNISCHE DATEN

Max. Geschwindigkeit	4 km/h
Max. Neigungswinkel (nasses Seil)	15°
Max. Neigungswinkel (trockenes Seil)	25°
Seildurchmesser	19 – 50 mm
Optional	19 – 36 mm
Seilabstand 400/450 mm	2er-, 3er-, 4er-Bündel
Seilabstand 400/450/500 mm	2er-, 3er-Bündel
Seilanzahl	1 – 4
Nutzlast	200 kg

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite (Innenmaß)	ca. 1,2 x 0,7 m
Länge x Breite x Höhe	ca. 2,5 x 1,1 x 1,6 m
Gewicht	ca. 200 kg



EXPORT

KEY FACTS

- Hydraulisch angetriebener Leitungsfahrwagen mit hydraulischen Hebearmen und geschweißten Aluminiumprofilen für 1 – 4 Leiterseile (max. Leiterseilabstand 500 mm)
- Schnelles und sicheres Überfahren der Tragmasten

MOTOR

- Max. 4,3 kW (5,8 PS)
- Benzinmotor mit Hand- und Elektrostart
- 12-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Großzügig dimensioniertes Getriebe für lange Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit
- Automatisch aktivierte Fahrbremse mit integrierter Schlauchbruchsicherung
- Hohe Sicherheit durch direkt auf das Leiterseil wirkende Feststellbremsen
- Laufrollen aus hochwertigem, abriebfestem Material
- Hydraulikschläuche und Verschraubungen mit speziellem Dichtungssystem
- Demontierbarer Antrieb zum Abschleppen des Leitungsfahrwagens

STEUERUNG

- Steuerung der Fahrtrichtung per Bedienhebel
- Hochwertige Steuertechnik für präzises Steuern des Fahrentriebs und der Schwenkarme

AUSSTATTUNG

- Robuster Rahmen aus geschweißten Aluminiumprofilen
- Anschlagpunkte zum Anheben
- Anschlagpunkte für Abschleppseil
- Feuerlöscher
- Lasthalteventile an den hydraulischen Antrieben halten die Schwenkarme und den Leitungsfahrwagen sicher in Position
- Antriebsrollenabdeckung aus bruchsicherem, transparentem Polykarbonat

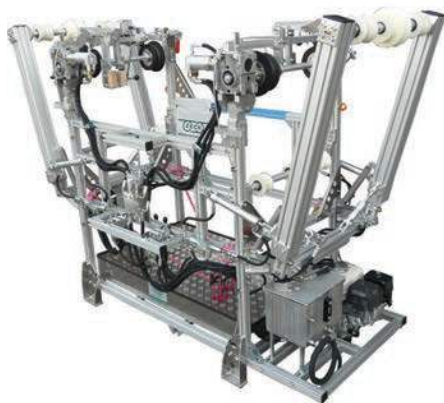
OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Auffangnetz
- Verstellbare Hubkette
- Hebevorrichtung
- Digitaler Meterzähler
- Sonderlaufrolle für Einzelseil
- Werkzeugkiste
- Batterieanzeige und Batterieladegerät
- Zweite klappbare Zusatzachse
- Transportkiste
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl

Sonderausführungen auf Anfrage



LF 923



TECHNISCHE DATEN

Max. Geschwindigkeit	4.5 km/h
Max. Neigungswinkel (nasses Seil)	15°
Max. Neigungswinkel (trockenes Seil)	25°
Seildurchmesser	19 – 50 mm
Optional	19 – 36 mm
Seilabstand 400/450/500 mm	3er, 4er-Bündel
Seilabstand 400/450/500 mm	2er-Bündel (horizontal und vertikal)
Seilanzahl	1 - 4
Nutzlast	200 kg

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite (Innenmaß)	ca. 1.2 x 0.7 m
Länge x Breite x Höhe	ca. 2.2 x 1.0 x 1.8 m
Gewicht	ca. 200 kg



KEY FACTS

- Hydraulisch angetriebener Leitungsfahrwagen mit hydraulischen Schwenkarmen und geschraubten Aluminiumprofilen für 1 - 4 Leiterseile (max. Leiterseilabstand 500 mm)
- Schnelles und sicheres Überfahren der Tragmasten

MOTOR

- Max. 4.3 kW (5.8 PS)
- Benzinmotor mit Hand- und Elektrostart
- 12-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Großzügig dimensioniertes Getriebe für lange Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit
- Automatisch aktivierte Fahrbremse mit integrierter Schlauchbruchsicherung
- Hohe Sicherheit durch direkt auf das Leiterseil wirkende Feststellbremsen
- Laufrollen aus hochwertigem, abriebfestem Material
- Hydraulikschläuche und Verschraubungen mit speziellem Dichtungssystem
- Demontierbarer Antrieb zum Abschleppen des Leitungsfahrwagens

STEUERUNG

- Steuerung der Fahrtrichtung per Bedienhebel
- Hochwertige Steuertechnik für präzises Steuern des Fahrentriebs und der Schwenkarme

AUSSTATTUNG

- Robuster Rahmen aus geschraubten Aluminiumprofilen (einfache Wartung und Reparatur)
- Antriebsrollenabdeckung aus Aluminium
- Anschlagpunkte zum Anheben
- Anschlagpunkte für Abschleppseil
- Lasthalteventile an den hydraulischen Antrieben halten die Schwenkarme und den Leitungsfahrwagen sicher in Position
- Stützfüße für den einfachen Transport per Gabelstapler oder Hubwagen
- Feuerlöscher

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Hydraulische Sicherheitsbremse
- Auffangnetz
- Verstellbare Hubkette
- Rangierhilfe (Achse mit 2 Rädern)
- Hebevorrichtung
- Digitaler Meterzähler
- Sonderlaufrolle für Einzelseil
- Podest zur Erhöhung der Standfläche (bei 3er-Bündel)
- Materialwanne
- Werkzeugkiste
- Transportkiste
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Schubwanne für das ZECK Rettungssystem
- Maschinenversion für 457 mm Seilabstand
- Maschinenversion für 300 mm Seilabstand

Sonderausführungen auf Anfrage

TECHNISCHE DATEN

Max. Geschwindigkeit	4 km/h
Max. Neigungswinkel (nasses Seil)	15°
Max. Neigungswinkel (trockenes Seil)	25°
Seildurchmesser	19 – 50 mm
Optional	19 – 36 mm
Seilabstand 400/450/500/600 mm	3er-Bündel
Seilabstand 400/450/500/600 mm	2er-Bündel (horizontal und vertikal)
Seilabstand 400/450/500 mm	4er-Bündel
Seilanzahl	1 – 4
Nutzlast	200 kg

ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite (Innenmaß)	ca. 1,2 x 0,8 m
Länge x Breite x Höhe	ca. 2,2 x 1,1 x 1,8 m
Gewicht	ca. 200 kg



KEY FACTS

- Hydraulisch angetriebener Leitungsfahrwagen mit hydraulischen Hebearmen und geschraubten Aluminiumprofilen für 1 – 4 Leiterseile (max. Leiterseilabstand 600 mm)
- Schnelles und sicheres Überfahren der Tragmasten

MOTOR

- Max. 4,3 kW (5,8 PS)
- Benzinmotor mit Hand- und Elektrostart
- 12-V-System mit leistungsstarker Batterie

ANTRIEB

- Großzügig dimensioniertes Getriebe für lange Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit
- Automatisch aktivierte Fahrbremse mit integrierter Schlauchbruchsicherung
- Hohe Sicherheit durch direkt auf das Leiterseil wirkende Feststellbremsen
- Laufrollen aus hochwertigem, abriebfestem Material
- Hydraulikschläuche und Verschraubungen mit speziellem Dichtungssystem
- Demontierbarer Antrieb zum Abschleppen des Leitungsfahrwagens

STEUERUNG

- Steuerung der Fahrtrichtung per Bedienhebel
- Hochwertige Steuertechnik für präzises Steuern des Fahrentriebs und der Schwenkarme

AUSSTATTUNG

- Robuster Rahmen aus geschraubten Aluminiumprofilen (einfache Wartung und Reparatur)
- Anschlagpunkte zum Anheben
- Lasthalteventile an den hydraulischen Antrieben halten die Schwenkarme und den Leitungsfahrwagen sicher in Position
- Anschlagpunkte für Abschleppseil
- Antriebsrollenabdeckung aus Aluminium
- Stützfüße für den einfachen Transport per Gabelstapler oder Hubwagen
- Feuerlöscher

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Hydraulische Sicherheitsbremse
- Auffangnetz
- Verstellbare Hubkette
- Rangierhilfe (Achse mit 2 Rädern)
- Hebevorrichtung
- Digitaler Meterzähler
- Sonderlaufrolle für Einzelseil
- Materialwanne
- Werkzeugkiste
- Transportkiste
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Schubwanne für das ZECK Rettungssystem
- Maschinenversion für 457 mm Seilabstand
- Maschinenversion für 300 mm Seilabstand

Sonderausführungen auf Anfrage

LEITUNGSFAHRWAGEN

- Für 2er-, 3er und 4er-Bündel Leiterseile
- Mit Antrieb, max. 6,3 kW (8,6 PS)
- Geschweißter Leitungs-fahrwagen, zur Installation von Luftwarnkugeln oder Dämpfern (max. Neigungswinkel 25°)
- Inklusive Feststellbremse und dynamischer Bremse
- Höchstgeschwindigkeit 40 m/min
- 4 Achsen können nacheinander geöffnet werden zum Überqueren des Tragmasts
- Bitte bei Bestellung angeben:
 - Leiterseilabstand

OPTIONAL

- Meterzähler
- Hebevorrichtung

Sonderausführungen auf Anfrage



Artikel-Nr.	Bündel	Seilabstand (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Arbeitslast (kg)	Gewicht (kg)
77-6130	2	400 - 600	1900	940	1690	200	208
77-6131	3	400 - 600	1900	940	1690	200	213
77-6132	4	400 - 600	1900	940	1690	200	218

HEBEVORRICHTUNG FÜR LEITUNGSFAHRWAGEN

- Hebevorrichtung auf den Leiterseilen zum einfachen Heben des Leitungs-fahrwagens
- Aluminium Hebevorrichtung wird mit Umlenkrolle nach oben mit den Seilauflagen auf 2 Leiterseile gelegt
- Verstellbare Seilauflagen und Klemmbacken (400/450/500 oder 600 mm)
- Gummiauflage als Leiterseilschutz
- Arbeitslast: 500 kg
- Länge x Breite x Höhe: 650 x 400x 375 mm
- Gewicht: 9 kg

Sonderausführungen auf Anfrage



V947-800

RETTUNGSSYSTEM



ZECK RETTUNGSSYSTEM LEITUNGSFAHRWAGEN

Das Rettungssystem ist für Leitungsfahrwagen LF 975 | LF 923 | LF 947 erhältlich

- Die kugelgelagerte Schubwanne ermöglicht ein leichtes Ausschieben der verletzten Person. Eine schnelle Rettung ist auch bei maximalem Steigungswinkel möglich
- Verriegelung der Schubwanne in 4 Positionen
- Der Durchtrittschutz am Boden des Leitungsfahrwagens gewährleistet den sicheren Stand für den Retter
- Die große Ausschublücke ermöglicht eine schnelle und verletzungsfreie Rettung

Der nachträgliche Einbau kann an allen ZECK Leitungsfahrwagen (geschweißt oder geschraubt) durchgeführt werden.



ZECK ROLLEITER

- Multifunktionale Rollenleiter
- Teilbar in 3 Teile
- Verstellbare Bündelabstände: 400, 450, 500mm
- Für 2er-, 3er-, 4er-Bündel

AUSSTATTUNG

- (1x) Rollenleiter (2er/3er/4er Bündel) 3-teilig

OPTIONAL

- stabile Aluminiumtransportbox
- (2x) Rundschnur
- (1x) Höhenrettungsgerät (Rucksack)
- (1x) kleine Umlenkrolle (zum Umlenken des Seiles im LF)
- (2x) Hakenblöcke (10 kN)
- Aufzugsleine/Mastleine (100 m)



80-3100



LEITUNGSFAHRZEUG

LEITUNGSFAHRZEUG LF 976

- Für Einzelseil, 2er-, 3er-, 4er-Bündel, 19 – 50 mm Seil-Ø (max. Leiterseilabstand 500 mm)
- Ohne Motor
- Leitungsfahrzeug mit mechanischen Rollenachsen und geschweißten Aluminiumprofilen (max. Neigungswinkel 20°)
- Hohe Sicherheit durch direkt auf das Leiterseil wirkende Feststellbremsen
- Laufrollen aus Aluminium
- Aushubkurbel zum leichten Ausheben der Rollenachsen
- Aushubtraverse zum Überfahren Tragmastketten
- Arbeitslast: 200 kg, max. 2 Personen
- Länge x Breite x Höhe: 2.2 x 0.9 x 1.6 m
- Gewicht: 102 kg
- Zusatzachse zum Befahren von 3er- und 4er-Bündel

OPTIONAL

- Verstellbare Hubkette
- Zweite Aushubtraverse
- Hebevorrichtung
- Meterzähler
- Sonderlaufrolle für Einzelseil
- Erhöhung der Standfläche (3er-Bündel)
- Werkzeugkiste
- Transportkiste
- Auffangnetz
- 2 Zusatzachse für 2er-Bündel senkrecht
- Aushubvorrichtung für Einzelseil
- schwenkbare Rollenachse mit Laufrollen aus Gummi und einer Fahrbremse



F3-205-1 XXX

Sonderausführungen auf Anfrage

LEITUNGSFAHRZEUG

- Für 2er-, 3er und 4er-Bündel Leiterseile
- Ohne Antrieb
- Geschweißter Leitungsfahrwagen, um Luftwarnkugeln, Abstandshalter oder Dämpfer zu installieren
- Inklusive Feststellbremse und dynamischer Bremse
- 4 Achsen können nacheinander geöffnet werden zum Überqueren des Tragmasts
- Bitte bei Bestellung angeben:
 - Leiterseilabstand

OPTIONAL

- Meterzähler
- Hebevorrichtung

Sonderausführungen auf Anfrage



Artikel-Nr.	Bündel	Seilabstand (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Arbeitslast (kg)	Gewicht (kg)
77-6133	2	400 – 510	1900	820	1258	200	90
77-6134	3	400 – 510	1900	820	1258	200	96
77-6135	4	400 – 510	1900	820	1258	200	100

LEITUNGSFAHRZEUG



LEITUNGSFAHRZEUG

- Für 2er-, 3er und 4er-Bündel Leiterseile
- Ohne Antrieb
- Geschweißtes Leitungsfahrzeug zur Installation von Luftwarnkugeln, Dämpfern oder Feldbündelabstandshaltern
- Inklusive Feststellbremse und hydraulischer Bremse

OPTIONAL

- Meterzähler

Sonderausführungen auf Anfrage



Artikel-Nr.	Bündel	Seilabstand (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Arbeitslast (kg)	Gewicht (kg)
77-6126	2	400 - 510	1000	850	1600	100	58
77-6127	3	400 - 510	1000	850	1600	100	61
77-6128	4	400 - 510	1000	850	1600	100	62

LEITUNGSFAHRZEUG

- Für Einzelseil oder Erdseil
- Geschweißter Leitungsfahrzeug zur Installation von Luftwarnkugeln oder Dämpfern
- Inklusive Feststellbremse und dynamischer Bremse
- Nur mit Sicherheitsleine mit ausreichender Bruchlast einsetzbar
- Arbeitslast: 150 kg
- Länge x Breite x Höhe 640 x 700 x 1956 mm
- Gewicht: 38 kg

OPTIONAL

- Meterzähler

Sonderausführungen auf Anfrage



77-6124



LEITUNGSFAHRZEUG

LEITUNGSFAHRZEUG FÜR ARBEITEN AM EINZELSEIL

- Ohne Antrieb
- Geschweißtes Leitungsfahrzeug für Arbeiten am Einzelseil (z.B. Flugwarnkugeln, Vogelschutzarmaturen)
- Inklusive 2 Feststellbremsen
- Mit Ösen zum Abschleppen oder ziehen
- Umlaufendes Sicherungsseil
- Inklusive Führungsrollen gegen das Ausheben beim Arbeiten auf der Plattform

OPTIONAL

- Meterzähler
- Fahrbremse

Sonderausführungen auf Anfrage



Artikel-Nr.	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Arbeitslast (kg)	Gewicht (kg)
77-6123	2500	750	2186	200	100

LEITUNGSFAHRZEUG



INSPEKTIONSFAHRZEUG

- Für Einzelseil oder Erdseil
- Geschweißter Inspektionsfahrzeug zur Installation von Luftwarnkugeln oder Dämpfern
- Inklusive Feststellbremse und dynamischer Bremse
- Nur mit Sicherheitsleine mit ausreichender Bruchlast einsetzbar
- Arbeitslast: 100 kg
- Länge x Breite x Höhe: 900 x 700 x 800 mm
- Gewicht: 19 kg

OPTIONAL

- Meterzähler

Sonderausführungen auf Anfrage



77-6125

LEITUNGSFAHRRAD

- Zum sicheren Fahren auf Freileitungen zur Durchführung von Inspektionen
- Zur Installation von Abstandshaltern, Dämpfern und Luftwarnkugeln
- Antrieb durch Muskelkraft
- Hochfeste, kugelgelagerte Polyamidrollen mit Antirutschbelag
- Per Handhebel betätigte statische Bremse, die über Backenbremsen direkt auf das Leiterseil wirkt
- Per Handhebel betätigte dynamische Scheibenbremse, die direkt auf die Antriebswelle wirkt
- Einfach auf Leiterseil-Abstand einstellbar (2er-, 3er-, 4er-Bündel Fahrräder)
- Sicherheitsgurt
- Seilrollen sind isoliert und drehen sich reibungsarm

OPTIONAL

- Meterzähler

Sonderausführungen auf Anfrage





LEITUNGSFAHRZEUG

LEITUNGSFAHRRAD EINZEL-LEITERSEIL

- Arbeitslast: 100 kg
- Gewicht: 25 kg



77-6150

LEITUNGSFAHRRAD 2ER-BÜNDEL

- Leiterseilabstand: 400, 457 oder 500 mm
- Arbeitslast: 100 kg
- Gewicht: 32 kg



77-6152

LEITUNGSFAHRRAD 3ER-BÜNDEL

- Leiterseilabstand: 400 mm
- Arbeitslast: 100 kg
- Gewicht: 38 kg



77-6154

LEITUNGSFAHRRAD 4ER-BÜNDEL

- Leiterseilabstand: 400, 457 oder 500 mm
- Arbeitslast: 100 kg
- Gewicht: 42 kg



77-6156

TECHNISCHE DATEN

Max. Zugkraft - LKE 85	ca. 85 kg*
Max. Zugkraft - LKE 110	ca. 110 kg bei 9° Steigung Max.
Max. Geschwindigkeit - LKE 85	ca. 16 m/min
Max. Geschwindigkeit - LKE 110	ca. 12 m/min
Max. Reichweite	ca. 3000 m bei 50 kg Zugkraft*
Max. Seildurchmesser	10 – 40 mm

* Leistung ist abhängig von: Steigungswinkel, Zugkraft, Batteriezustand, Umgebungstemperatur

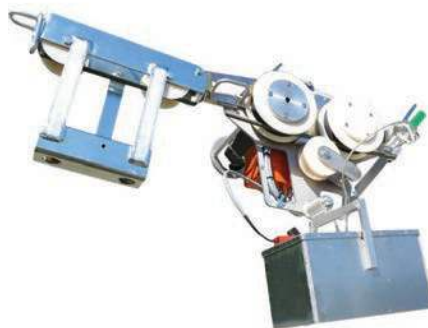
ABMESSUNGEN | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe

LKE 85 LKE 110 mit Batterie	0.7 x 0.6 x 1.0 m
Transportkiste	1.2 x 0.8 x 0.7 m

Gewicht

LKE 85 LKE 110 (ohne Batterie)	22.5 kg
Batteriepack 33 Ah	25 kg
Batteriepack 44 Ah	32 kg
Transportkiste	50 kg
Bergungseinrichtung	9 kg



KEY FACTS

- Zum Austausch von Erdseil oder Leiterseil
- Seillaufkatze wird mit den beiden Führungsrollen auf das bestehende Seil gesetzt und gesichert und zieht ein Chemiefaserseil mit Hilfe von Girlandenrollen entlang eines vorhandenen Leiterseils
- Seillaufkatze aus Aluminium mit einer max. Zugkraft von ca. 85 kg* | 110 kg und einer max. Geschwindigkeit von ca. 16 m/min | ca. 12 m/min

MOTOR

- Elektromotor
- 2x Batteriepack mit 33 Ah Kapazität
- 230-V-AC-Ladegerät

ANTRIEB

- Laufrollen aus hochwertigem, abriebfestem Material
- Spezielles Klemmsystem zum Überfahren von Pressverbindern

STEUERUNG

- Funkfernsteuerung
 - Steuerung der Fahrtrichtung
 - Reichweite ca. 300 m
 - Höchste Betriebssicherheit durch Reflektomat zur Vermeidung von Fremdbeeinflussung (TÜV geprüft)
- Einfacher Akkuwechsel durch Schnellwechselstecker
- Automatische Freischalteinrichtung zum Abschleppen der Seillaufkatze

AUSSTATTUNG

- Stoßfestes Gehäuse für die elektrische Steuerung
- Funkfernsteuerung
- Ladegerät und zweiter Akku für Funkfernsteuerung
- Zweiter Batteriekasten mit Batteriepack
- Ladegerät für Batteriepack in robustem Aluminiumgehäuse
- Bergungsvorrichtung zum Zurückholen der Seillaufkatze bei Störung
- Abschließbare Transportkiste

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Batteriepack mit 44 Ah Kapazität
- Funkfernsteuerung mit 2 Sendern
- Bremsvorrichtung
- Girlandenrolle

Sonderausführungen auf Anfrage

GIRLANDENROLLE

- Speziell konzipiert für den Austausch von Leiterseilen und OPGW
- Arbeiten unter Spannung möglich (OPGW-Austausch über spannungsführenden Leiterseilen)
- Alternative zu Gerüst z. B. bei Kreuzungen von Bahnlinien oder Straßen
- Schutz des OPGW durch Rollen, die das Seil umschließen

Sonderausführungen auf Anfrage

79-2000



79-2007



79-2001



79-2030



79-2005



79-2032



79-2006



77-2020



Artikel-Nr.	Rahmen	2-er 3-er Seilsystem	Rolle	Max. Pressverbinder- Ø (mm)	Bruchlast (kN)	Arbeitslast (kN)	Gewicht (kg)
79-2000	Aluminium	2	PA	62	17	5.7	2.18
79-2001	Aluminium	2	PA AI	62	17	5.7	2.66
79-2002	Aluminium	2	AI	62	17	5.7	3.25
79-2005	Edelstahl	2	AI	62	30	10	3.80
79-2007	Aluminium	2	PA AI	85	17	5.7	3.10
79-2006	Aluminium	2	PA	85	17	5.7	2.70
79-2030	Edelstahl	3	PA	62	30	10	3.80
79-2032	Edelstahl	3	AI	62	30	10	5.30
77-2020	Aluminium	3	AI	50	6	2	2.00

Arbeitslast: Berechnet nach europäischem Standard (Sicherheitsfaktor 3)

BREMSVORRICHTUNG



BREMSVORRICHTUNG

- Wartungsfreie Bremsvorrichtung mit stufenlos einstellbarer Bremskraft
- Verhindert das Absinken der Seilabschnitte zwischen den Girlandenrollen
- Gesamte Einheit aus Bremsvorrichtung und Girlandenrollen kann vom anderen Mast aus gezogen und nacheinander ausgebaut werden
- Laufrolle in 2 Stellungen montierbar
 - Min. Seil-Ø: 9 mm, max. Seil-Ø 20 mm, max. Verbinder-Ø 30 mm
 - Min. Seil-Ø: 25 mm, max. Seil-Ø 40 mm, max. Verbinder-Ø 50 mm

Sonderausführungen auf Anfrage



Artikel-Nr.	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Gewicht (kg)
860-500	200	300	250	3.7



MONTAGEKRALLE

- Nur zur Personensicherung verwenden
- Zum Überbrücken von Verbundisolatoren
- Verlängerte Nasen für mehr Halt am Abstandhalter
- Hochfestes, eloxiertes Aluminium
- Leichtes Einhängen mit einer Erdungsstange
- Abgerundete Kanten zum Einhängen eines Karabiners



Artikel-Nr.	L (mm)	B (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)
80-3010	228	140	142	0.9

SEILREITER

- Optimaler Schutz für kreuzende Freileitungen
- Einfaches Aufsetzen des Seilreiters auf das Leiterseil
- Hohe Stabilität durch Aluminiumstrukturprofil
- Einfaches Verschieben des Seilreiters auf dem Leiterseil durch 2 leichtläufige Polyamidrollen
- Seitliche Führungsrollen verhindern das Herauslaufen des Leiterseils
- 2,7 m langes, drehbar gelagertes Aluminiumrohr für optimalen Schutz des herabsinkenden Leiterseils
- Steckbolzen mit Sicherungssplint für mehr Stabilität der Konstruktion
- 4 angeschweißte Ösen zum Einhängen von Führungsseilen
- Sonderlänge auf Anfrage



Artikel-Nr.	L (m)	H (m)	Gewicht (kg)
80-3300	3	1.7	20



OPGW-ABSPANNPLATTFORM

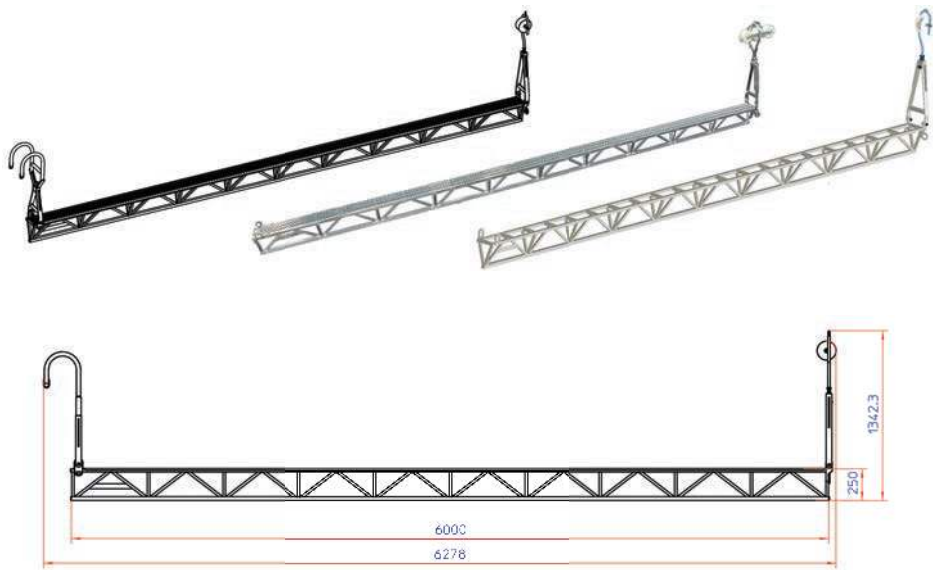
- Für den horizontalen Einsatz am Abspannmast
- Leichtes quadratisches Aluminiumprofil
- Hohe Stabilität durch Trapezbauweise
- Einfacher Transport durch klappbaren, drehbaren Leiterseilbügel
- Variables Einhängen in die Mastspitze durch angeschweißte Ösen
- Höhe 250 mm x Breite 250 mm
- Zusätzliche Trittsicherheit durch Blechprofilrost

OPTIONAL

- Mastbügel S-Form
- Mastbügel S-Form klapp- und drehbar
- Leiterseilbügel mit PA- oder Aluminiumrolle
- Leiterseilbügel mit 2er Wippe
- Leiterseilbügel mit 3er Wippe

Sonderausführungen auf Anfrage

Artikel-Nr.	L (m)	Arbeitslast (kN)	Gewicht inkl. Profilrost (kg)
F5-607-31xxx	2	3.0	8
F5-607-33xxx	3	3.0	12
F5-607-35xxx	4	3.0	16
F5-607-37xxx	5	3.0	21
F5-607-39xxx	6	3.0	25





www.zeck-gmbh.com



**LEITERSEILBÜGEL MIT PA-
ODER ALUMINIUMROLLE**



**MASTBÜGEL S-FORM KLAPP-
UND DREHBAR**



MASTBÜGEL S-FORM



**AUFNAHME FÜR UNTERSCHIEDLICHE
OPTIONALE ANBAUTEILE**

LEITER | PLATTFORM



HÄNGELEITER

- Für den vertikalen Einsatz am Mast
- Hohe Tritt- und Griffsicherheit durch Aluminiumstrukturprofil
- Leichte, handliche Aluminiumbauweise
- Innen und außen verschweißte Sprossen
- Einfaches Einhängen im Mast durch S-Bügelform
- Hohe Sicherheit durch unverlierbare Karabiner
- Arbeitslast vertikal 3 kN
- Maximaler Abspannwinkel 25° (Arbeitslast 1.25 kN)

OPTIONAL

- Durchgehendes Sicherheitsseil im Holm
- Durchgehendes Sicherheitsseil im Bügel
- Verlängerung der Hängeleiter (min. 2 m | max. 5 m)

Sonderausführungen auf Anfrage

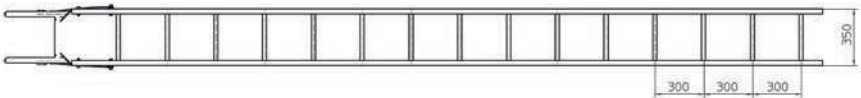
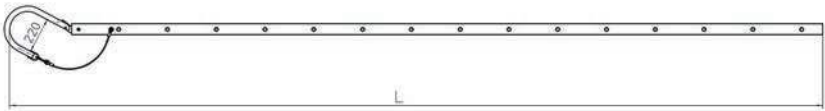
MADE IN GERMANY



Artikel-Nr.	L (m)	Gewicht (kg)	Arbeitslast vertikal (kN)	Arbeitslast 25° (kN)	TÜV Mark
F5-60I-xxx	3	13	3	1.25	•
F5-60I-xxx	4	15	3	1.25	•
F5-60I-xxx	5	21.6	3	1.25	•
F5-60I-xxx	6	25	3	1.25	•

TEILBARE HÄNGELEITER

Artikel-Nr.	L (m)	Gewicht (kg)	Arbeitslast vertikal (kN)	Arbeitslast 25° (kN)	TÜV Mark
F5-60I-xxx	5 (3+2)	24	3	1.25	-
F5-60I-xxx	6 (4+2)	28	3	1.25	-
F5-60I-xxx	10 (5+5)	45	3	1.25	-



HÄNGELEITERPLATTFORM

- Für den horizontalen Einsatz am Mast
- Zum Einhängen in 2 Hängeleitern (A-Form)
- Hohe Tritt- und Griffsicherheit durch Aluminiumstrukturprofil
- Hohe Stabilität durch 2-holmige Bauart
- Vorgespanntes Tragseil im Profil
- Zusätzliche Trittsicherheit durch Blechprofilrost
- 2 Sprossentaschen
- Beidseitiger Sicherheitsbolzen

OPTIONAL

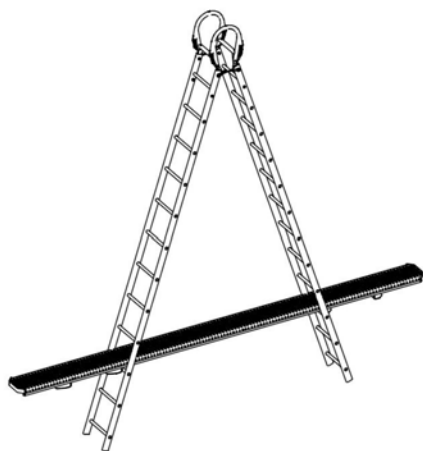
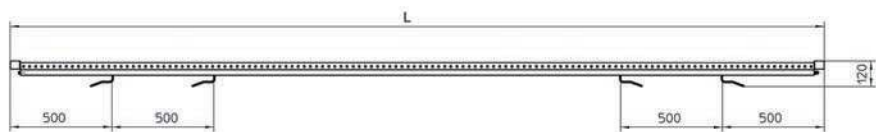
- 4 Sprossentaschen

Sonderausführungen auf Anfrage

MADE IN GERMANY



Artikel-Nr.	Segmente	L (m)	Arbeitslast horizontal (kN)	Gewicht (kg)
80-1290	1	3	2.5	17
80-1300	1	4	2.5	22.5





HÄNGELEITER

- Für den vertikalen Einsatz am Mast
- Geschweißte Hängeleiter aus stranggepressten Aluminiumrohren
- Geriffelte Stufen
- Masthaken aus verzinktem Stahl mit Sicherungskette

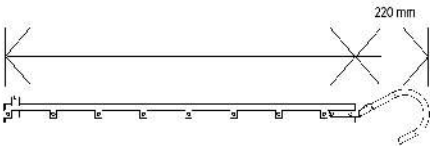
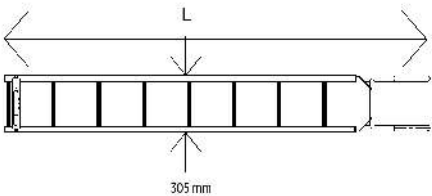
OPTIONAL

- Führungsschiene links für das Fallschutzsystem
- Fallschutzsystem

Sonderausführungen auf Anfrage



Artikel-Nr.	Segmente	L (m)	Arbeitslast vertikal (kN)	Gewicht (kg)
77-0710	1	3	3	16
77-0711	1	3.5	3	18
77-0712	1	4	3	20
77-0713	1	5	3	24
77-0714	1	6	3	28
77-0714-2	2	6 (4+2)	3	30
77-0715	2	8 (4+4)	3	38
77-0716	2	10 (5+5)	3	46
77-0717	3	12 (4+4+4)	3	55



ABSPANNPLATTFORM (2 kN)

- Für den horizontalen und vertikalen Einsatz am Abspannmast
- Dreieckstruktur

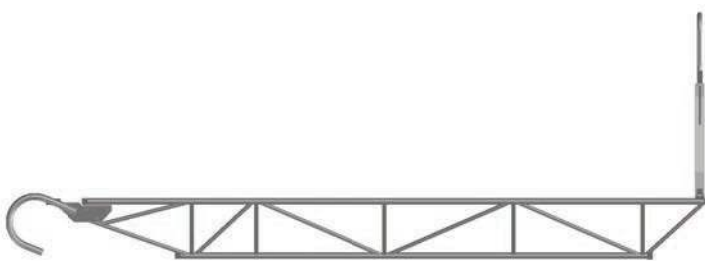
OPTIONAL

- Klappbarer und drehbarer Masthaken
- Drehbare Polyamidrolle im Leiterseilhaken
- Drehbare Aluminiumrolle im Leiterseilhaken
- Zusätzliche Trittsicherheit durch Blechprofilrost

Sonderausführungen auf Anfrage



Artikel-Nr.	Segmente	L (m)	D (mm)	Arbeitslast vertikal (kN)	Arbeitslast horizontal (kN)	Gewicht (kg)
77-1251	1	4	320	3	2	24
77-1253	1	5	320	3	2	27
77-1254	1	6	350	3	2	31
77-1255	2	6 (4+2)	350	3	2	33
77-1256	2	7 (4+3)	350	3	2	37
77-1257	2	8 (4+4)	350	3	2	40



LEITER | PLATTFORM



ABSPANNPLATTFORM

- Für den horizontalen Einsatz am Abspannmast
- Hohe Tritt- und Greifsicherheit durch Aluminiumstrukturprofil
- Leichte, handliche Aluminiumbauweise
- Hohe Stabilität durch 4-holmige Bauart
- Innen und außen verschweißte Sprossen
- Einfacher Transport durch klappbaren, drehbaren Leiterseilbügel (mit Polyamidrolle)
- Einfaches Einhängen im Mast durch S-Bügelform
- Einfache Bügelseilsicherung
- Hohe Sicherheit durch unverlierbare Karabiner

MADE IN GERMANY

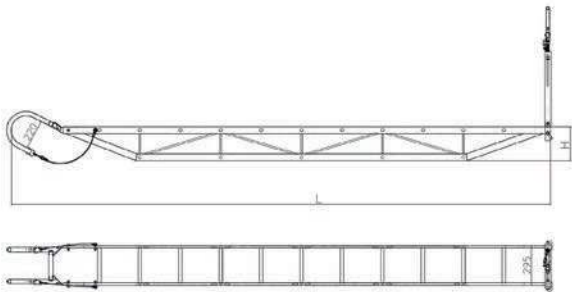


OPTIONAL

- Leiterseilbügel mit Sicherungskette ohne Leiterseilrolle
- Leiterseilrolle aus Aluminium
- Vollständig umlaufendes Stahlsicherungsseil am Leiterseilbügel mit Leiterseilrolle
- Zusätzliche Trittsicherheit durch Blechprofilrost

Sonderausführungen auf Anfrage

Artikel-Nr.	Segmente	L (m)	H (mm)	Arbeitslast horizontal (kN)	Gewicht (kg)
F5-600-1xxx	1	2.5	250	2.5	17.8
F5-600-1xxx	1	3	250	2.5	19.6
F5-600-1xxx	1	3.5	250	2.5	21.7
F5-600-1xxx	1	4	250	2.5	23.5
F5-600-1xxx	1	5	250	2.5	30.4



TEILBARE ABSPANNPLATTFORM

Artikel-Nr.	Segmente	L (m)	H (mm)	Arbeitslast horizontal (kN)	Gewicht (kg)
F5-600-2xxx	2	6 (4+2)	350	2.5	33.2
F5-600-2xxx	2	7 (3.5+3.5)	350	2.5	36.6
F5-600-2xxx	2	8 (4+4)	350	2.5	43.6
F5-600-2xxx	2	10 (5+5)	350	2.5	52.3

ABSPANNPLATTFORM (3 kN)

- Für den horizontalen und vertikalen Einsatz am Abspannmast
- Trapezstruktur

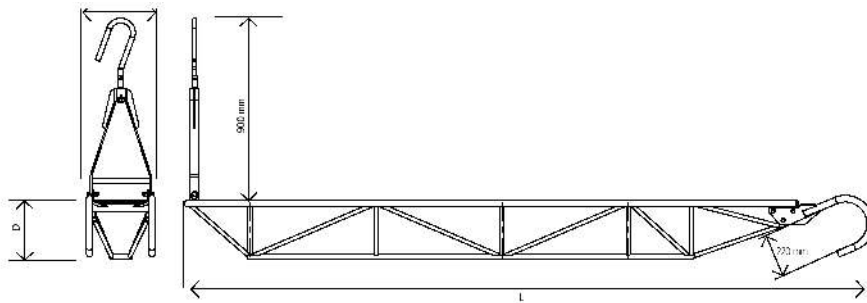
OPTIONAL

- Klappbarer und drehbarer Masthaken
- Drehbare Polyamidrolle im Leiterseilhaken
- Drehbare Aluminiumrolle im Leiterseilhaken
- Zusätzliche Trittsicherheit durch Blechprofilrost

Sonderausführungen auf Anfrage



Artikel-Nr.	Segmente	L (m)	D (mm)	Arbeitslast vertikal (kN)	Arbeitslast horizontal (kN)	Gewicht (kg)
77-1261	1	4	320	3	3	27
77-1263	1	5	320	3	3	30
77-1264	1	6	350	3	3	34
77-1265	2	6 (4+2)	350	3	3	35
77-1266	2	7 (4+3)	350	3	3	36
77-1267	2	8 (4+4)	350	3	3	42



LEITER | PLATTFORM



ARBEITSPLATTFORM (3 kN)

- Für den horizontalen Einsatz am Mast
- Arbeitsplattform aus Aluminiumrohren mit mittlerer Aufhängevorrichtung
- Verankerungspunkte an beiden Enden
- Fallschutzgeländer

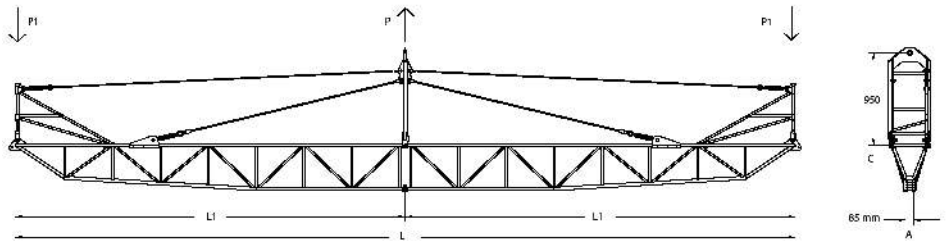
OPTIONAL

- Zweites Fallschutzgeländer
- Um 360° drehbarer Pressen-Transportwagen
- Schienenprofil für Pressen-Transportwagen
- Zusätzliche Trittsicherheit durch Blechprofilrost

Sonderanfertigungen auf Anfrage



Artikel-Nr.	Segmente	L (m)	A (mm)	C (mm)	Arbeitslast horizontal (kN)	Gewicht (kg)
77-1204	2	7 (3,5+3,5)	350	446	3	77
77-1205	2	8 (4+4)	350	446	3	86
77-1206	3	10 (4+4+2)	350	446	3	103
77-1207	3	12 (4+4+4)	350	446	3	115
77-1208	3	14 (5+4+5)	350	446	3	126
77-1209	4	16 (4+4+4+4)	350	446	3	144
77-1210	4	18 (6+6+6)	350	446	3	160
77-1211	4	20 (5+5+5+5)	450	550	3	200
77-1212	4	24 (6+6+6+6)	450	550	3	254
77-1213	5	26 (5+5+6+5+5)	450	550	3	271





SCHLAUFENPLATTFORM

neues patentiertes Design

- Laserkantprofil aus Aluminium
- Für den horizontalen Einsatz am Abspannmast
- Hohe Trittsicherheit durch Aluminiumstrukturprofil und extra breiter Standfläche
- Hochwertige RUD Ketten, stufenlos verstellbar
- Schneller Aufbau durch vormontierte Aufhängung mit Ketten
- Steckbolzen mit Klappsplint und Stahlsicherungsseil
- Markierungen an Ketten und Verbindungselementen zum Verstellen in 5 Winkel (0° | 5° | 10° | 15° | 20°)

OPTIONAL

- Handlaufseile
- 2 klappbare Leitern um die Abspannklemmen zu erreichen
- Transportgestell Schlaufenplattform – Artikel-Nr. 80-3490

- Sonderausführungen auf Anfrage

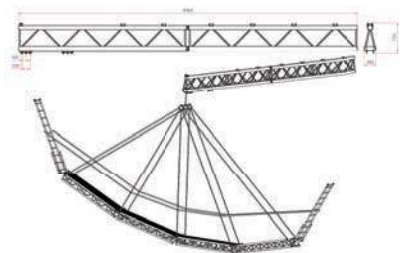
VORTEILE ZU BISHERIGER AUSFÜHRUNG MIT ALUMINIUMROHREN

- HÖHERE Stabilität bei geringerem Gewicht
- Reduzierung der Schweißnähte um ca. 85%, dadurch weniger Rissgefahr und reduzierter jährlicher Prüfaufwand
- Verbindungselemente zum Einstellen der Winkel und integrierten Hubösen aus Vollmaterial gefräst (ohne Schweißnaht)
- Staplertaschen für einfacheren Transport

Artikel-Nr.	Segmente	Länge (m)	Arbeitslast horizontal (kN)	Gewicht (kg)
F5-604-423XXX	4	14	5	200
F5-604-523XXX	5	18	5	245
F5-604-623XXX	6	22	5	290

GALGEN FÜR SCHLAUFENPLATTFORM

- Zum Verlängern der Traverse bei starkem Winkel des Abspannmastes
- In verschiedenen Positionen arretierbar
- Maximale Nutzlast von 800 kg



80-3500

STOCKBAUM



STOCKBAUM

- Stockbaum aus hochfestem Aluminium
- Standardausführung mit internem Seilverlauf und integrierten Hakenblöcken zur Seilführung

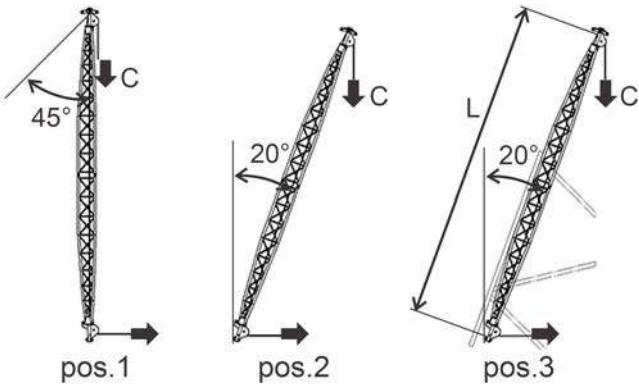
OPTIONAL

- Externer Seilverlauf

Sonderausführungen auf Anfrage



Artikel-Nr.	Segmente	Länge (m)	Max. Hublast (kN) a=0°	Max. Hublast (kN) a=20°	Max. Hublast (kN) a=20°	Gewicht (kg)
77-2220	2	8 (4+4)	10	6	2.4	75
77-2222	2	10 (5+5)	10	6	2.4	88
77-2224	3	12 (4+4+4)	10	6	2.4	99
77-2250	3	12 (4+4+4)	25	15	6	266
77-2252	4	16 (4+4+4+4)	25	15	6	317
77-2254	4	20 (5+5+5+5)	25	15	6	365
77-2270	3	12 (4+4+4)	35	21	8	276
77-2272	4	16 (4+4+4+4)	35	21	8	325
77-2274	4	20 (5+5+5+5)	35	21	8	373
77-2275	5	24 (5+5+5+5+4)	35	21	8	434
77-2280	4	16 (4+4+4+4)	50	30	12	420
77-2282	4	20 (5+5+5+5)	50	30	12	484
77-2286	5	25 (5+5+5+5+5)	50	30	12	564



KETTENGREIFZUG

- Hochwertiger Kettengreifzug
- Standardhubhöhe 1.5 m
- Freischalteinrichtung
- 4-fach vernieteter Lasthaken
- Vernickelte Lastkette Güteklasse V (G100)
- Überlastbegrenzer
- Freischalteinrichtung

OPTIONAL

- Überlastanzeige
- Drahtseilklemme
- Größere Hubhöhe



Artikel-Nr.	Hubhöhe (m)	Max. Hublast (kN)	Gewicht mit Kette (kg)
77-0880-1.5-1676	1.5	10	5.7
77-0880-3.0-1676	3	10	6.8
77-0880-6.0-1676	6	10	9
77-0882-1.5-1676	1.5	16	8
77-0882-3.0-1676	3	16	9.7
77-0882-6.0-1676	6	16	13
77-0884-1.5-1676	1.5	32	15
77-0884-3.0-1676	3	32	18.5
77-0884-6.0-1676	6	32	25.4
77-0886-1.5-1676	1.5	63	26
77-0886-3.0-1676	3	63	33.1
77-0886-6.0-1676	6	63	41.5

GREIFZUG



KETTENGREIFZUG

- Kettengreifzug
- Standardhubhöhe 1.5 m
- Verzinkte Rundstahlkette



Artikel-Nr.	Hubhöhe (m)	Max. Hublast (kN)	Gewicht mit Kette (kg)
77-0917-1.5	1.5	10	7.5
77-0917-3.0	3	10	9
77-0917-6.0	6	10	12
77-0918-1.5	1.5	16	9.2
77-0918-3.0	3	16	10.7
77-0918-6.0	6	16	13.7
77-0920-1.5	1.5	32	15.5
77-0920-3.0	3	32	17
77-0920-6.0	6	32	20
77-0922-1.5	1.5	63	26.5
77-0922-3.0	3	63	28
77-0922-6.0	6	63	31

SEILZUGGERÄT

- Hochwertiges Seilzuggerät (Made in Europe)
- Zum Ziehen oder Heben von Lasten oder Seilen
- Unbegrenzte Zuglänge
- Typengeprüft für Hebevorgänge

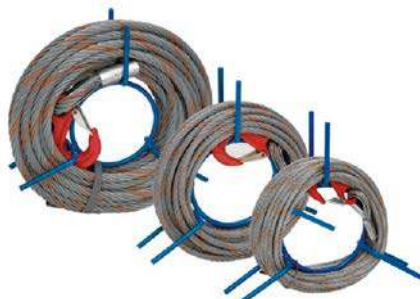


Artikel-Nr.	Seil-Ø (mm)	Max. Hublast (kN)	Gewicht ohne Seil (kg)
77-0984	8.4	8	6
77-0985	11.5	16	11
77-0986	16	32	21

SEIL FÜR SEILZUGGERÄT

- Hochwertiges Spezialseil mit Haken an einer Seite

Sonderausführungen auf Anfrage



Artikel-Nr.	Seil-Ø (mm)	Seillänge (m)	Bruchlast (kN)	Gewicht (kg)
77-0988	8.4	20	45	5.8
77-0992	11.5	20	87	10.6
77-0996	16	20	165	20

GREIFZUG



SEILZUGGERÄT

- Seilzuggerät
- Zum Ziehen oder Heben von Lasten oder Seilen
- Unbegrenzte Zuglänge
- Typengeprüft für Hebevorgänge

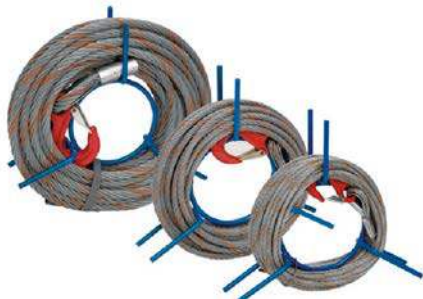


Artikel-Nr.	Seil-Ø (mm)	Max. Hublast (kN)	Gewicht ohne Seil (kg)
77-0954	8.3	8	6.6
77-0955	11.5	16	13
77-0956	16.3	32	22

SEIL FÜR SEILZUGGERÄT

- Spezialseil mit Haken an einer Seite

Sonderausführungen auf Anfrage



Artikel-Nr.	Seil-Ø (mm)	Seillänge (m)	Bruchlast (kN)	Gewicht (kg)
77-0957	8.3	10	55	2.5
77-0958	8.3	20	55	5
77-0959	8.3	30	55	7.5
77-0960	8.3	40	55	10
77-0961	11.5	10	90	5.5
77-0962	11.5	20	90	11
77-0963	11.5	30	90	16.5
77-0964	11.5	40	90	22
77-0965	16.3	10	181	9.8
77-0966	16.3	20	181	19.6
77-0967	16.3	30	181	29.4
77-0968	16.3	40	181	39.2



ROLLENBOCK RB1

TECHNISCHE DATEN

Länge x Breite x Höhe ca. 1.54 x 1.13 x 1.14 m
Gewicht ca. 40 kg



KEY FACTS

- Rollenbock zum Schutz von Leiterseilen im Gelände
- Kugelgelagerte Polyamidrolle mit großen Bordscheiben
- Gestell ist für den Transport zusammenklappbar
- Rahmen aus verzinktem Stahl (optional: Aluminium)

Andere Ausführung auf Wunsch

77-1900

HAKENBLOCK



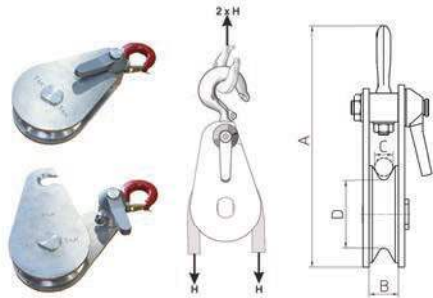
ALUMINIUMHAKENBLOCK

- Hakenblock aus Aluminium mit drehbarem Haken
- Eine Seite aufklappbar
- Kugelgelagerte Aluminiumrolle

OPTIONAL

- Kugelgelagerte Polyamidrolle

Sonderausführungen auf Anfrage



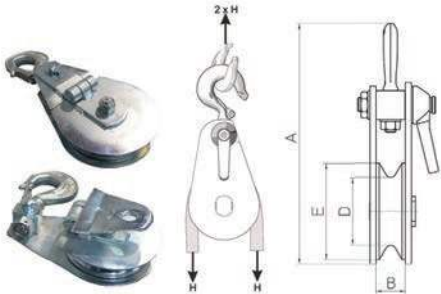
Artikel-Nr.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	H Max. Hublast (kN)	2 x H Max. Arbeitslast Haken (kN)	Gewicht Al (kg)	Gewicht PA (kg)
80-3000	230	36	20	52	2.5	5	1.2	1
80-3001	320	39	30	90	5	10	2.6	2.2
80-3002	350	39	30	90	15	30	3.7	3.3
80-3004	390	44	35	100	25	50	4.9	4.4
80-3005	600	60	50	100	40	80	19.6	-

Abkürzungen: Al = Aluminium | PA = Polyamid

STAHLHAKENBLOCK

- Hochbelastbarer Hakenblock aus Stahl mit drehbarem Haken
- Eine Seite aufklappbar
- Kugelgelagerte Polyamid- oder Stahlrolle

Sonderausführungen auf Anfrage



Artikel-Nr.	Rolle	A (mm)	B (mm)	D (mm)	E (mm)	H Max. Hublast (kN)	2 x H Max. Arbeitslast Haken (kN)	Gewicht (kg)
77-1402	PA	315	18	102	120	5	10	1.7
77-1404	PA	330	20	102	120	7.5	15	2.0
77-1440	Stahl	340	20	105	120	7.5	15	3.4
77-1442	Stahl	410	25	135	150	10	20	6.6
77-1444	Stahl	440	25	135	150	15	30	7.2
77-1446	Stahl	510	30	185	200	25	50	13.0

Abkürzungen: Al = Aluminium | PA = Polyamid

AUSHUBTASCHE

- Für Montagearbeiten (z. B. Tragmastkette), um das Leiterseil zu tragen
- Gummierung für eine schonende Leiterseilbehandlung

OPTIONAL

- Aushubvorrichtung zur gleichzeitigen Verwendung von mehreren Aushubtaschen
- Aushubvorrichtung 3er Bündel
- Aushubvorrichtung 4er Bündel



Sonderausführungen auf Anfrage

Artikel-Nr.	Max. Seil-Ø (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Max. Hublast (kN)	Gewicht (kg)
80-3200	43	145	90	190	25	1.4

Max. Hublast: Berechnet nach europäischem Standard (Sicherheitsfaktor 3)

SCHÄKEL

- Hochfester Schäkel in geschweißter Ausführung mit Augenbolzen
- Feuerverzinkter gelb lackierter Augenbolzen

Sonderausführungen auf Anfrage



Artikel-Nr.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Bruchlast (kN)	Arbeitslast (kN)	Gewicht (kg)
76-9960	6	8	16	12	29	20	30	5	0.05
76-9962	8	10	19	13	31	21	45	7.5	0.09
76-9964	10	11	23	17	37	26	60	10	0.14
76-9966	11	13	27	19	43	29	90	15	0.20
76-9968	13	16	30	20	48	33	120	20	0.33
76-9970	16	19	38	27	60	43	195	33	0.62
76-9972	19	22	46	32	71	50	285	48	1.07
76-9974	22	25	53	36	84	58	390	65	1.64
76-9976	25	28	61	43	95	68	510	85	2.28
76-9978	28	32	68	46	108	74	570	95	3.36
76-9980	32	35	76	51	119	82	720	120	4.31
76-9982	35	38	84	57	133	92	810	135	6.14
76-9984	38	42	92	60	146	98	1020	170	7.81
76-9986	45	50	112	73	177	127	1500	250	12.61

Arbeitslast: Berechnet nach europäischem Standard (Sicherheitsfaktor 6)

FLASCHENZUG | ANSCHLAGSEIL



FLASCHENZUG

- Stahlkonstruktion mit kugelgelagerten Rollen
- Zwei Rolleneinheiten, die mit unterschiedlich langen Seilen ausgerüstet werden können

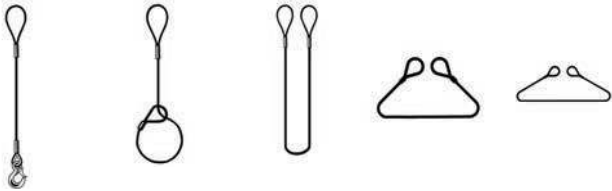


Artikel-Nr.	Seirollen	Seirollen-Ø (mm)	Seil-Ø (mm)	Max. Länge (mm)	Bohrung oben (mm)	Bohrung unten (mm)	Bruchlast (kN)	Max. Hublast = Max. Arbeitslast (kN)	Gewicht 2 Stück (kg)
77-8030	2	160	8	380	22	12	75	25	20
77-8031	3	160	8	450	25	12	105	35	27
77-8032	5	160	8	500	29	12	165	55	45
77-8035	2	180	9	370	22	12	90	30	25
77-8036	3	180	9	430	25	12	135	45	30
77-8037	5	180	9	470	29	12	210	70	45

Max. Hublast: Berechnet nach europäischem Standard (Sicherheitsfaktor 3)

ANSCHLAGSEIL

- Verzinktes Stahlseil mit gepressten Schlaufen
- Geprüft gemäß DIN EN 1344-1
- Schlaufengröße: 15 x Seil-Ø



Neigungswinkel		0°	0°	0°	0° - 45°	45° - 60°
Artikel-Nr.	Seil-Ø (mm)	Arbeitslast (kN)				
77-8110	10	10	8	20	14	10
77-8112	12	15	12	30	21	15
77-8114	14	20	16	40	28	20
77-8116	16	27	21.5	54	38	27
77-8118	18	31.5	25	63	44	31.5
77-8120	20	40	32	80	56	40

DYNAMOMETER

- Dynamometer mit eloxiertem Aluminiumgehäuse
- Genauigkeit: ca. 0.15 % des Anzeigewerts
- Lieferung im Kunststoffkoffer mit Handbuch und Kalibrierungszertifikat
- Bis 5 t Arbeitslast ist die Lieferung inklusive Schäkel

OPTIONAL

- Geschweißter Schäkel ab 10 t



Artikel-Nr.	Auflösung (kg)	Schäkel (t)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Bohrung (mm)	Lochabstand (mm)	Arbeitslast (kN)	Gewicht (kg)
76-9710	1	inkl. 3.3	218	85	54	21	160	25	1.35
76-9711	2	inkl. 6.5	230	85	54	27	165	50	1.85
76-9712	5	exkl. 12.0	315	100	59	38	200	100	3.60
76-9713	10	exkl. 25.0	350	126	70	53	210	200	5.50

Arbeitslast: Berechnet nach europäischem Standard (Sicherheitsfaktor 6)

DYNAMOMETER MIT FUNKFERNSTEUERUNG

- Dynamometer mit Funkfernsteuerung und eloxiertem Aluminiumgehäuse
- Funkfernsteuerung
- Genauigkeit: ca. 0.15 % des Anzeigewerts
- Lieferung im Kunststoffkoffer mit Handbuch und Kalibrierungszertifikat
- Bis 5 t Arbeitslast ist die Lieferung inklusive Schäkel

OPTIONAL

- Geschweißter Schäkel ab 10 t



Artikel-Nr.	Auflösung (kg)	Schäkel (t)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Bohrungs-Ø Schäkel (mm)	Lochabstand (mm)	Arbeitslast (kN)	Gewicht (kg)
76-9721	2	inkl. 6.5	230	85	54	27	165	50	1.85
76-9722	5	exkl. 12.0	315	100	59	38	200	100	3.60
76-9723	10	exkl. 25.0	350	126	70	53	210	200	5.50

Arbeitslast: Berechnet nach europäischem Standard (Sicherheitsfaktor 6)

MESSWERKZEUG



THERMOMETER

- Lieferung im Kunststoffkoffer mit Kalibrierungszertifikat
- Gewicht: 0.6 kg



77-4605

NIVELLIERGERÄT

- Instrument zur exakten Messung des Leiterseil-Durchhangs
- Inklusive spezieller Klemmvorrichtung zur Befestigung am Stahlmast
- Mit Feinjustierung, horizontal und vertikal
- Lieferung im Koffer
- Gewicht: 4.7 kg

OPTIONAL

- Befestigung für Rundmasten (77-0001-100)



77-0001

LAUFERDUNG

- Zur Ableitung des elektrischen Potentials während des Seilzugs
- Getestet für Icc: 3.5 kA/0.5 s
- Inklusive Kupfererdsungsseil (6 m Länge – 50 mm²) und Erdungsklemmen
- 5 – 60 mm Leiterseildurchmesser
- Gewicht: ca. 10 kg

OPTIONAL

- Mit Kohlebürsten (zur besseren Ableitung der Induktionsströme) Stromableitung 20 kA/0.4 s)

76-3999

- Transportkoffer

76-3998



76-4000-50-6

ERDUNGSSET

- 3 Aluminium-Leiterseilklemmen (Klemmbereich zwischen Ø 5 und 60 mm)
- 3 flexible Kupferseile mit transparenter Isolation (Querschnitt 50 mm², Länge 6 oder 8 m)
- Sonderausführungen auf Anfrage (z. B. Querschnitt 70, 95 oder 120 mm²)
- Isolierter zerlegbarer Fiberglasstab (4 – 6 m Länge)
- 3 Erdungsklemmen für Stahl (Klemmbereich an runden Leiterseilen und Gestänge bis 33 mm)



Artikel-Nr.	Seil-Ø (mm)	Fiberglasstab (m)	Kupferkabel (m)	Gewicht (kg)
77-4008	5 – 60	2 x 1.5	6	23
77-4010	5 – 60	2 x 2	6	25
77-4012	5 – 60	3 x 1.5	6	26
77-4014	5 – 60	3 x 2.0	6	28
77-4016	5 – 60	3 x 2.3	8	31

Strombelastbarkeit des Kabelabschnitts:

50 mm² – Icc: 11.4 kA/ 1 s | 70 mm² – Icc: 15.9 kA/ 1 s | 95 mm² – Icc: 21.7 kA/ 1 s | 120 mm² – Icc: 27.3 kA/ 1 s

FALLSCHUTZSYSTEM



AUFFANGGURT (Fallsicherung | Positionierung)

- Extrem weiches Gurtmaterial
- Auffangöse vorne, mittig und hinten
- Drei Halteösen am Beckengurt
- Breite Rückenstütze
- Gepolsterte Beinschlaufen
- Stufenlose Gurtpassung durch Schnellverstellschnallen
- Geprüft gemäß EN 358, EN 361 und EN 813
- Gewicht: 1.15 kg



77-4110

AUFFANGGURT (Fallsicherung)

- Angenehm weiches Gurtmaterial
- Auffangöse vorne, mittig und hinten
- Stufenlose Gurtpassung durch Schnellverstellschnallen
- Geprüft gemäß EN 361
- Gewicht: 0.92 kg



77-4100

FALLDÄMPFERSEIL (Y-FORM)

- Band mit Schraubkarabiner im Falldämpfer
- Zwei EH 60-Karabiner
- Geprüft gemäß EN 355
- Länge: 1200 mm
- Gewicht: 1.38 kg



77-4162



FALTEIMER

WERKZEUGTASCHE

- Karabineraufhängung
- Fächer für Kleinteile
- Zusätzlicher Werkzeughalter an der Außenseite
- Verstärkter, witterungsbeständiger Boden
- Länge x Breite: 40 x 25 cm
- Gewicht: 0.7 kg



77-4181



+49 9542 9494 0



info@zeck-gmbh.com



ZECK GmbH

Columba-Schonath-Str. 6
96110 Schesslitz | GERMANY



www.zeck-gmbh.com



GERMANY

ZECK
Schesslitz

ZECK Servicepoint
Wolfenbuettel



ITALY

ZECK Srl
Romano di Lombardia

INDIA

ZECK Power & Rail
Delhi

THAILAND

ZECK TSE
Chon Buri

AUSTRALIA

ZECK Australia
Yatala

ONLINE KATALOG



06-2026_DE